



**技术要求**

1. 装配前应将零件内部清理干净。
2. 轴承和轴承盖腔内应充以适量润滑油，轴承充油量为轴承空腔的2/3，轴承盖腔内应充油。
3. 按GB10595-89规定。
4. 滚筒需进行静平衡试验，其精度等级为G40。
5. 滚筒上螺钉的紧固力矩为355N.m。
6. 件1件7分别为固定、游动轴承，安装时，要求游动轴承座的轴承两侧有相等游隙。
7. 滚筒面胶，底胶的物理性能应符合GB10595-89中的要求。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
8	GB894.1-86	挡圈 180	2		0.143	0.286	
7	DT121418	轴承座	1	铸件	186.1	186.1	通用
6		面胶	1	橡胶	51.73	51.73	
5		底胶	1	橡胶	13.55	13.55	
4		滚珠 Z(T)9-220x285	2	铸件	17.8	35.6	
3	104A7183.2	筒体	1	铸件	887.6	887.6	
2	104B6181-1	轴	1	45	534.4	534.4	常用
1	DT121218	轴承座	1	铸件	186.1	186.1	通用

合同号				DT104B7182			
设计				改向液筒			
校对				比例 1:3			
审核				重量 1886			
日期				共 1 页			
				第 1 页			