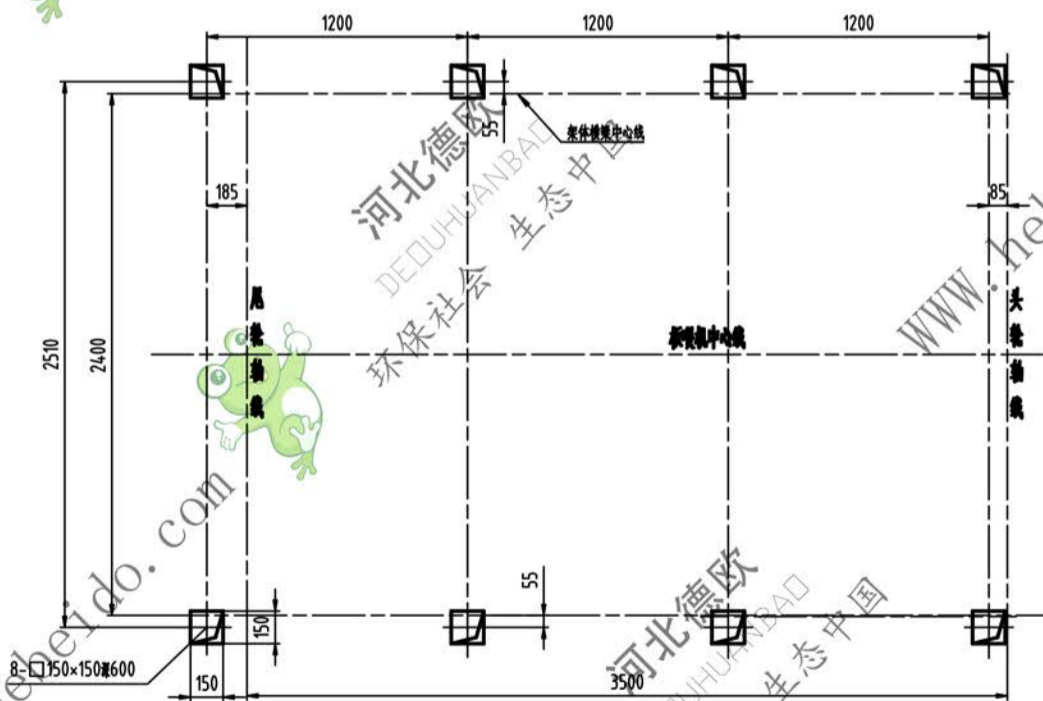
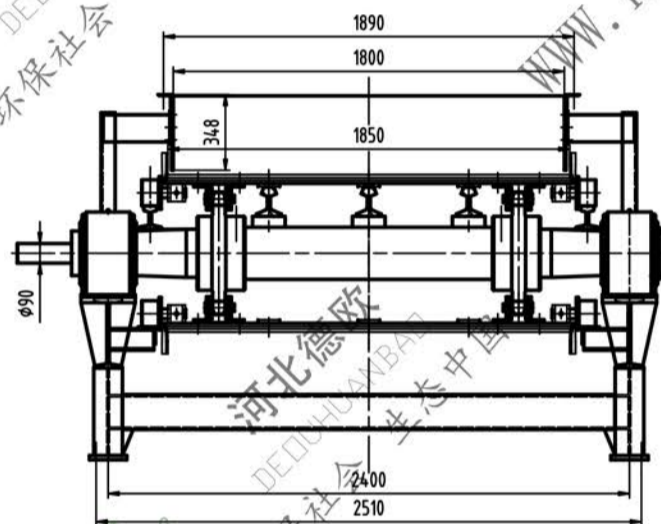
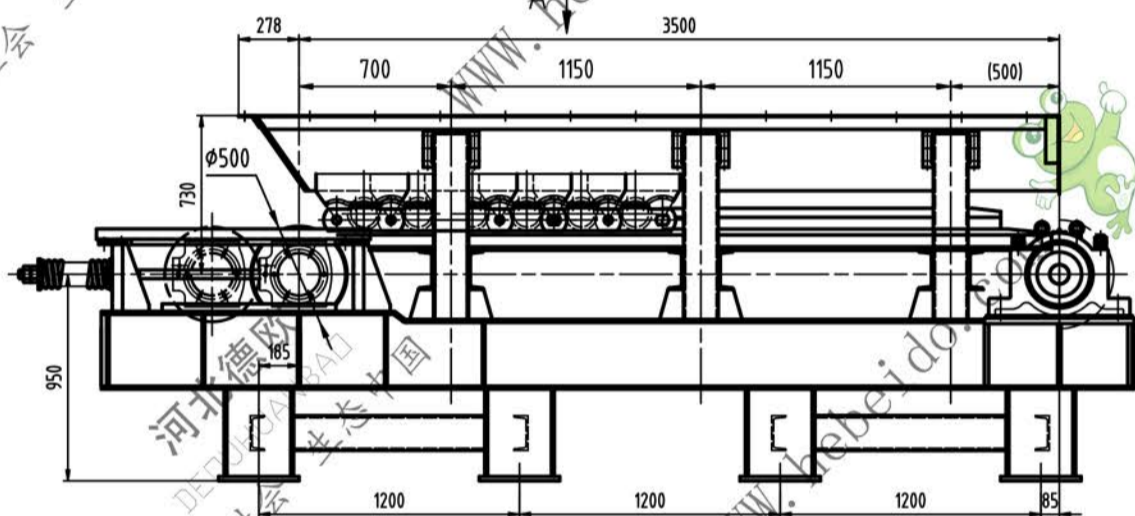


- 技术参数**
- 1. 宽度X长度: 1800×3500
  - 2. 倾角: 0°
  - 3. 输送物料: 颗粒
  - 4. 允许最大粒度: <100mm
  - 5. 输送量: ~20t/h
  - 6. 速度: ~0.007m/s
  - 7. 变频电机: YVF2-100L2-4-3(客户自备)
  - 功率: 3KW
  - 8. 减速机: SEW(客户自备)
  - 速比: i=5318



- 技术要求:**
1. 本产品在制造、安装等各个环节均应符合JB/ZQ4000-86(通用技术条件)的规定
  2. 除各零件中规定的技术要求以外, 还应符合以下要求:
    - 2.1 箱体中心线与基座纵轴中心线的垂直度公差为±2;
    - 2.2 制造公差要求:
      - a) 安装前箱体应调平, 其垂直度公差为1/1000, 全长<4;
      - b) 同一侧架内, 两轴高度差<1;
      - c) 同一侧架内, 两轴轴距差<2;
      - d) 安装后箱体垂直度为1.5/1000, 全长<4;
      - e) 各轴对箱体中心线的垂直度<1;
      - f) 各轴在调整、安装符合技术要求后不与支架干涉;
    - 2.3 箱体中心线对基座纵轴中心线的垂直度公差为箱体纵轴间距的1/1000, 尾架中心线对箱体中心线的垂直度公差为箱体纵轴间距的0.5/1000;
    - 2.4 箱体纵轴中心线对基座纵轴中心线的平行度公差为1.0, 对应轴间距公差±1.5;
  3. 显示物料堆积于机头及机尾处;
  4. 安装完毕后, 应进行空载运行, 时间为2~3小时, 如有问题应及时调整, 合格后, 才能正式运行;
  5. 本机允许间断生产;
  6. 本机运行中加料空仓, 正常运行时料位至少200mm左右料层, 以避免大料冲击造成堵塞;
  7. 应定期检查出料口, 防止堵塞用户要求情况;
  8. 试车合格后, 应进行满载运行, 时间不少于1小时, 检查与调整各项性能指标, 合格后才能正式运行。

图号	WBL1800X3.5
比例	1:16
日期	

设计	审核	工艺	制图	日期	共 页

中板式给料机  
WBL1800X3.5