



技术要求

1. 密封板复合有左右之分，其中一件如图，另一件与其对称。
2. 密封板焊接后需校平，且密封必须可靠。
3. 去除焊渣、毛刺，装配前涂防锈一道。

3		密封板 $\delta=6$	1	Q235A			下料170X238
2	FU200-02-13-09-2	密封座	1	Q235A			
1	MS400-02-02-1	扁钢法兰 C 40X8	1	Q235A			同MS500-02-02-1
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					重量		

					MS400-02-06		同MS500-02-06
					密封板复合		
标记	处数	更改文件号	签字	日期	结构件		
设计			标准化		图样标记	重量	比例
校对	李连通		批准			1.5	1:2.5
审核	秦海波						
工艺	刘飞	日期			共张	第张	