



主要技术参数		
输送机		
物料名称		
物料量	$+3/10-12$	
提升高度	3.96	
运行速度	19.035m/s	
标准	GB/T 12718-2001	中国机械行业标准
管径	mm	114±0.5
壁厚	mm	80±0.5
管重	kg	295 (+2), (48) (+1)
管重系数	kg/m	C
减速机型号	GSAF87-Y5.5-4P-77.14-M5-0°	
减速机		77.14
转速	r/min	19
功率	kw	3.5

- 技术要求
1. 制造按设计图，材料按国家标准执行。
 2. 各零件加工精度按GB/T 1804-M执行。
 3. 各零件加工表面粗糙度按GB/T 10613执行。
 4. 人员操作时注意安全，防止发生安全事故。
 5. 出厂前须经检验合格，方可出厂。

代号	名称	材料	数量	备注
31	DN160-22	减速机	1	
30	DN160-21	电动机	1	
29	DN160-20	传动轴	1	45
28	DN160-19	减速机	1	焊补件/φ160M6
27	DN160-18	传动轴	1	焊补件
26	DN160-17	直管 L=5000	2	焊补件
25	DN160-16	弯管 R=45°	2	焊补件
24	DN160-15	弯管 R=45°	2	焊补件
23	DN160-14	直管	1	焊补件
22	DN160-13	直管 L=189	2	焊补件
21	DN160-12	弯管 R=45°	2	焊补件
20	DN160-11	直管 L=1000	2	焊补件
19	DN160-10	传动轴	1	焊补件
18	GB-T5783-2000	螺栓 M12×30	24	焊补件
17	DN160-09	直管	1	Q235A
16	DN160-08	直管	1	Q235A
15	GB-T5783-2000	螺栓 M16×40	24	焊补件
14	DN160-07	直管	1	45
13	GB-T1096-1997	销 20×115	1	45
12	DN160-06	直管	1	焊补件
11	DN160-05	凸缘盖	1	Q235A
10	GB-T13871-1922	管夹密封圈Φ160×75×10	2	焊补件
9	GB-T2898-1922	球心滚子轴承 22313	2	焊补件
8	DN160-04	直管	1	Q235A
7	DN160-03	直管	1	Q235A
6	GB-T90-2000	弹簧垫圈 10	16	焊补件
5	GB-T5783-2000	螺栓 M10×35	16	焊补件
4	GB-T1096-1997	销 18×110	2	45 (与减速机匹配)
3	GS895-Y5.5-4P-77.14-M5-0°	减速机	1	焊补件 (直管)
2	DN160-02	直管 L=4000×250-C	1	焊补件
1	DN160-01	直管	1	焊补件