



技术要求

1. 调质处理 HRC21-26.
2. 倒角 2×45°

				调整上螺母			NE50-06-02	
							45#	
标记	处数	更改文件号	签字日期	图样标记	重量	比例	德欧环保 DEDUHUANBAO 环保社会 生态中国	
设计		标准化						
校对	李连通	批准						
审核	秦海波							
工艺	刘飞	日期		共	张	第	张	