



件 2
1:2

技术要求
各零件待安装到机壳上后,
与机壳一起焊接

件号	图号	名称	数量	材料	单重 重量kg	总重	备注
2		钢板 δ10	2	Q235A	2.5	5	
		三角筋 δ10	4	Q235A	0.15	0.6	
1		槽钢160X63X6.3	1	Q235A		20.9	L=1235

标记					结构件			德欧环保 环保社会 生态中国 边板支撑
设计	李连通	审核	秦海波	日期	图样标记	重量	比例	
制图		工艺	刘飞	日期		26.5Kg	1:5	
文件名		日期			共张	第张	NSE500-03-300	

旧底图总号	
底图总号	
日期	签字