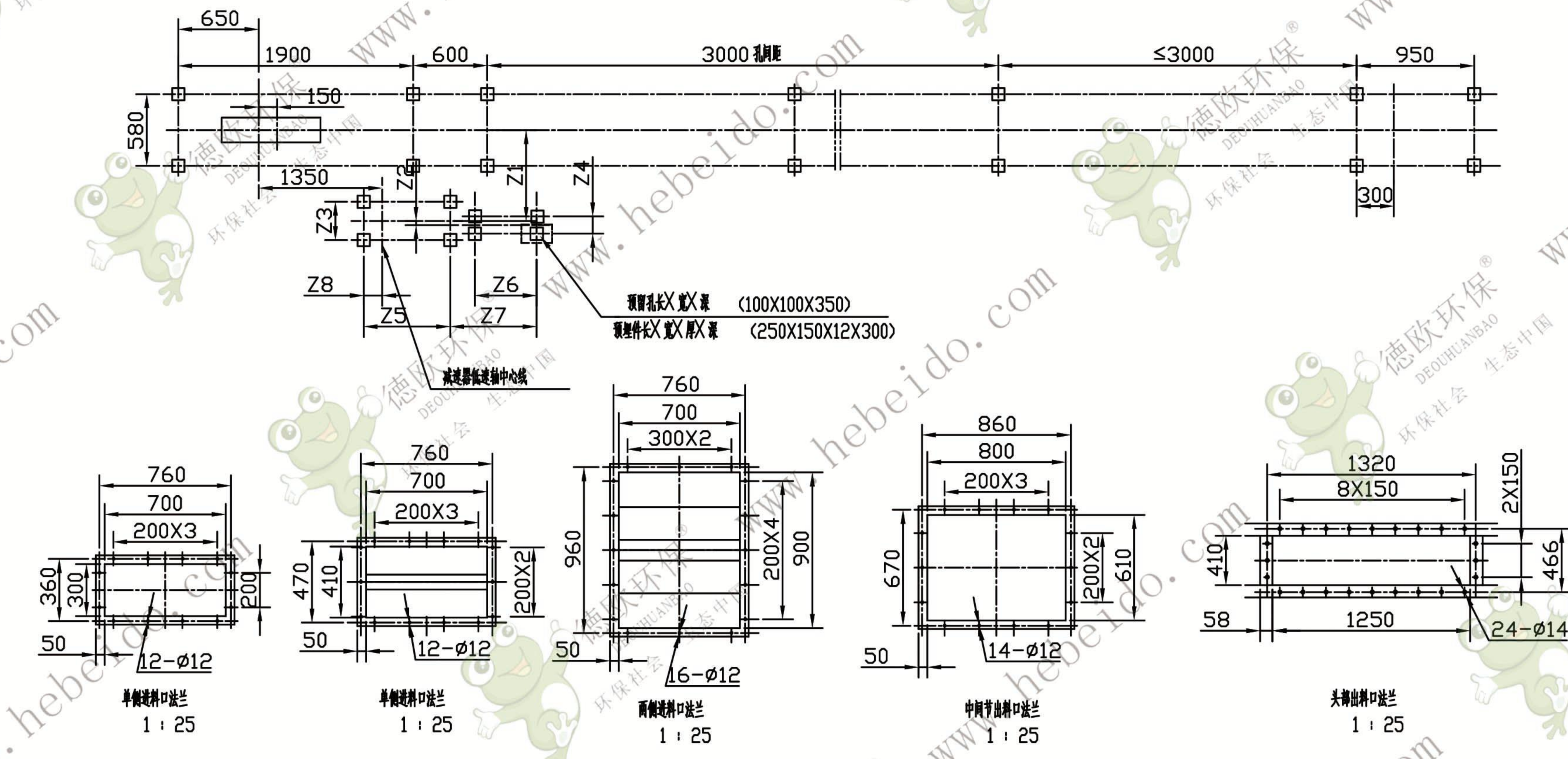


**说明**

1. 驱动装置安装位置分为左装和右装  
左装——从尾节往前看驱动装置在机壳左边  
右装——从尾节往前看驱动装置在机壳右边
2. 进出口的形式、数量及安装位置，由合同规定，一般现场安装在机壳上。
3. 总重量  $W \approx 182L + 1156 + \text{驱动装置重量}$  (Kg).
4. 链运机的型号表示法 FU410 —(头尾中心距 m)—(左/右)装  
驱动装置型号 JZ(减速机型号)—速比—机型号  
Y (电动机型号)—极数—功率

**技术要求**

1. 全装安装后，中心线的不直度应  $\leq 8\text{mm}$  ( $L \leq 10\text{m}$ ),  $\leq 10\text{mm}$  ( $10\text{m} < L \leq 30\text{m}$ ),  $\leq 12\text{mm}$  ( $30\text{m} < L \leq 50\text{m}$ ),  $\leq 14\text{mm}$  ( $L > 50\text{m}$ ).
2. 机壳法兰的连接应平整，增加加有槽位，点允许链条运动方向的表面机壳法兰下内口槽位，槽位值  $\leq 1.5\text{mm}$ .
3. 输送链条垂度为  $40\text{mm} \sim 65\text{mm}$ ，(6米跨距调整装置)
4. 槽位法兰应避开各节之间的连接法兰，各点间距可在  $5\text{m} \sim 3\text{m}$  左右  
其中中心线与端法兰间距距离  $> 80\text{mm}$ .
5. 基础可做预埋孔，也可按双点划线尺寸做预埋件(材料为 Q235).
6. 各连接法兰之间，盖板和机壳侧板之间，盖板和连接板之间均加加石漆防锈漆，不得有间隙。
7. 非标节应放在尾节出口和第一进口之间。
8. 动力线上用户需加过载保护装置。
9. 在中间节出口(带门)上面的盖板打开时，应加加石漆防锈漆。
10. 开中间节出口时，应加加石漆防锈漆(制)下导槽面应加加石漆防锈漆。  
不允许侧排上进口法兰和两侧进口法兰的分斜角制



驱动装置基础尺寸表

减速机型号	电动机型号	A	A1	Z1	Z2	Z3	Z4	Z5	Z6	Z7	Z8
ZSY250-45	Y180L-4-22	555	685	960	60.5	380	279	450X2	400	775	235
ZSY224-71	Y160L-4-15	496	606	935	60	335	254	700X1	400	750	148
ZSY200-45	Y160M-4-11	440	610	880	53	300	210	600X1	400	775	125
ZSY180-71	Y132S-4-5.5	395	580	865	14	275	140	600X1	400	700	125

技术特性表

宽度	410mm
输送物料颗粒度	$< 11\text{mm}$
混合 10 最大粒度	$< 21\text{mm}$
输送量	$90 \sim 180\text{m}^3/\text{h}$
驱动功率	$4 \sim 37\text{KW}$
最大输送速度	$< 45^\circ$

GB853-88	镀锌方钢垫圈	20	n <sub>2</sub>	65Mn		用户自备
GB93-87	弹簧垫圈	20	n <sub>2</sub>	65Mn		用户自备
GB6170-86	螺母	M20	n <sub>2</sub>	Q235		用户自备
GB799-76	螺栓	M20X300	n <sub>2</sub>	Q235		用户自备
FU410-06	尾节装配		1	组合件		
21	槽钢	14#	n <sub>4</sub>	Q235		用户自备
20	上进口		自定	结构件		用户自备
19	压板	t=16		Q235		用户自备
18	JC222-79	石棉绳	Ø10	石棉绳		用户自备
17	侧进口		自定	结构件		用户自备
16	侧进口		自定	结构件		用户自备
15	FU410-05	输送链	Y	组合件		y=LX2/0.2+11
14	FU410-04	联接板	t=3	n <sub>3</sub>	Q235	n <sub>3</sub> =n+2
13	FU410-03	中间(非标)节		自定	组合件	A=2.0m, A=1.5m, B=1.0m
12	GB93-87	弹簧垫圈	10	n <sub>1</sub>	65Mn	
11	GB6170-86	螺母	M10	n <sub>1</sub>	Q235	
10	GB5782-86	螺栓	M10X35	n <sub>1</sub>	Q235	n <sub>1</sub> =(n+1)X16+18
9	GB853-88	镀锌方钢垫圈	16	n <sub>2</sub>	65Mn	用户自备
8	GB93-87	弹簧垫圈	16	n <sub>2</sub>	65Mn	用户自备
7	GB6170-86	螺母	M16	n <sub>2</sub>	Q235	用户自备
6	GB5782-86	螺栓	M16X45	n <sub>2</sub>	Q235	n <sub>2</sub> =2(L-2)/3+4
5	FU410-03	中间(标准)节	n	组合件		n=L-5.0/3
4		中间节出口(带门)		自定	结构件	用户自备
3	FU410-03A	过渡节	1	组合件		
2	FU410-02	首节装配	1	组合件		
1	FU410-01	左(右)装驱动装置	1	部件		

**FU410 链运机总装图**

附地基图

重量 总重

数量 材料

备注

比例 1:35

德欧环保 DEOUEHUA

环保社会 生态中国