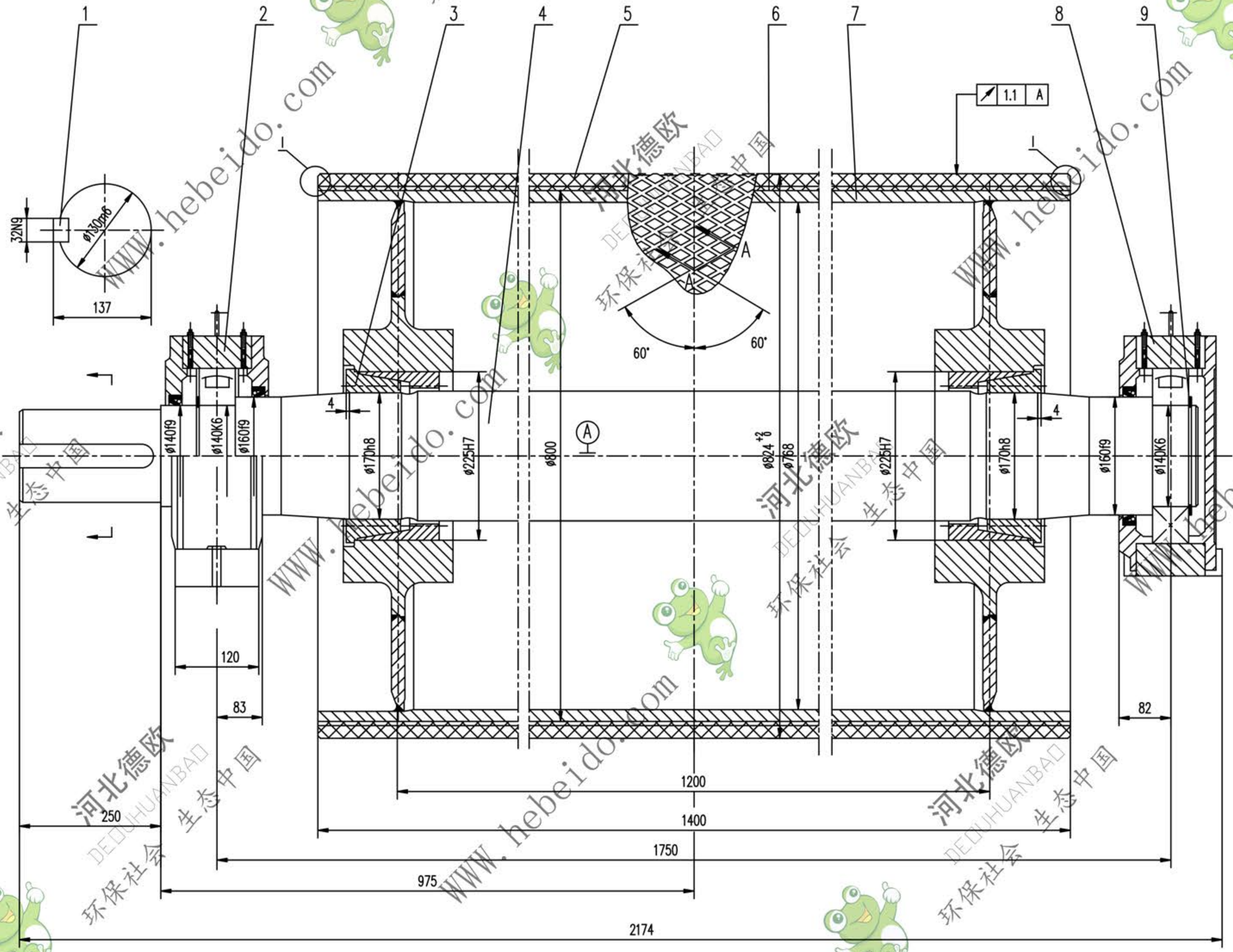
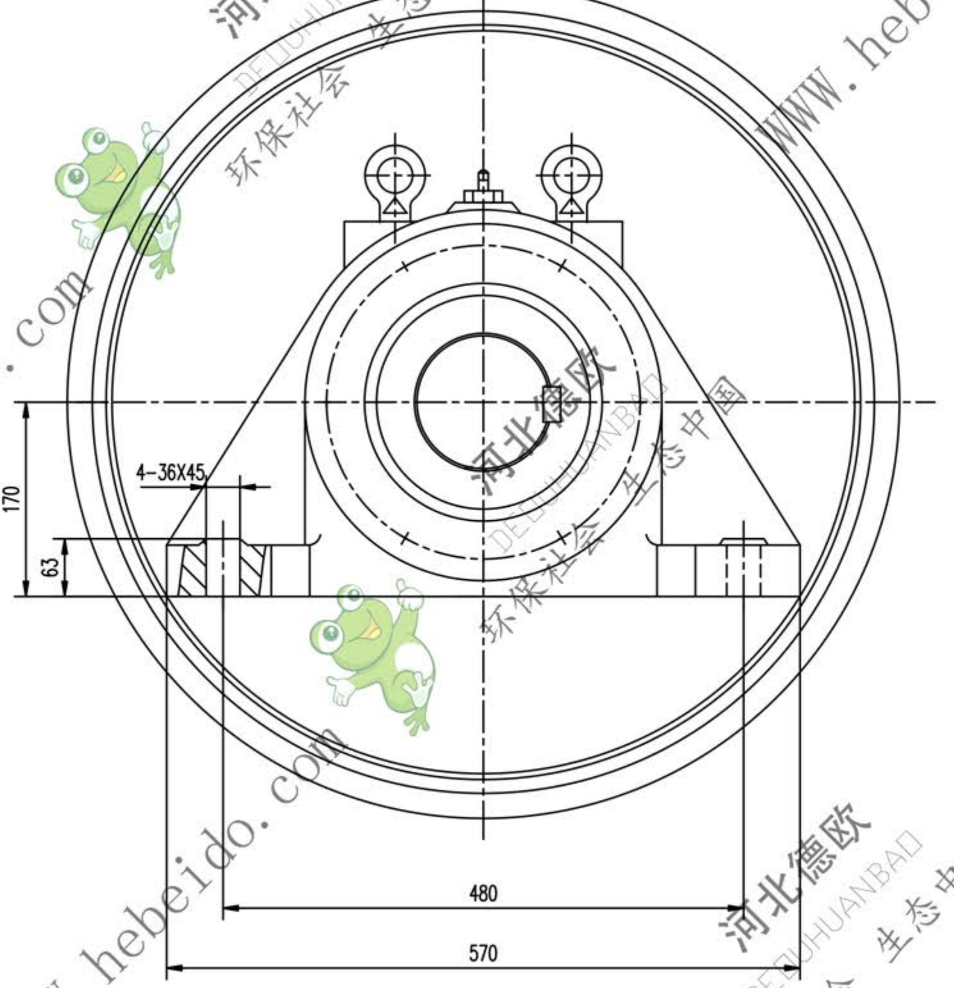
DTⅡ05A6144

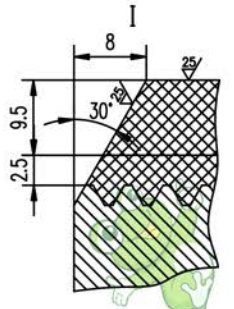
标记	文件号	修改内容	签名	日期



1
2
3
4
5
6
7
8
9
I
I
32N9
ø130m6
137
1.1
A
60°
60°
A
A
ø140f9
ø140K6
ø160f9
4
ø170h8
ø225H7
Ⓐ
ø800
ø824 +2 0
ø768
ø225H7
ø170h8
4
ø160f9
ø140K6
120
83
82
1200
1400
250
1750
975
2174

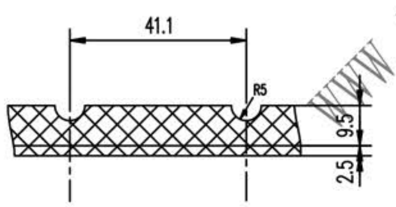


4-36X45
170
63
480
570



I
8
25
30°
9.5
2.5

A-A旋转



技术要求

1. 滚筒需进行静平衡检验,其精度等级为G40.
2. 轴承和轴承座油腔内应充以锂基润滑脂,轴承充油量为轴承空隙的2/3轴承座油腔内应充满.
3. 装轴前应将筒体内部清理干净.
4. 滚筒面胶，底胶的物理性能应符合 GB10595−89中的要求.
5. 胀套上螺钉拧紧力矩为145N.m.
6. 探伤按GB10595−89规定.
7. 件2件8分别为固定,游动轴承座,安装时要求游动轴承座的轴承两侧有相等游隙.

序号	代号	名称	数量	材料	单重 重量	总重 (kg)	附注
9	GB894.1−86	挡圈 140	2	——	0.113	0.226	
8	DTⅡZ1214	轴承座	1	部件	102	102	通用
7	Ⅱ05A6143.2	筒体	1	部件	667	667	借用
6		底胶	1	橡胶	14	14	
5		面胶	1	橡胶	54	54	
4	Ⅱ05A5143−1	轴	1	45	338	338	借用
3		胀套 Z(T)9−170X225	2	部件	10.5	21	
2	DTⅡZ1314	轴承座	1	部件	101	101	通用
1	GB1096−79	键 C32X220	1	45	1.221	1.221	

合同号		传动滚筒	DTⅡ05A6144
设计	[illegible]	工艺会审	
校对		批准	[illegible]
复核	刘飞	图形输入	
标准化检查		日期	

部件

图样标记				重量 kg	比例
S				1297	

共 1 页
第 1 页

05A6144
图纸文件名
A1

WWW. hebeido. com
河北德欧
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国