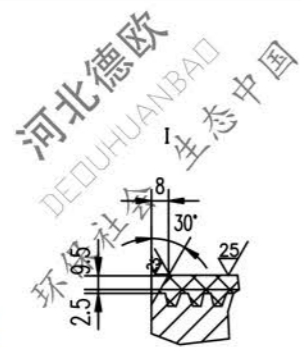


A11 图样文件号

04A/7144S



技术要求

1. 滚筒面进行静平衡检验,其精度等级为 G40.
2. 轴承和轴承座油腔内应充以锂基润滑脂,轴承充油量为轴承空腔的 2/3 轴承座油腔内应充满.
3. 装配前应将其内腔清理干净.
4. 滚筒面胶,底胶的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求.
5. 胶套上螺钉的紧固力矩为 145N.m.
6. 按 GB10595-89 规定.
7. 件 8 件 2 分别为固定,滑动轴承座,安装时,要求滑动轴承座的轴承面侧有相等游隙.

9	GB894.1-B6	挡圈 140	2	—	0.113	0.226	
8	DT12N134	轴承座	1	铸件	102	102	通用
7	DT04A7143.2	筒体	1	铸件	817	817	通用
6		底胶	1	橡胶	14	14	
5		面胶	1	橡胶	54	54	
4	104A6143S-1	轴	1	45	347	347	通用
3		轴承 Z(T)9-170X225	2	铸件	10.5	21	
2	DT12N134	轴承座	1	铸件	101	101	通用
1	GB1096-79	键 C32X220	1	45	1.221	1.221	

设计	李进	工艺会审	
校对	刘飞	审核	
制图	刘飞	日期	

合同号: DT104A7144S
 图样标记: 重量 kg 比例 1:3
 传动液筒
 共 1 页 第 1 页