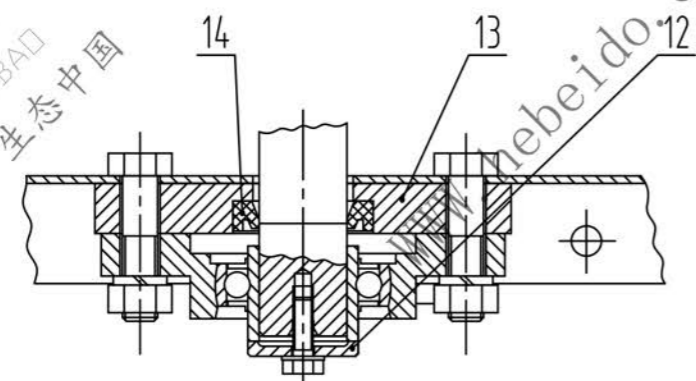
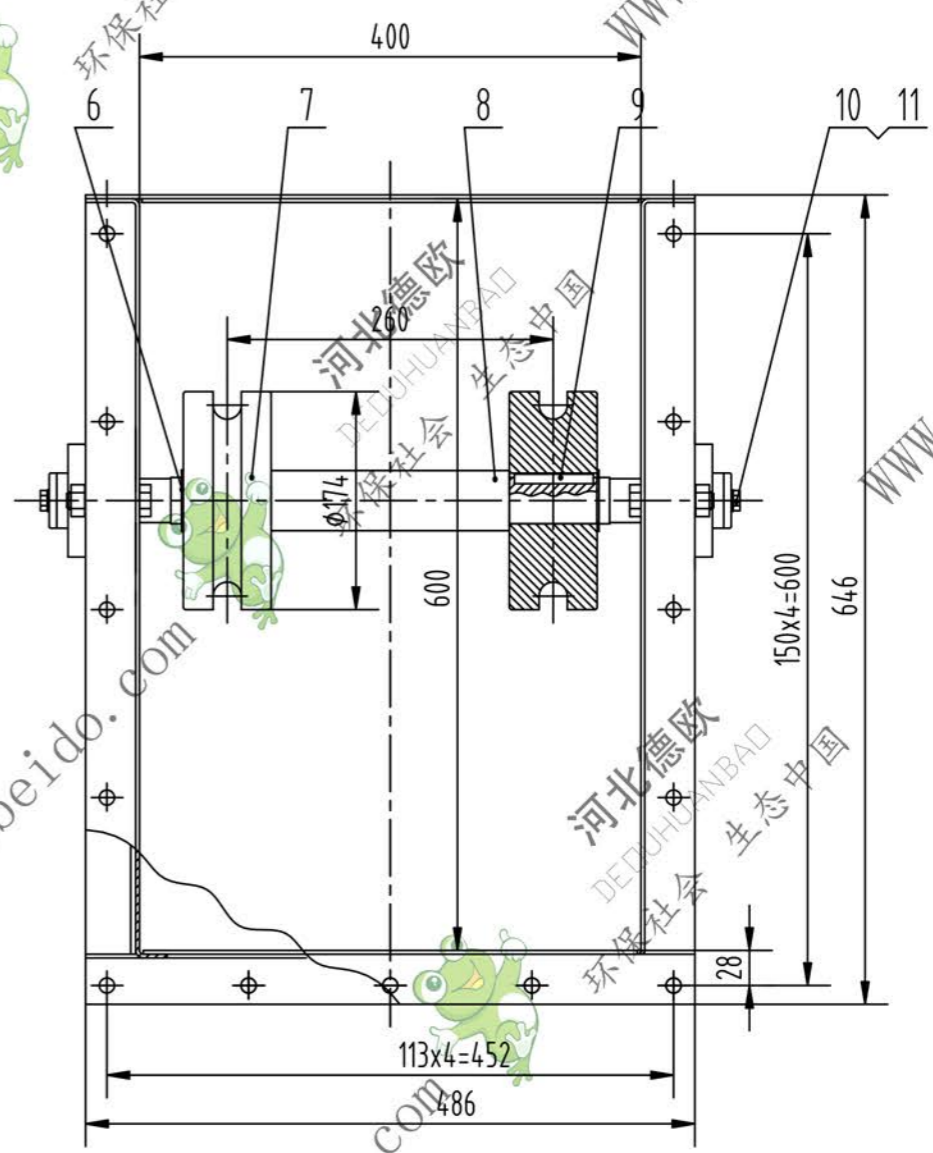
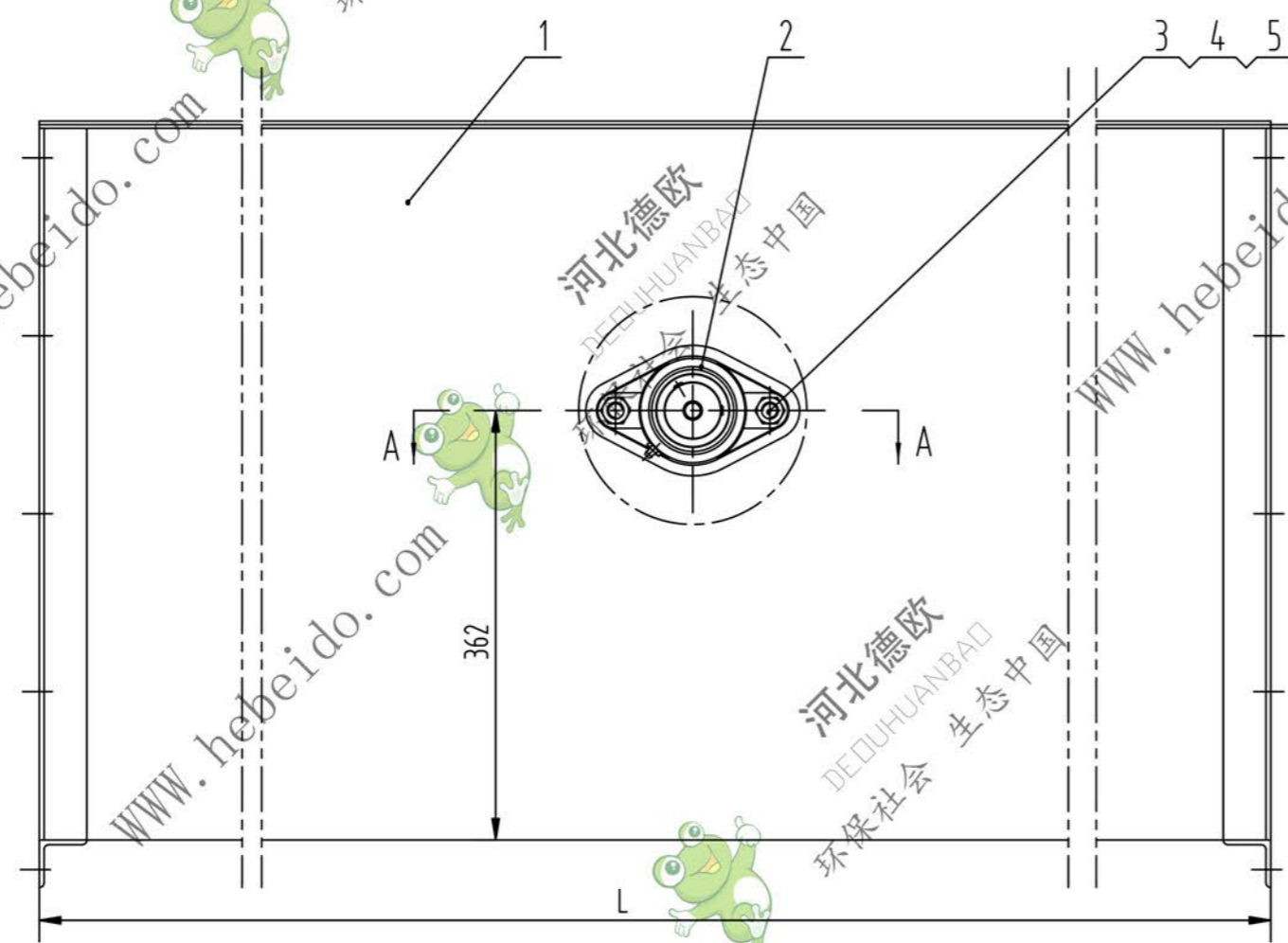


00-ε0-007SW



A - A 放大

技术要求

1. 本中间节的标准中间节长度为2米，非标节长度<2米任意。
2. 托轮装配后应运转灵活，不得有卡滞现象；
3. 表中重量为2米标准节的重量；

6	GB894.1-86	轴用弹性挡圈 50	2						
5	GB93-87	弹 垫 14	4	65Mn	0.001	0.004			
4	GB41-86	螺 母 M14	4		0.012	0.048			
3	GB5780-86	螺 栓 M14x55	4		0.051	0.204			
2	GB3882.6-83	轴 承 FL207	2		1.23	2.46			
1	MS400-03-01	中间机壳	1	组件	112.6	112.6			
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单件重量	总计重量	备注		

14	HG4-692-67	油 封 PD35x56x12	2						
13	FU200-02-06	带座轴承板	2	Q235	1.6	3.2			
12	FU200-02-05	托轮轴压板	2	45#	0.08	0.16			
11	GB93-87	弹 垫 10	2						
10	GB5781-86	螺 栓 M10x20	2		0.029	0.058			
9	GB1096-79	平 键 10x63	2		0.038	0.076			
8	MS400-03-03	托 轮 轴	1	45#	5.43	5.43			
7	MS400-03-02	托 轮	2	HT200	10.8	21.6	借用		

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	中间节			MS400-03-01
设计	李连通		标准化			阶段标记	重量	比例	
审核	秦海波		批准				145.8	1:6	
工艺	刘飞		日期	99-9		共 张	第 张		

