



- 技术要求**
1. 泵壳两端法兰的平面度为 1.5mm。
 2. 泵壳两端法兰与轴壳对接平面的垂直度为 1.5mm。
 3. 壳体侧盖端面任一处长圆孔的平面度为 2mm，且无外凸。
 4. 主轴承盖端面与轴壳对中，其轴向偏移和轴向倾斜均不大于 2mm。
 5. 平衡法兰：事先把平衡法兰密封面磨成 45° 角磨成三层，左右两圈与轴壳密封面，中间段待主轴承盖安装好后，与轴壳密封。
 6. 装配后，轴壳端面涂防锈油，主轴承盖涂防锈油。
 7. 外罩非运动表面涂防锈油一道，外表面加喷漆一道。
 8. 在转动的轴上涂防锈油。
- 注：**
1. 上盖取下后检查零件（低值或不标准）在装配完成后修整，此零件用户自备。
 2. 法兰连接螺栓（M10X40），请在定货时另行定货。

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
29	MS400-02-01	平键 20X12X80	1	45		
28	FU200-02-01-1	轴承盖罩盖	1	HT200		
27	NQ4-692-67	双口螺帽 SD75X95X12	1	碳钢		外购
26	GB93-87	弹簧垫圈 10	12	65Mn		外购
25	GB5782-86	螺栓 M8X30	12	Q235		外购
24	FU200-02-01-2	轴承盖	2	HT250		
23	GB286-64	双列向心球轴承 3515	2	碳钢		外购
22	HG4-692-67	双口螺帽 SD80X110X12	4	碳钢		外购
21	MS400-02-06	密封垫复合	2	橡胶件		
20	GB5781-86	螺栓 M10X30	12	Q235		外购
19	GB41-86	螺母 M12	2	Q235		外购
18	GB85-88	方头圆头端盖螺栓 M12X50	2	35		外购
17	MS400-02-05	平键 22X14X115	2	45	0.278	
16	FU200-02-13-1	轴承盖罩盖	1	HT200		
15	GB95-85	平垫圈 10	4	Q235		外购
14	GB93-87	弹簧垫圈 10	4	65Mn		外购
13	GB41-86	螺母 M10	4	Q235		外购
12	GB5782-86	螺栓 M16X80	4	Q235		外购
11	GB1154-79	进油式油杯 A-25	2	碳钢		外购
10	GB12615-90	衬套螺帽头轴套螺母 4X10	4	铝合金		外购
9		衬套	1	铜		外购
8	MS400-02-04	轴衬轴套	2	ZG310-570		
7	MS400-02-03	主轴	1	45	33.6	
6	MS400-01-01	传动轴套	1	ZG310-570		
5	MS400-02-02	密封轴套	1	橡胶件	124.8	
4	GB93-87	弹簧垫圈 10	32	65Mn		外购
3	GB41-86	螺母 M10	32	Q235		外购
2	GB5781-86	螺栓 M10X35	20	Q235		外购
1	MS400-02-01	头架	1	橡胶件	6.265	

首件装配 MS400-02-00

零件图

德欧环保 DEUHUANBAD 环保社会 生态中国