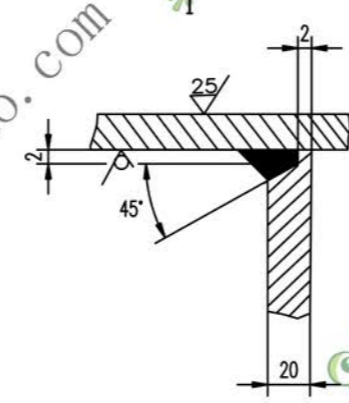
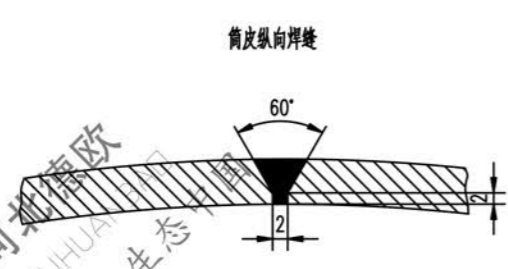
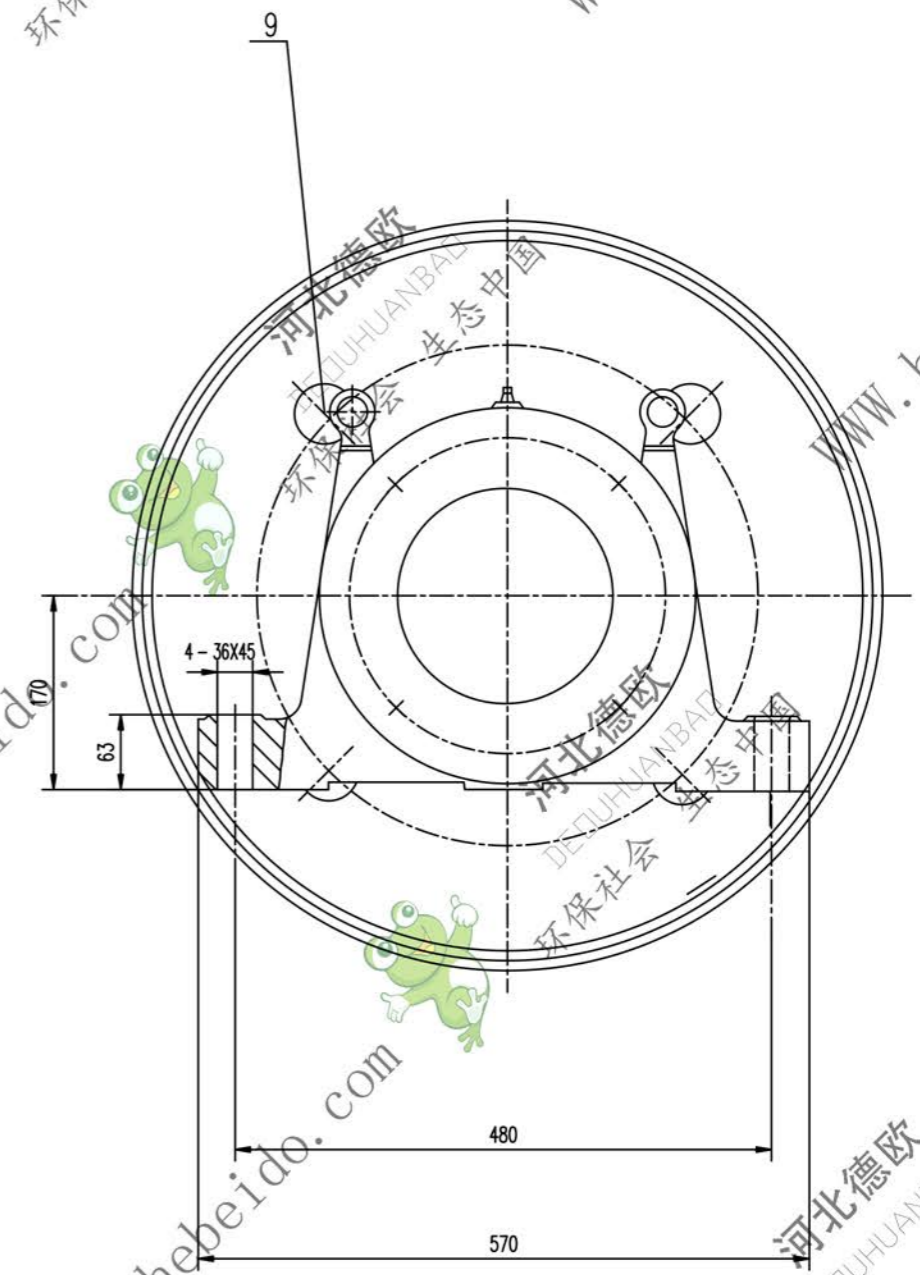
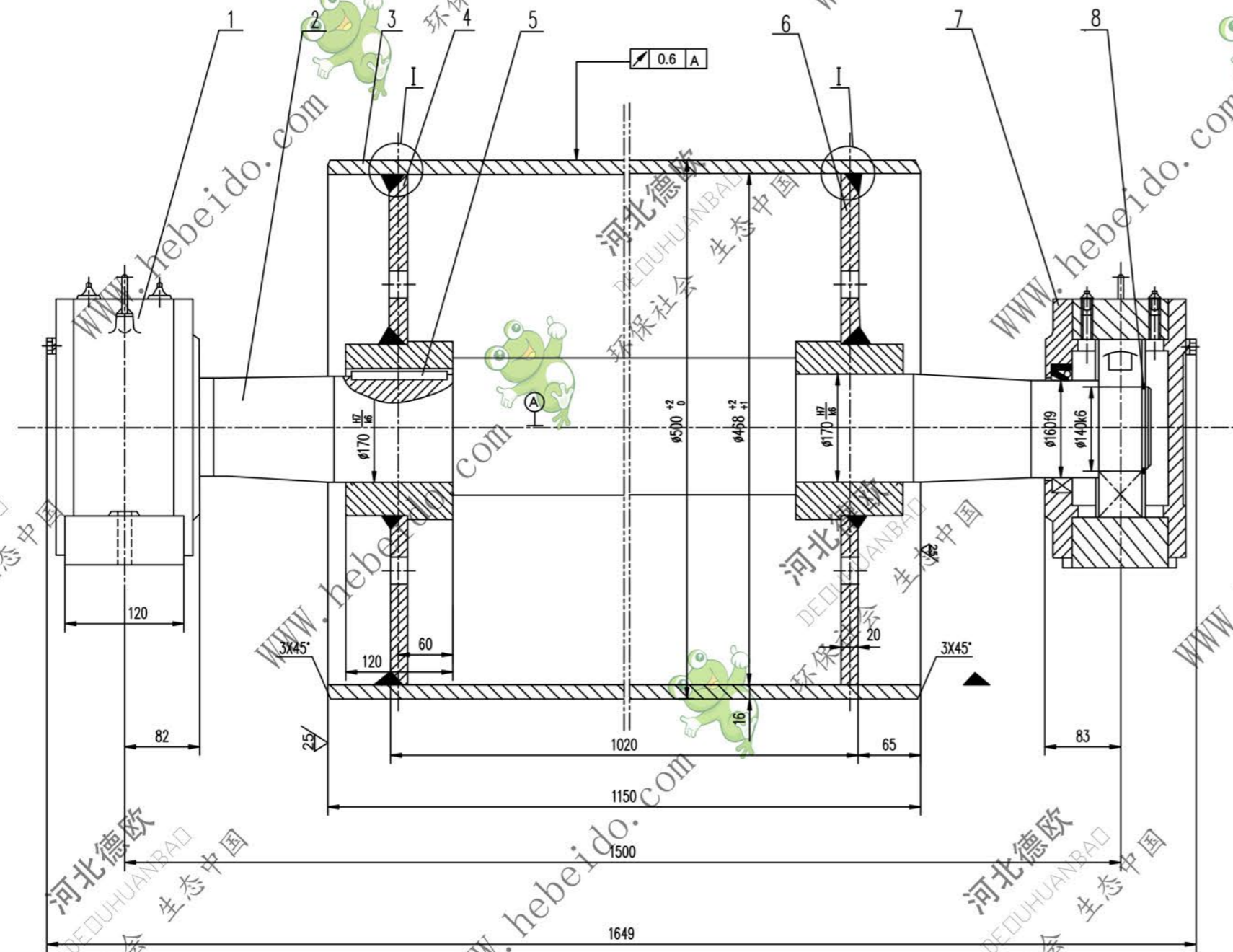


标记	文件号	修改内容	签名	日期



- 技术要求
1. 装配前应将筒体内腔清理干净。
 2. 轴承和轴承座油腔内应充以锂基润滑油，轴承充油量为轴承充油量为轴承空腔的 2/3 轴承座油腔内应充满。
 3. 液筒需进行平衡轴校核，其轴度等级为 G40。
 4. 件 1 件 4 分别为固定，游动轴承座，安装时要求游动轴承座的轴承两侧有相等游隙。
 5. 探伤按 GB1059 Ⅱ 级 B 级。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
9		圆盖 $\phi 55$	8	Q235-A	0.112	0.896	
8	GB894.1-86	挡圈 140	2		0.083	0.166	
7	DT121414	轴承座	1	零件	102.5	102.5	通用
6	DT04B4141.3	接盘	1	零件	44.34	44.34	
5	GB1096-79	键 40X110	1	45	0.76	0.76	
4	DT04B4141.2	接盘	1	零件	44	44	
3		黄皮	1	Q235-A	219.6	219.6	
2	DT04B4141-1	轴	1	45	289.6	289.6	
1	DT121214	轴承座	1	零件	102.5	102.5	通用

合同号		DT104B4141	
设计		工艺审查	
校对		批准	
审核		日期	
制图		日期	

改向液筒

重量 kg 比例 804.1

共 90 页 第 33 页

A11 图样文件号 04B/b4141