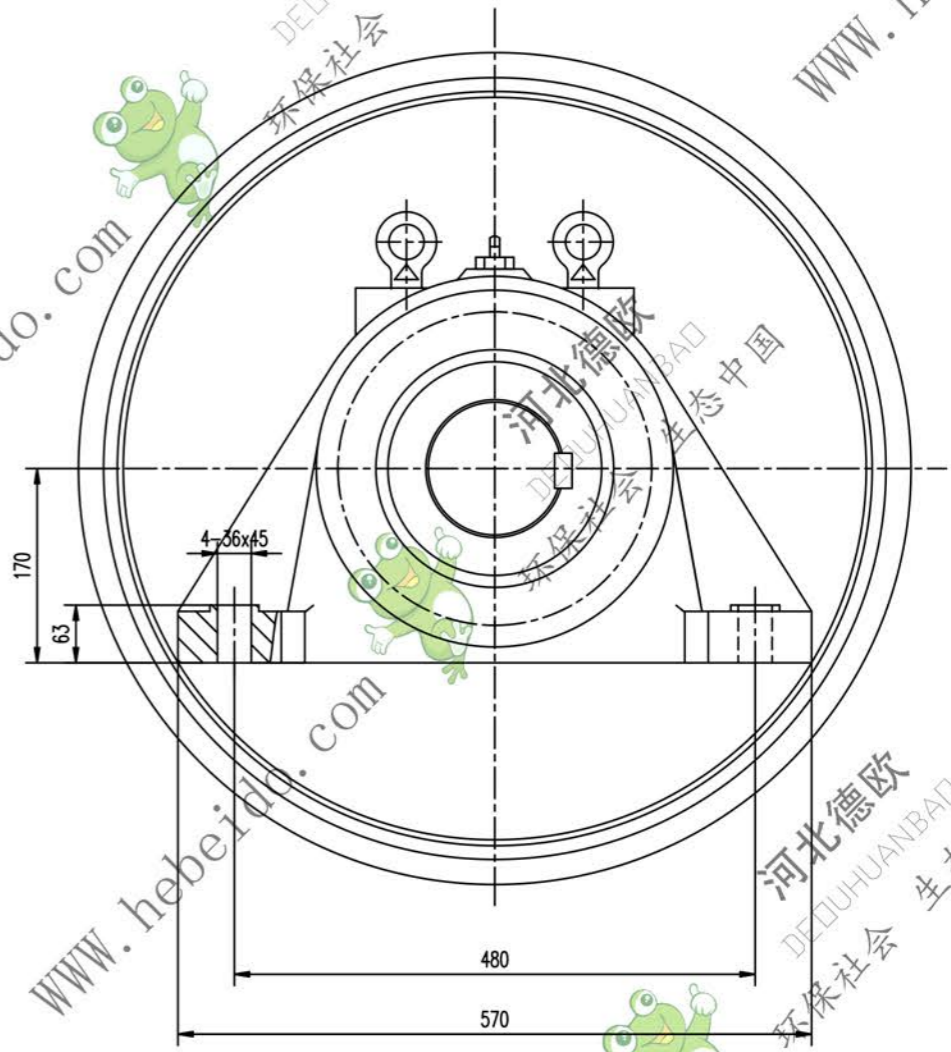
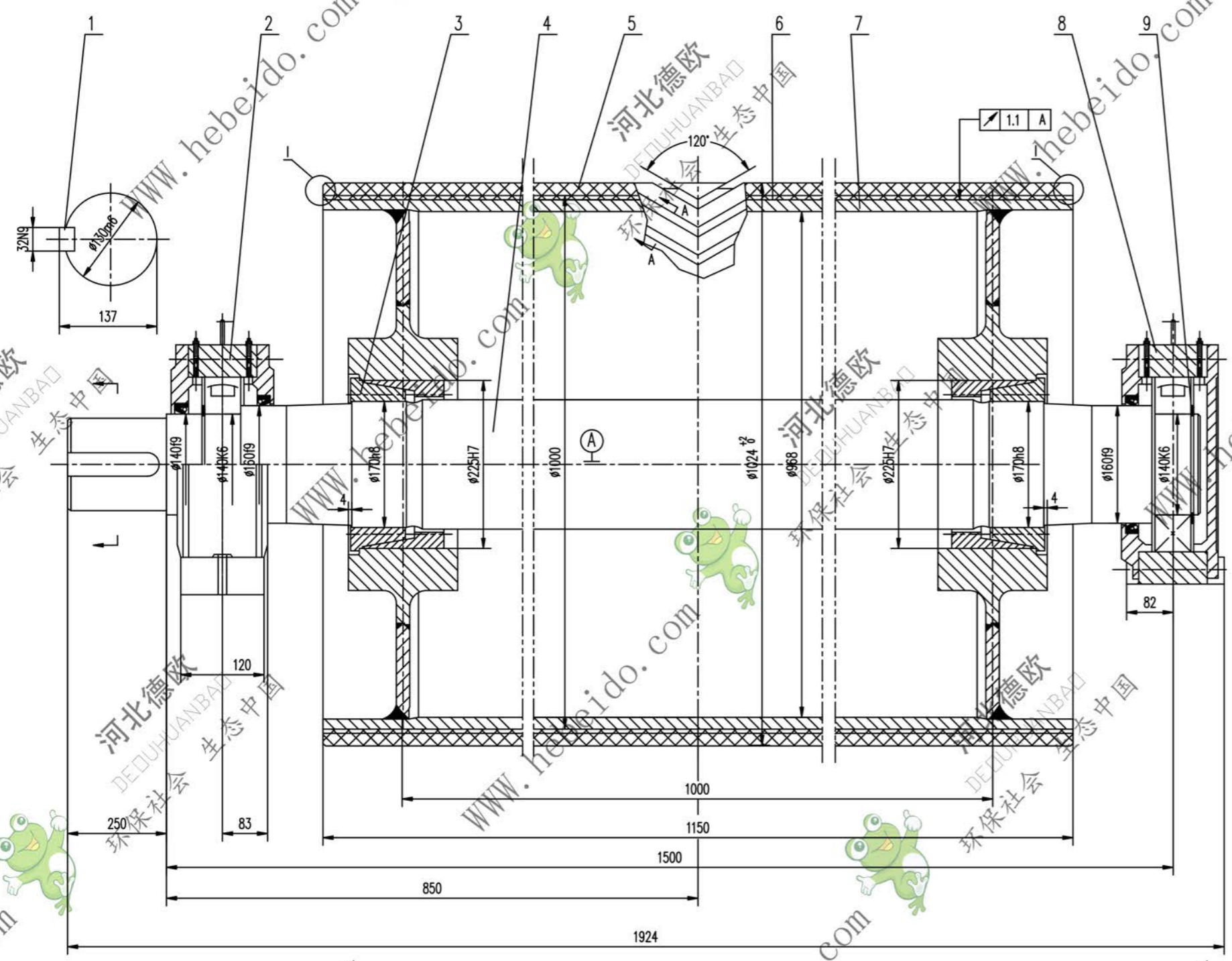
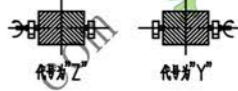


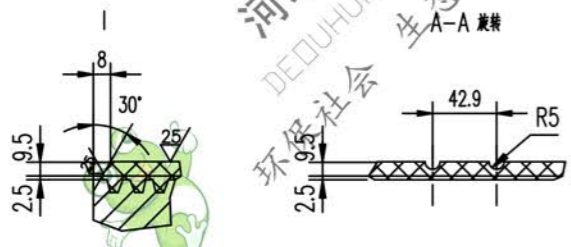
标记	文件号	修改内容	签名	日期
----	-----	------	----	----



轴伸方式



- 技术要求
1. 滚筒需进行静平衡试验,其精度等级为G40.
  2. 轴承和轴承盖油腔内应充以润滑剂,轴承充油量应为其空腔的2/3,轴承盖油腔内应充满.
  3. 装轴前应将筒体内部清理干净.
  4. 液筒面胶,底胶的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求.
  5. 底面上螺钉的紧固力矩为145N.m.
  6. 按GB10595-89测定.
  7. 件8件2分为固定,滑动轴承底,安装时,要求滑动轴承座的轴承两侧有相等游隙.



序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
9	GB894.1-B6	挡圈 140	2	—	0.113	0.226	
8	D1121214	轴承座	1	铸件	102	102	通用
7	D04A7143.2	筒体	1	铸件	817	817	通用
6		底胶	1	橡胶	14	14	
5		面胶	1	橡胶	54	54	
4	104A6143-1	轴	1	45	299	299	通用
3		轴承 Z(T)9-170X225	2	铸件	10.5	21	
2	D1121314	轴承座	1	铸件	101	101	通用
1	GB1096-79	键 C32X220	1	45	1.221	1.221	

合同号		DTD04A7143 Y	
设计		审核	
校对		制图	
复核		日期	
材料		重量 kg	
比例		1408 1:3	
共 页		第 页	

A11 04a\7143