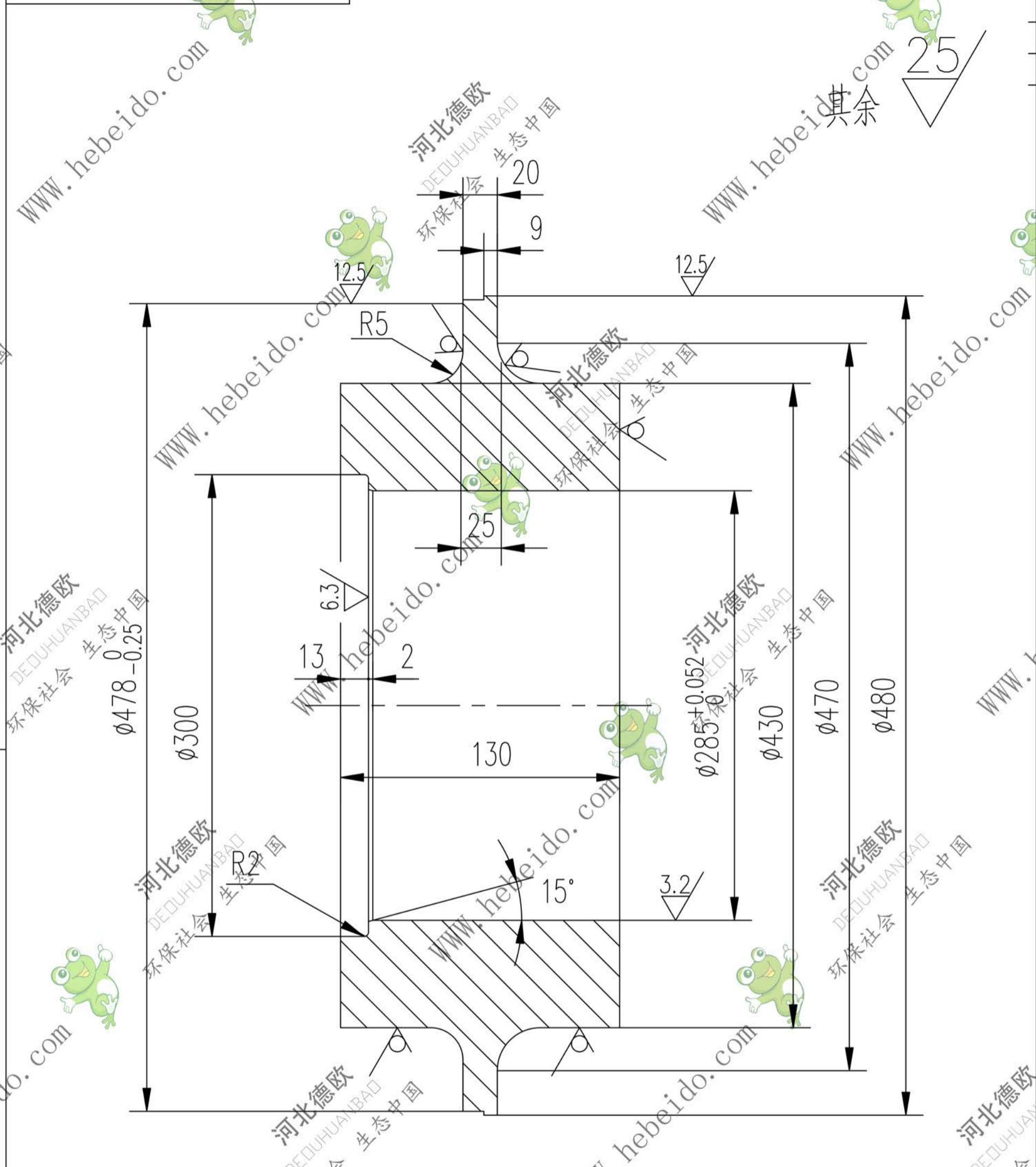


标记	文件号	修改内容	签名	日期
II				



技术要求
内孔焊接后加工成。

图形输入	朱梅兰	输入校对	FILE	合同号		1103A0183.2.1-2		
A4	图纸文件名	设计	李连通	工艺会审	批准	图样标记	重量 kg	比例
		校对		批准	秦海波		102.6	1:4
		复核	刘飞	日期		德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国		共 页
		标准化检查				ZG230-450		第 页