



图号	D (H7)	b	t	L	重量
XL16A. 15/30	30 ^{+0.021} ₀	8±0.018	33.3	35	2.2
XL16A. 15/35	35 ^{+0.025} ₀	10±0.018	38.3	60	2.6
XL16A. 15/45	45 ^{+0.025} ₀	14±0.0215	48.8	80	3.5
XL16A. 15/48	48 ^{+0.025} ₀	14±0.0215	51.8	85	3.8
XL16A. 15/55	55 ^{+0.030} ₀	16±0.0215	59.3	90	4.2

技术要求

- 1、未注倒角为2×45°，未注圆角为R1.5；
- 2、齿部表面淬火HRC40-45，淬硬深度为3-5mm。

				MS32			 德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国	
				小链轮				
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	
设计		李连通	标准化	标准化				
审核		秦海波				重量	比例	
工艺		刘飞	日期		共 共几页 页	第 第几页 页		