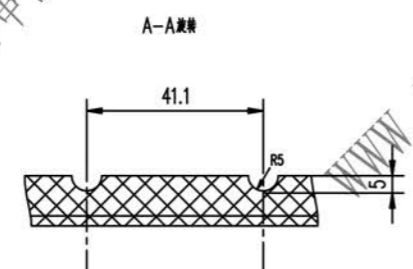
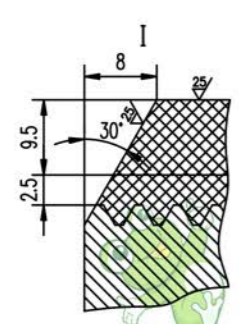
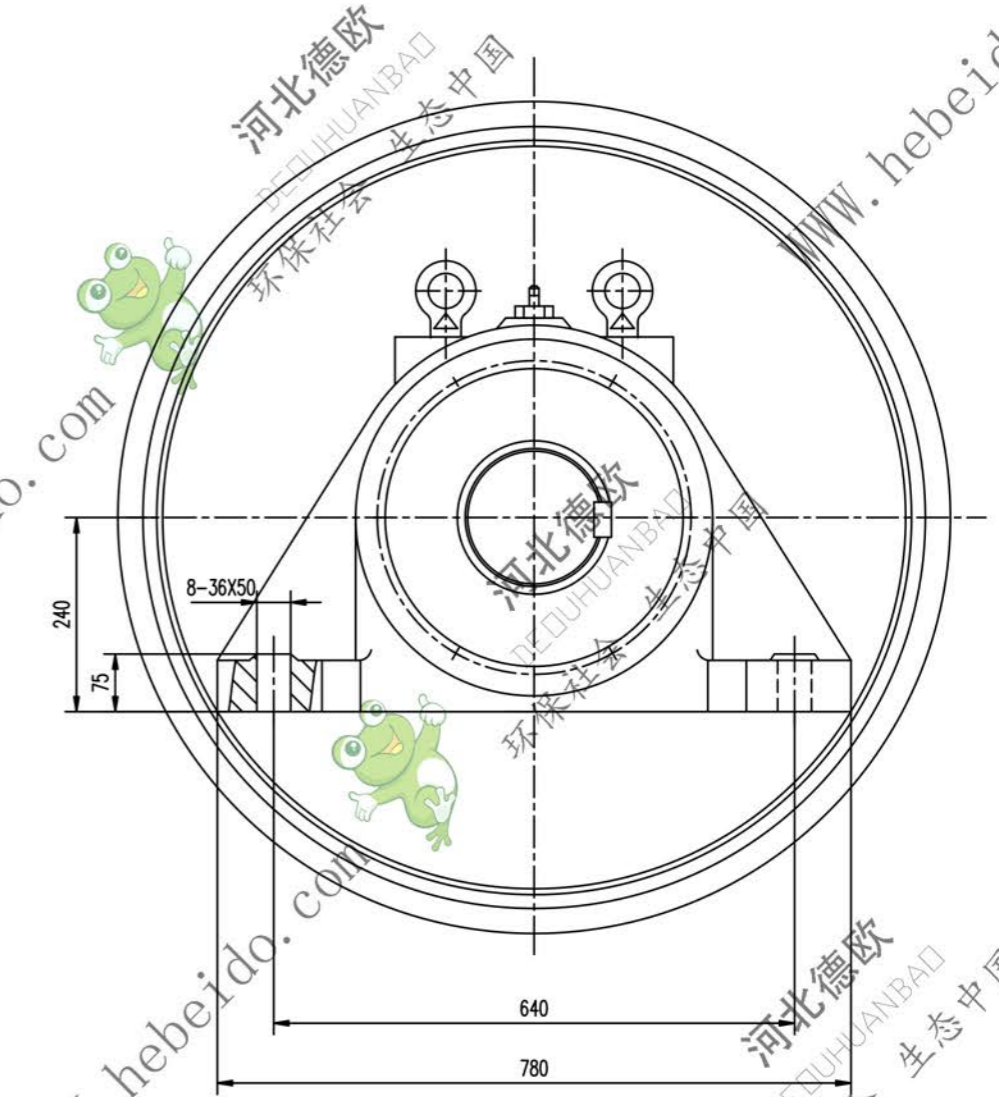
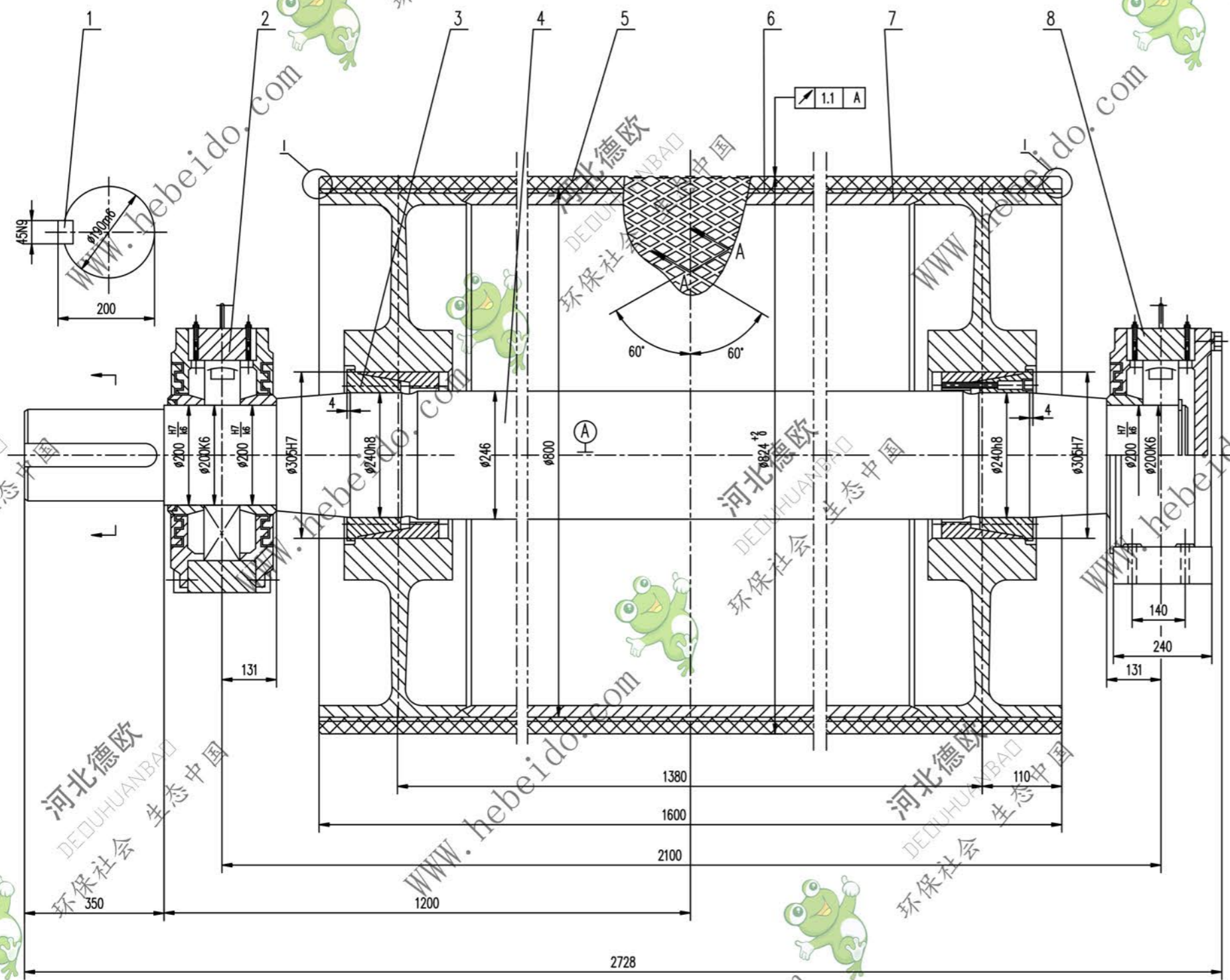


标记	文件号	修改内容	签名	日期
----	-----	------	----	----



技术要求

1. 液筒需进行静平衡试验,其精度等级为G40.
2. 轴承和轴承座油腔内应予以涂基油润滑,轴承充油量应为轴承空腔的2/3,轴承座油腔内应充满.
3. 装配前应将筒体内腔清理干净.
4. 液筒面胶,底胶的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求.
5. 液筒上螺钉的紧固力矩为355N.m.
6. 液筒按 GB10595-89 规定.
7. 件2件3分别为滑动,固定轴承座,安装时要求滑动轴承座的轴承两侧有相等游隙.

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
9	GB894.1-B6	销轴 200	1	—	0.173	0.173	
8	DTJZ1220	轴承座	1	铸件	297.5	297.5	通用
7	DTJ06A6203.2	筒体	1	铸件	944.5	944.5	通用
6		底胶	1	橡胶	15.07	15.07	
5		面胶	1	橡胶	57.65	57.65	
4	DTJ06A203-1	轴	1	45	881	881	通用
3		液筒 Z(T)9-240X305	2	铸件	23.2	46.4	
2	DTJZ1320	轴承座	1	铸件	307.5	307.5	通用
1	GB1096-79	键 C45X320	2	45	2.784	5.7	

设计	审核	工艺审查	制图	校对	批准	日期
设计	审核	工艺审查	制图	校对	批准	日期
设计	审核	工艺审查	制图	校对	批准	日期

合同号		DTJ06A6204	
图样标记		重量 kg	比例
S		2553	1:1
共 1 页		第 1 页	

DTJ06A6204

06A6204

图样文件号