



技术要求

1. 机壳表面平面度为 3 mm
2. 机壳对角线误差为 3 mm
3. 机壳上下法兰面平行度为 1.5 mm
4. 机壳中心线对法兰面垂直度为 2 mm
5. 机壳中心线与法兰面中心的同心度为 1.5 mm
6. 法兰相邻螺孔间距偏差为 ±0.8 mm, 累积偏差为 ±1.5 mm
7. 未注焊接方式的为焊缝高 4 mm 的连续焊

注: 本图为右侧板, 左侧板则以 X-X 线对称。

件号	图号	名称	数量	材料	单重 kg	总重 kg	备注
13		加强板 δ10	1	Q235A	4.8		
12		支撑(4)	1	Q235A	0.8		
11	NSE100-02-502-1	法兰(2) δ10	1	Q235A	7.6		
10		槽钢 140X60	1	Q235A	22.6		
9		支撑(3) δ10	3	Q235A	3.1	9.3	
8		平台板 δ16	1	Q235A	33.1		
7		槽钢 100X48	1	Q235A	15		
6		支撑(2) δ6	2	Q235A	4.8	9.6	
5		支撑(1)	2	Q235A	4.6	9.2	
4		侧板 δ4	1	Q235A	96		
3		轴承板 δ16	1	Q235A	68		
2		角钢 63X6	2	Q235A	11	22	
1		法兰(1) δ10	1	Q235A	6.2		

设计				审核				批准			
设计	李连通	审核	秦海波	批准	刘飞	日期		图样标记	重量	比例	
制图		工艺		日期				共张	第张		
文件名											

结构件
首节侧板
NSE300-02-302

旧版图号	
底图号	
日期	
签字	