



其余 6.3

技术要求
 1. 调质处理 HRC21~26.
 2. 倒角 2×45°.

				调整下螺母			NE50-06-03	
							45#	
标记	处数	更改文件号	签字日期	图样	标记	重量	比例	
设计		标准化						
校对	李连通	批准				1.1	1:1	
审核	秦海波							
工艺	刘飞	日期		共	张	第	张	