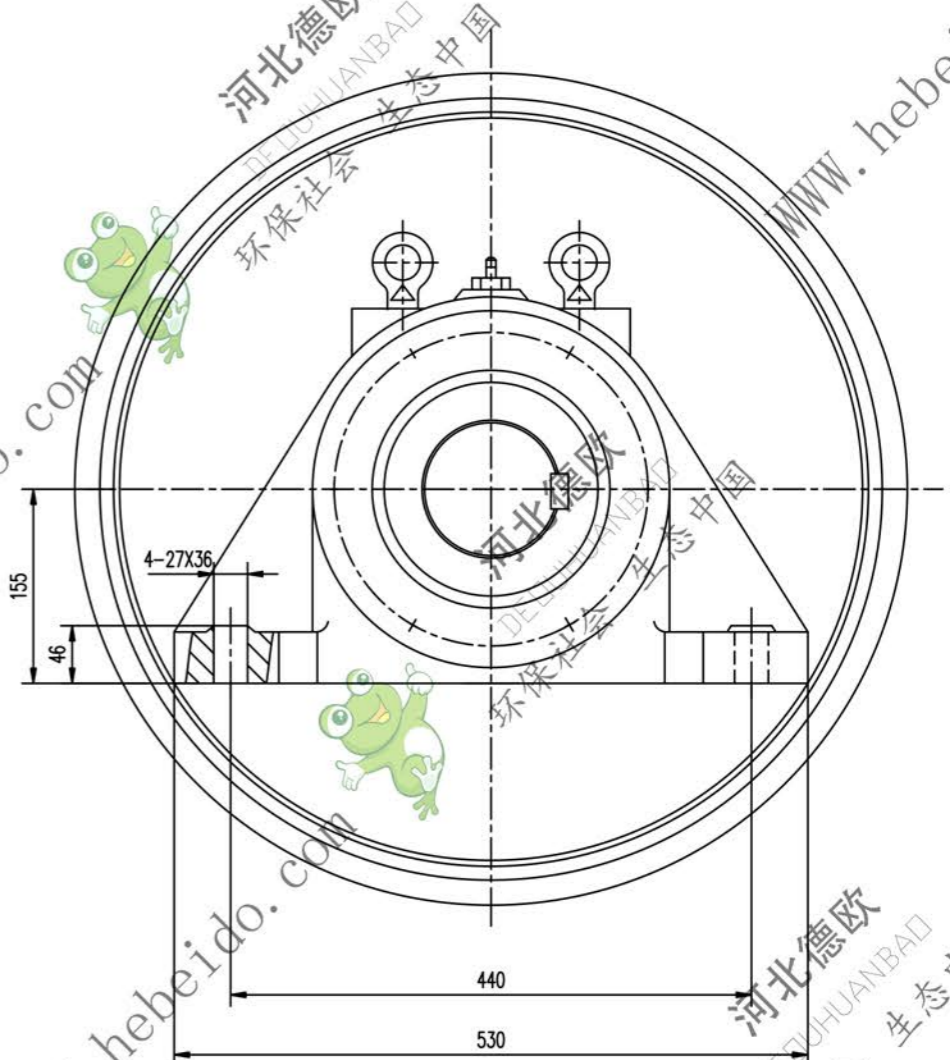
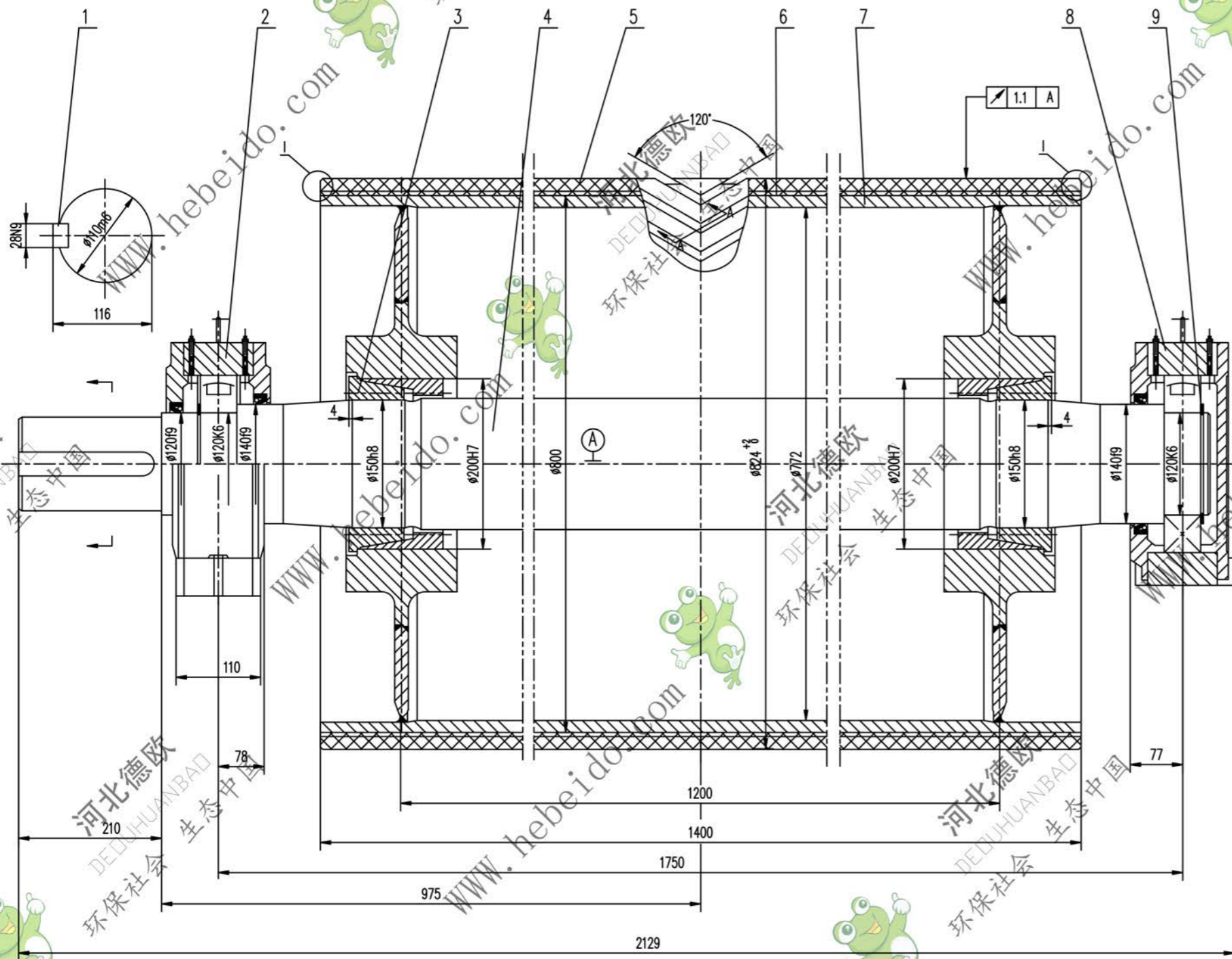
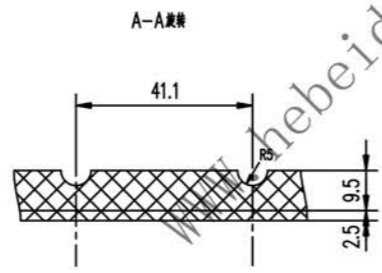
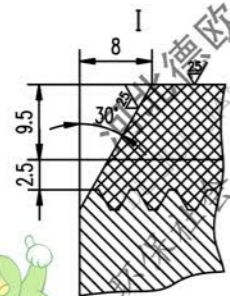
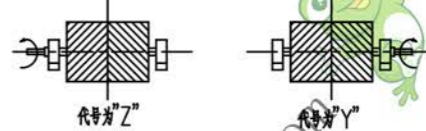


标记	文件号	修改内容	签名	日期



轴伸方式



- 技术要求
1. 液筒前进行静平衡检测, 其精度等级为G40.
 2. 轴承和轴承座油腔内应充以低黏稠润滑油, 轴承充油量与轴承空隙的2/3轴承座油腔内应充油.
 3. 装配前应清除零件内部杂质.
 4. 液筒面胶, 底胶的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求.
 5. 液筒上螺钉拧紧力矩为145N.m.
 6. 液筒按 GB10595-89 规定.
 7. 件2件3分别为固定、游动轴承座, 安装时, 要求游动轴承座的轴承两侧有相等游隙.

序号	代号	名称	数量	材料	单重 (kg)	总重 (kg)	附注
9	GB894.1-B6	挡圈 120	2	—	0.113	0.226	
8	DT05A123.2	轴承座	1	铸件	70	70	通用
7	DT05A6123.2	筒体	1	铸件	583	583	
6		底胶	1	橡胶	14	14	
5		面胶	1	橡胶	54	54	
4	DT05A123-1	轴	1	45	253	253	借用
3		液筒 Z(T)9-150X200	2	铸件	8.5	19	
2	DT05Z1312	轴承座	1	铸件	59	69	通用
1	GB1096-79	键 C28X220	1	45	1.221	1.221	

合同号				DT05A6123 Y Z	
设计				比例	
校核				1:1	
审核				1059	
制图				共 1 页	
日期				第 1 页	
传动液筒				共 1 页	
零件				第 1 页	

05A6123

A11 图纸文件号