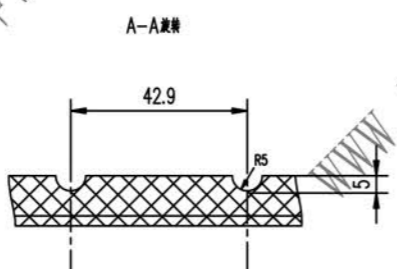
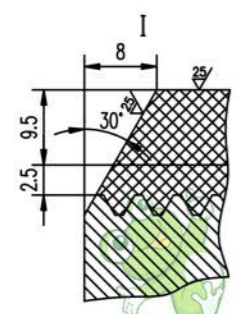
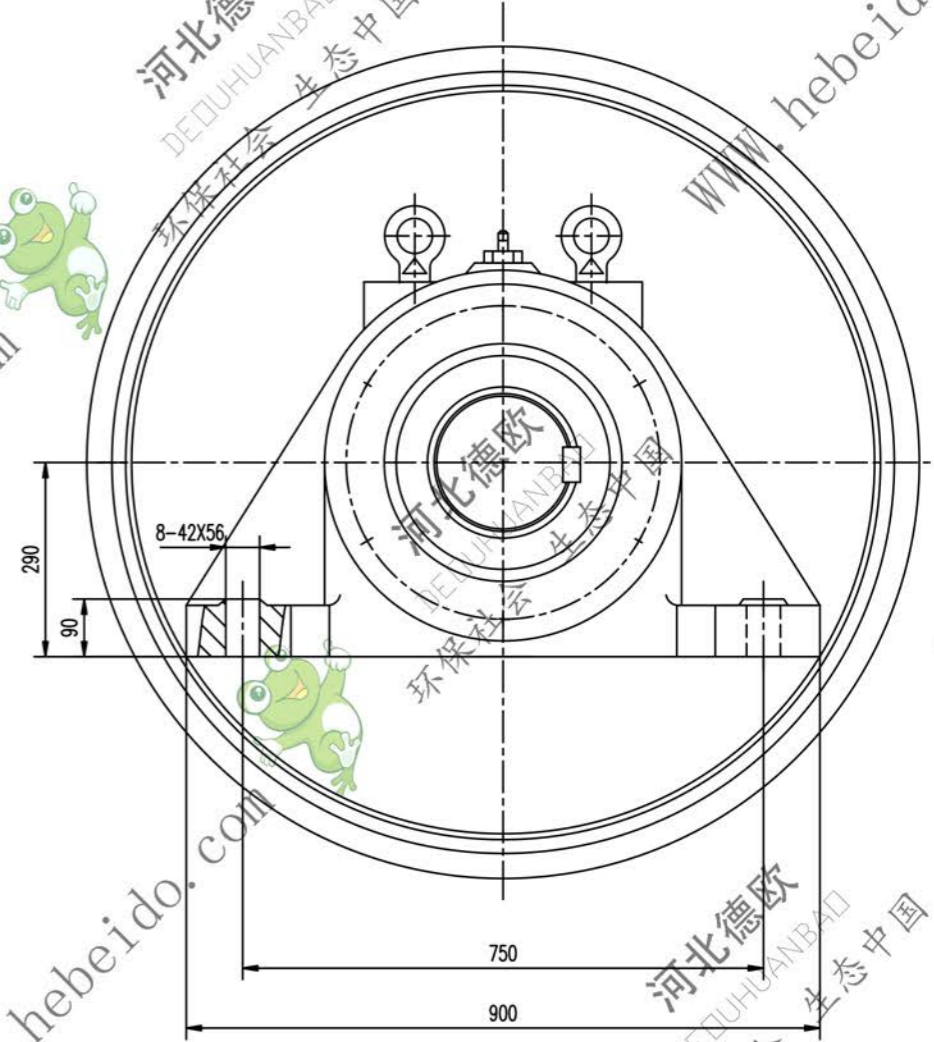
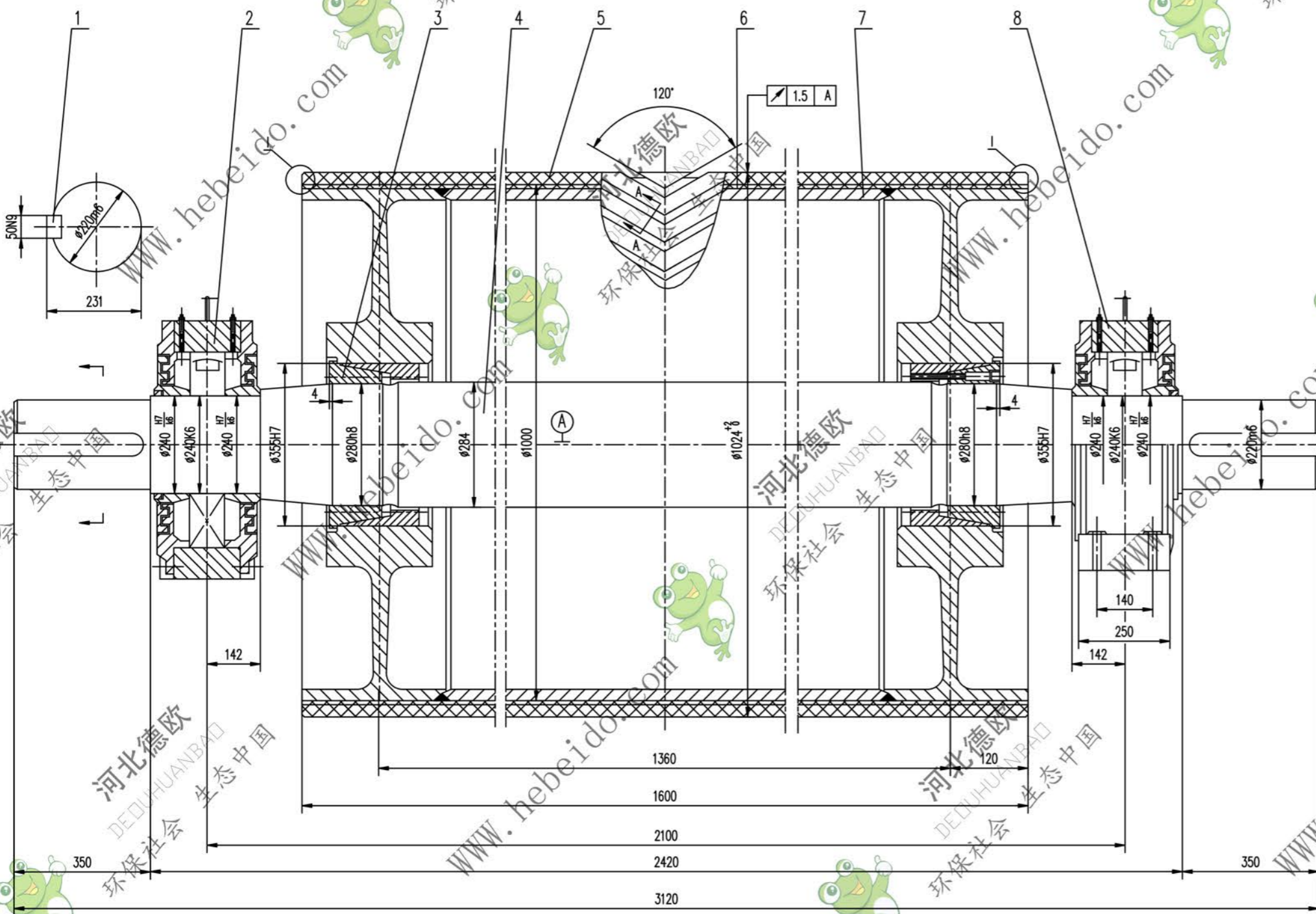


标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 液筒需进行静平衡试验,其精度等级为G40.
2. 轴承和轴承座油腔内应充以锂基润滑脂,轴承充油量应为轴承空腔的2/3,轴承座油腔内应充满.
3. 装配前应将筒体内腔清理干净.
4. 液筒面胶,底胶的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求.
5. 液筒上螺钉的紧固力矩为355N.m.
6. 紧固件按 GB10595-89 规定.
7. 件2件3分别为滑动,固定轴承座,安装时要求滑动轴承座的轴颈两侧有相等游隙.

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
8	DT12124	轴承座	1	铸件	464	464	通用
7	DT06A7243.2	筒体	1	铸件	1585.6	1585.6	通用
6		底胶	1	橡胶	18.9	18.9	
5		面胶	1	橡胶	72	72	
4	DT06A7243S-1	轴	1	45	1343	1343	
3		轴承 Z(T)9-280X355	2	铸件	33	66	
2	DT121324	轴承座	1	铸件	463	463	通用
1	GB1096-79	键 C50X320	2	45	3.46	7.92	

合闸号		DT106A7243S	
设计	审核	工艺会审	制图
校对	批准	审核	制图
复核	对飞	图样输入	日期
材料	日期		

传动液筒		重量 kg	比例
		4020	1:1
共 1 页			
第 1 页			