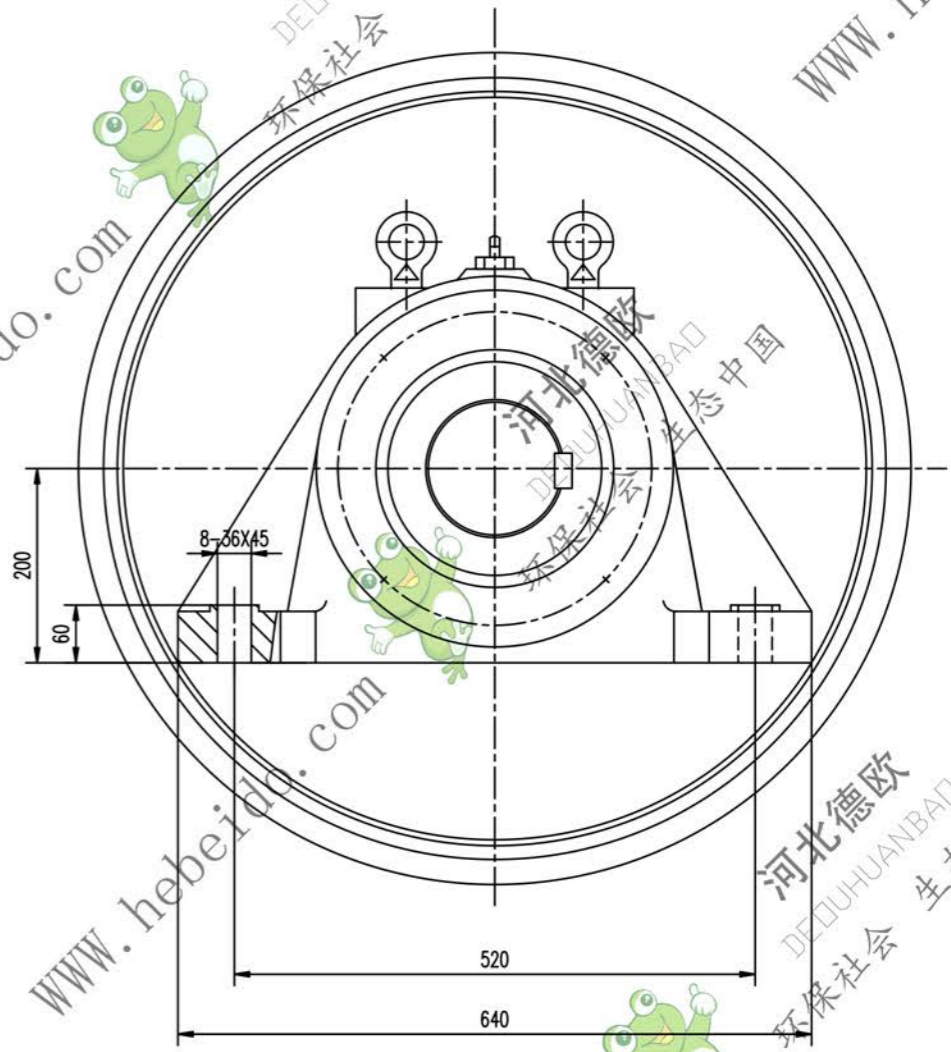
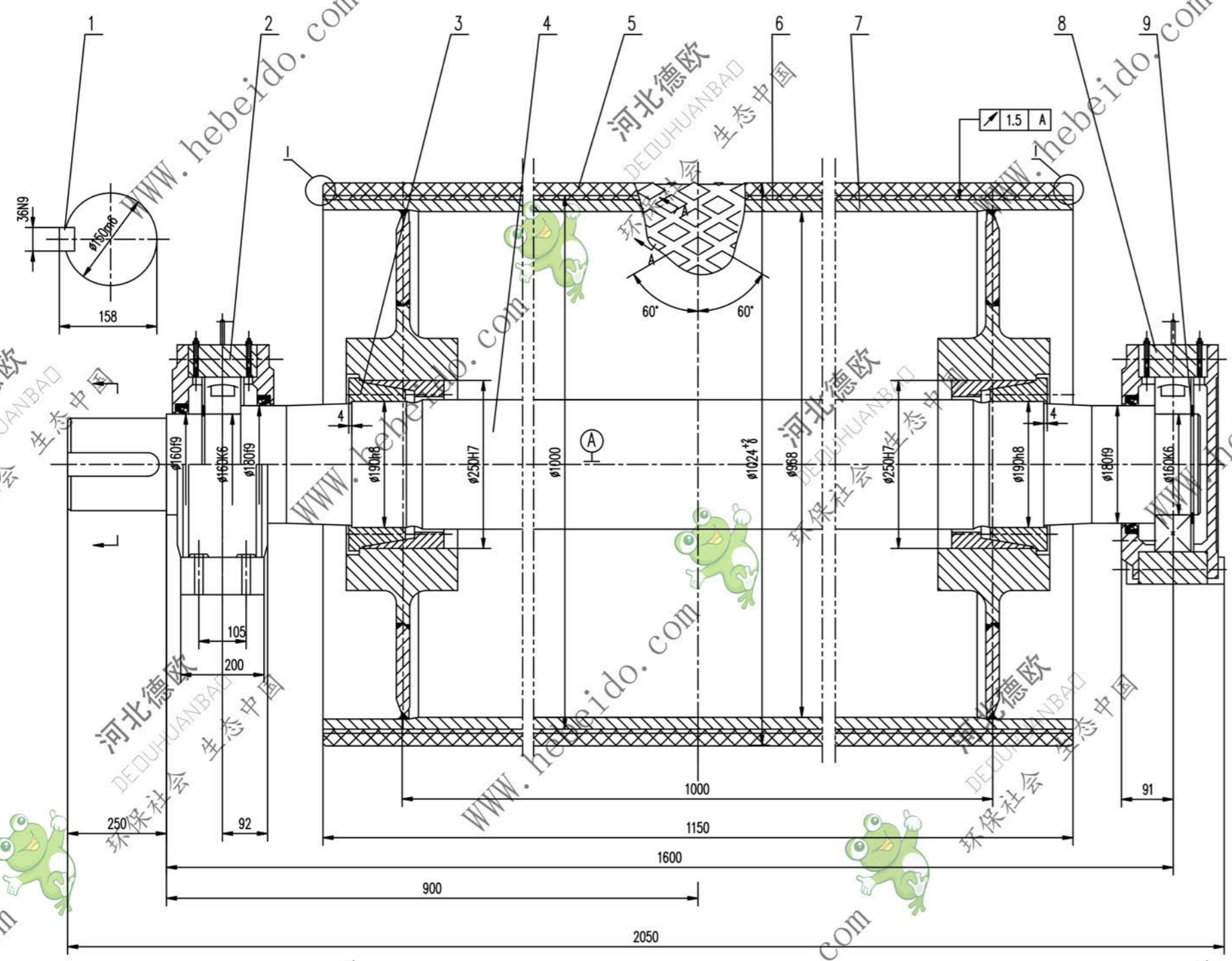
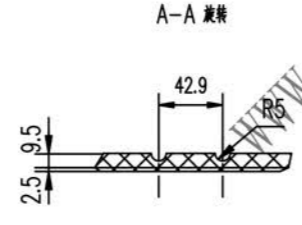
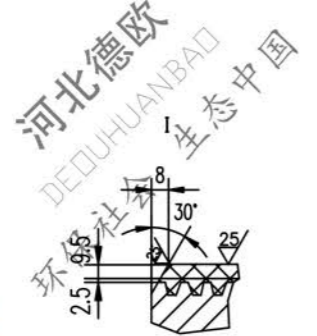


标记	文件号	修改内容	签名	日期



A11 图样文件号 04A7164



技术要求

1. 液筒前进行静平衡试验,其精度等级为 G40.
2. 轴承和轴承座油腔内应充以锂基润滑脂,轴承充油量为轴承空腔的2/3,轴承座油腔内应充油.
3. 装配前应将其筒体内清理干净.
4. 液筒前盖,后盖的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求.
5. 液筒上螺帽的拧紧力矩为 230N.m.
6. 按 GB10595-89 规定.
7. 件 8 件 2 分别为固定,滑动轴承座,安装时,要求滑动轴承座的轴承面侧有相等游隙.

序号	代号	名称	数量	材料	单重 (kg)	总重 (kg)	备注
9	GB894.1-B6	挡圈 160	2	—	0.113	0.226	
8	DT104A7164	轴承座	1	铸件	140.4	140.4	通用
7	DT104A7163.2	筒体	1	铸件	823.8	823.8	通用
6		后盖	1	橡胶	13.55	13.55	
5		前盖	1	橡胶	51.73	51.73	
4	104A6163-1	轴	1	45	422	422	通用
3		轴承 ZT9-190X250	2	铸件	14.3	28.6	
2	DT104A7164	轴承座	1	铸件	138.1	138.1	通用
1	GB1096-79	键 C36X220	1	45	1.221	1.221	

合同号: DT104A7164

图样标记: 重量 kg 比例 1:3

设计: 李进 工艺审查: 李进

校对: 李进 审核: 李进

制图: 李进 输入: 李进

日期: 2017.12.17

传动液筒

共 1 页 第 1 页