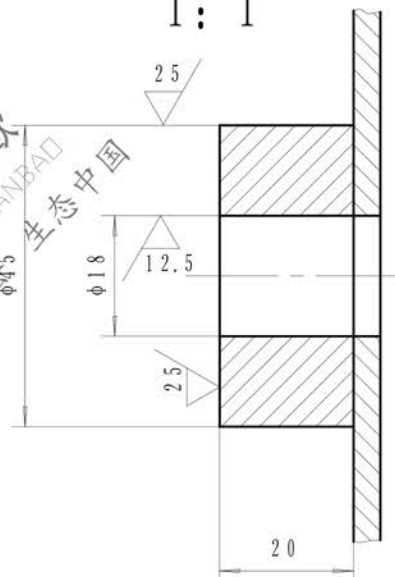


I 处放大
1:1



技术要求

- 各构件按图示要求焊接，外侧连续焊，内侧除按图示要求焊外，在上口及底部各转角处用4高角焊，焊缝长50。
- 焊后去毛刺飞渣等，矫正，内外表面涂防锈漆两层。

注：1. 本料斗适用于提升粉状物料。
2. 料斗容积0.0387立方米。

件号	图号	名称	数量	材料	单重 重量kg	总重	备注
1		侧板 δ 4	2	Q235A	3.77	7.54	
2		底板 δ 4	1	Q235A		12.21	展开长 999
		垫块	8	Q235A	0.067	0.54	

结构件					料斗		德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国
设计	李连通	审核	秦海波	图样标记	重量	比例	
制图	刘飞	标准化			20.29	1:4	
工艺	S2G1	日期	97.3.2	共张	第张		

NSE200-07-100