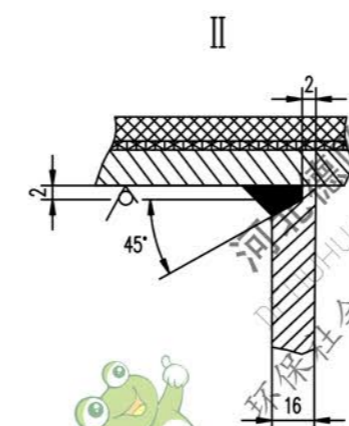
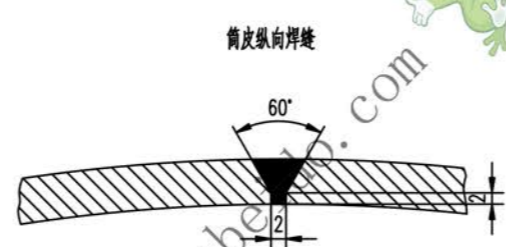
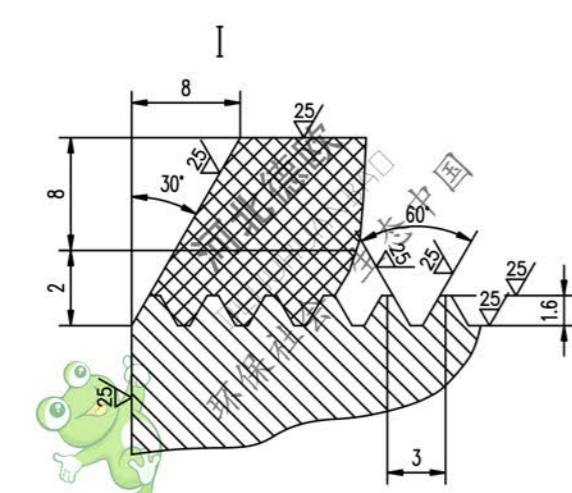
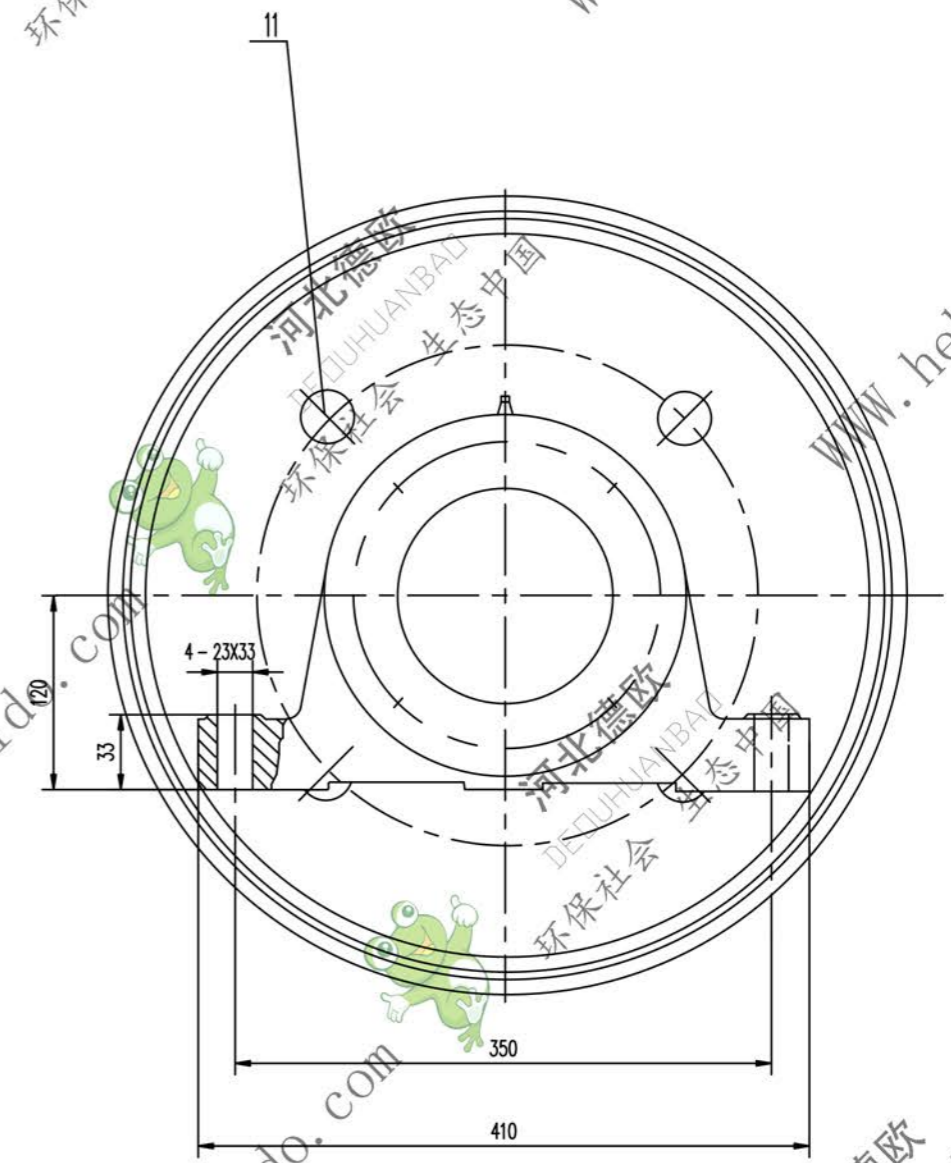
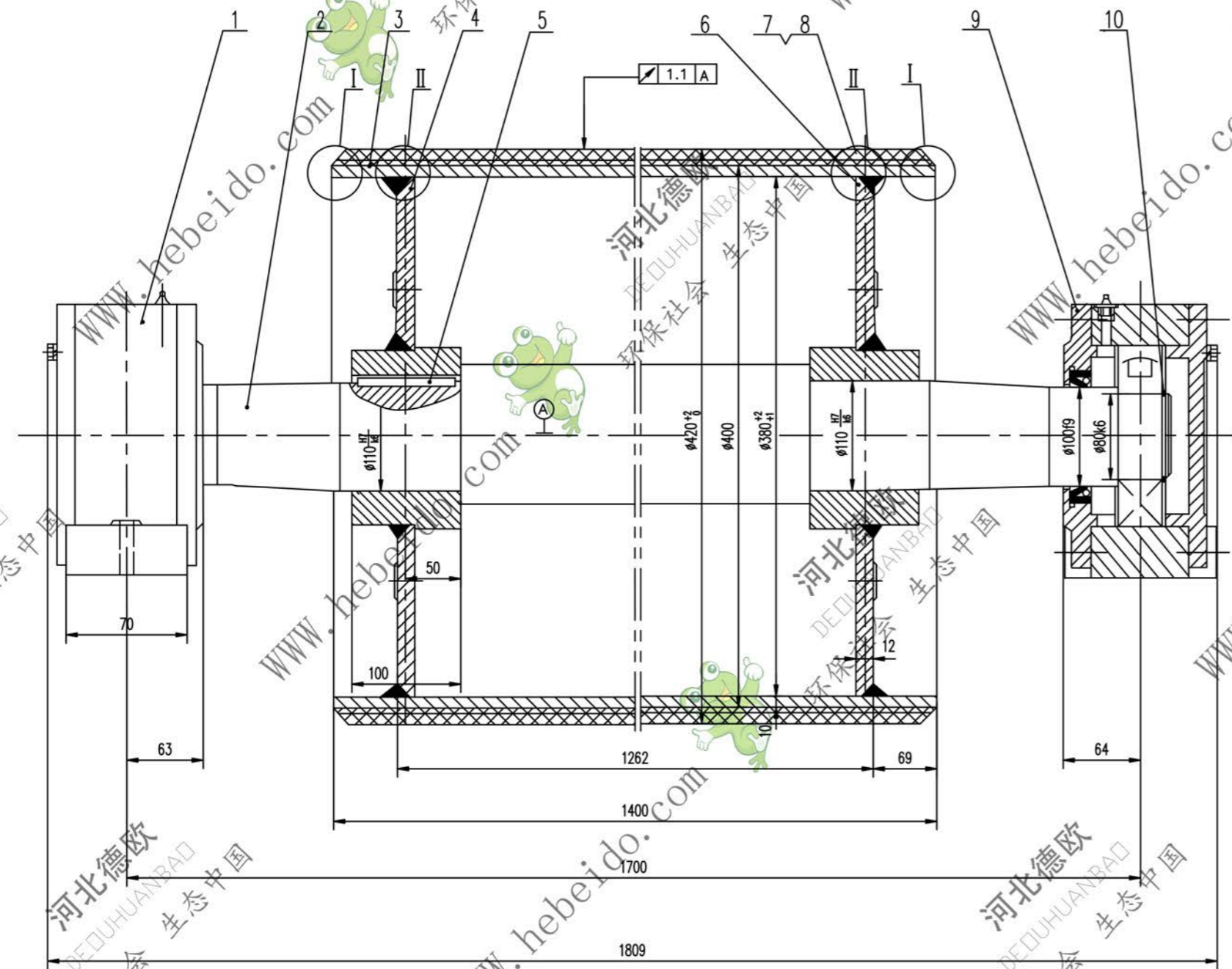


标记	文件号	修改内容	签名	日期
----	-----	------	----	----



- 技术要求**
1. 装配前应将筒体内清理干净。
  2. 液筒面胶、底胶的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求。
  3. 筒皮外表面之螺旋线，以中间为界加工成左右螺旋线。
  4. 轴承和轴承座油腔内应充以锂基润滑脂，轴承充油量应为轴承空腔的 2/3，轴承座油腔内应充满。
  5. 液筒需进行平衡试验，其精度等级为 G4.0。
  6. 件 1 件 1 件分别为固定、游动轴承座，安装时要求游动轴承座的轴承两侧有相等游隙。

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
11	圆锥 <math>\phi 35</math>	圆锥 <math>\phi 35</math>	8	Q235-A	0.045	0.363
10	GB894.1-86	挡圈 80	2		0.027	0.054
9	DTJZ140B	轴承座	1	零件	27.5	27.5 通用
8		面胶	1	橡胶	21.32	21.32
7		底胶	1	橡胶	5.278	5.278
6	DTJZ140B	接盘	1	零件	17.20	17.20 通用
5	GB1096-79	键 28X90	1	45	0.32	0.32
4	DTJZ140B	接盘	1	零件	17.02	17.02 通用
3		筒皮	1	45	134.6	134.6
2	DTJZ140B	轴	1	45	153.6	153.6 通用
1	DTJZ120B	轴承座	1	零件	27.5	27.5 通用

设计	中德工艺会审	审核	日期
校对	日期	日期	日期
复核	日期	日期	日期
标注	日期	日期	日期

改向液筒

DTJ05B3082

重量 kg 比例

404.8

共 91 页

第 56 页

A11 图号文件号 05B/3082