



技术要求

1. 焊后去焊渣, 磨平焊缝, 磨光棱角
2. 涂防锈漆一道, 再涂色漆一道

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
3		料斗挡板	1	Q235,t=5			下料1017X80
2	BL1000-05-02B	料斗侧板	1+1	Q235,t=5			
1	同BL1000-05-01A	料斗底板	1	Q235,t=5			

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计			标准化	
校对		李连通	批准	
审核		秦海波		
工艺		刘飞		日期

图样	标记	重量	比例
			1:2.5
共	张	第	张

料斗

BL1000-05-00B

结构件

德欧环保
DEUHUANBAD
环保社会 生态中国