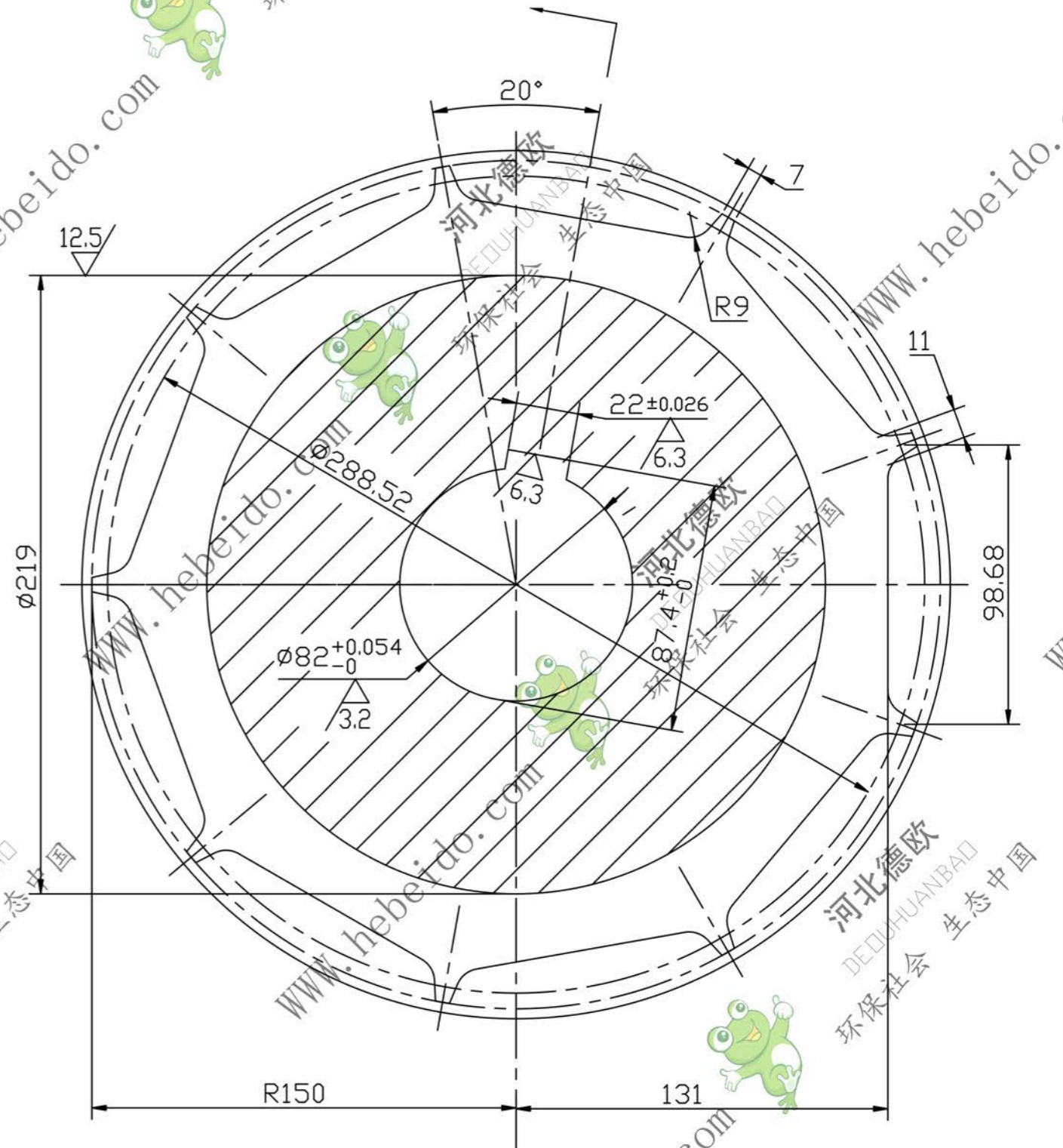


- 技术要求
1. 铸件不得有铸造缺陷, 并进行时效处理;
  2. 未注圆角R8, 未注倒角1.5X45°;
  3. 插键槽时需配对加工, 使链轮上窝眼对齐;
  4. 非加工表面涂防锈漆;

链环直径	d	18
节距	t	98.68
链轮齿数	z	9
齿距半角	$\alpha$	20°



				主动链轮				MS400-02-04 同 MS500-02-04	
设计	李连通	标准化		图样标记	重量	比例	ZG310-570		
校对		批准				1:2			
审核	秦海波								
工艺	刘飞	日期		共	张	第	张	德欧环保 DEDUHUANBAD 环保社会 生态中国	

其余 ✓