



注：1、件4焊在机壳上，件5用依实际情况焊在链轮罩上。
2、配M12X40螺栓4套。

序号	代号或标准	名称	数量	材料	单质质量 kg	总计质量 kg	备注
5	本图	钢板250X50X δ 8	4	Q235A			
4	本图	角钢L50X50X4 L=475	4	Q235A			
3	本图	钢板 δ 3	1	Q235A			分段截用
2	本图	钢板2656X60X δ 3	1	Q235A			分段截用
1	本图	钢板273X5220X δ 3	1	Q235A			分段截用

标记处数				更改文件号				签 字 日 期				图样标记				重 WT 量		比SCALE 例		链轮罩	
MARK	NO.	CHA.	DOC. NO.	CHA.	DOC. NO.	SIGN	DATE	DES	DR	CK	VER	DWG. MARK	WT	SCALE	例	LB. LD350B-6	参	考	图	号	R. D. NO.
												S			1:15						
设 DES 计				工 TEC 艺				图 样 标 记				重 WT 量		比SCALE 例		参 考 图 号		R. D. NO.			
绘 DR 图				标 STD 准				数 QTY 量				第 SHEET		张 共 OF 张							
校 CK 对				审 APPR 定				日 DATE 期													
审 VER 核				日 DATE 期																	



组件

链轮罩

LB. LD350B-6