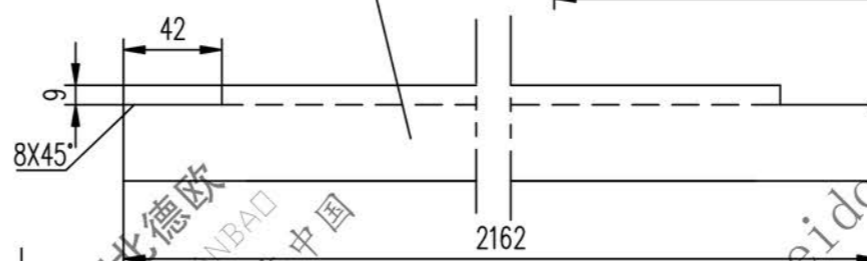
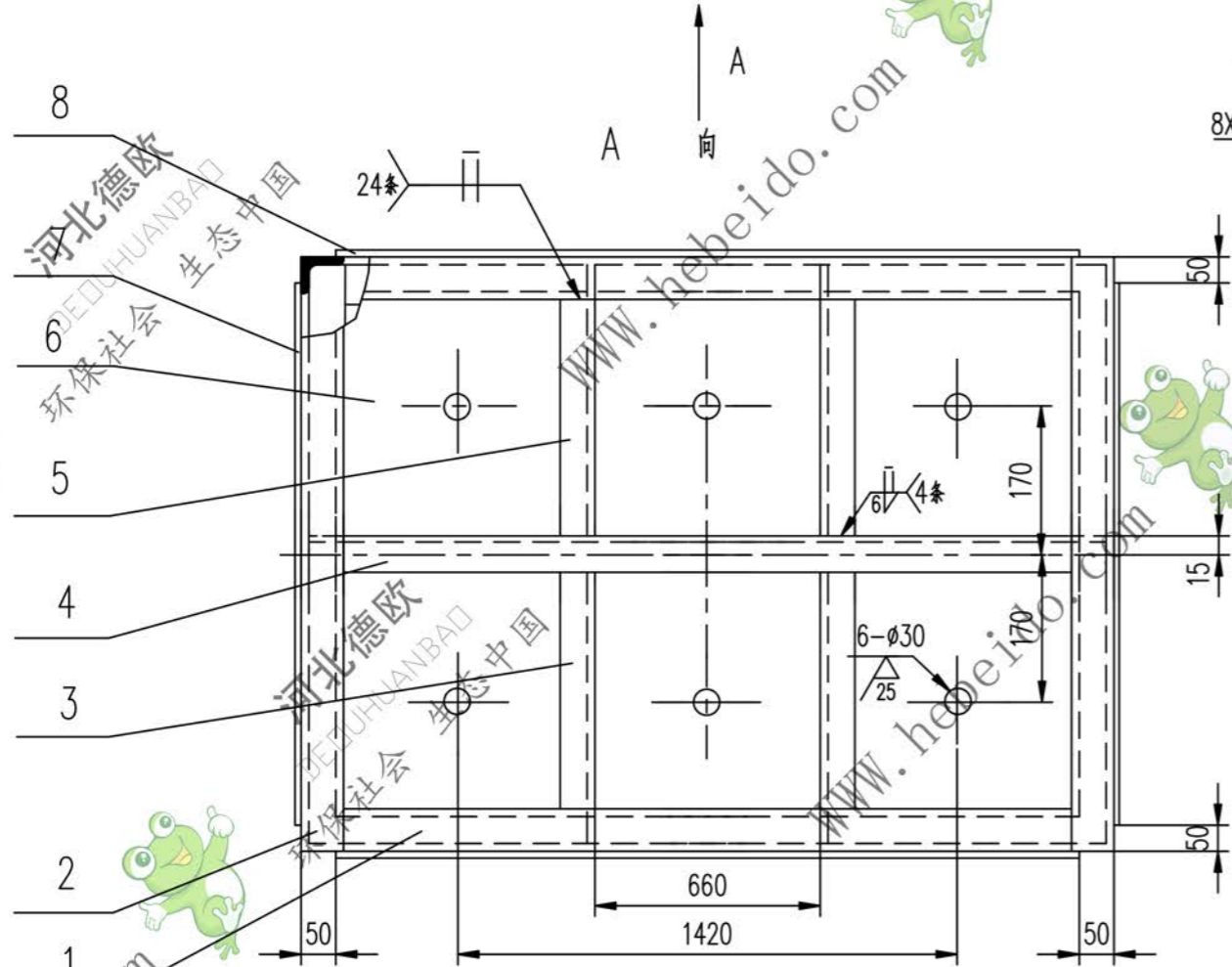
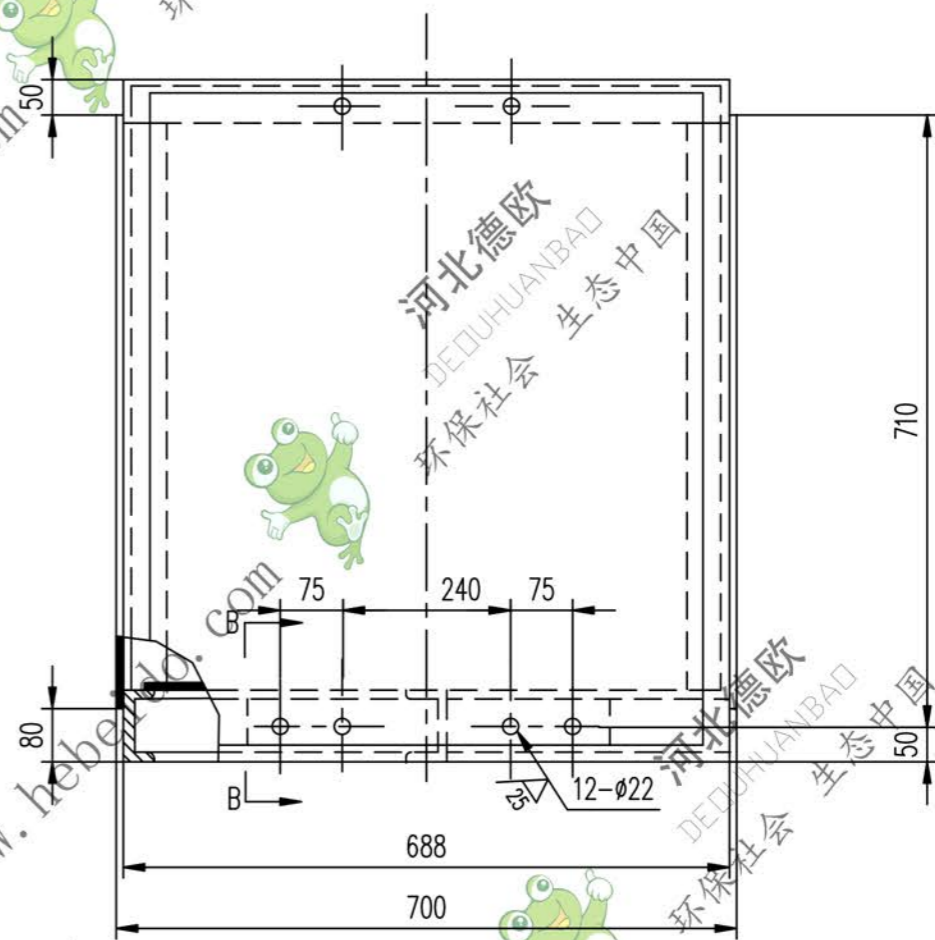
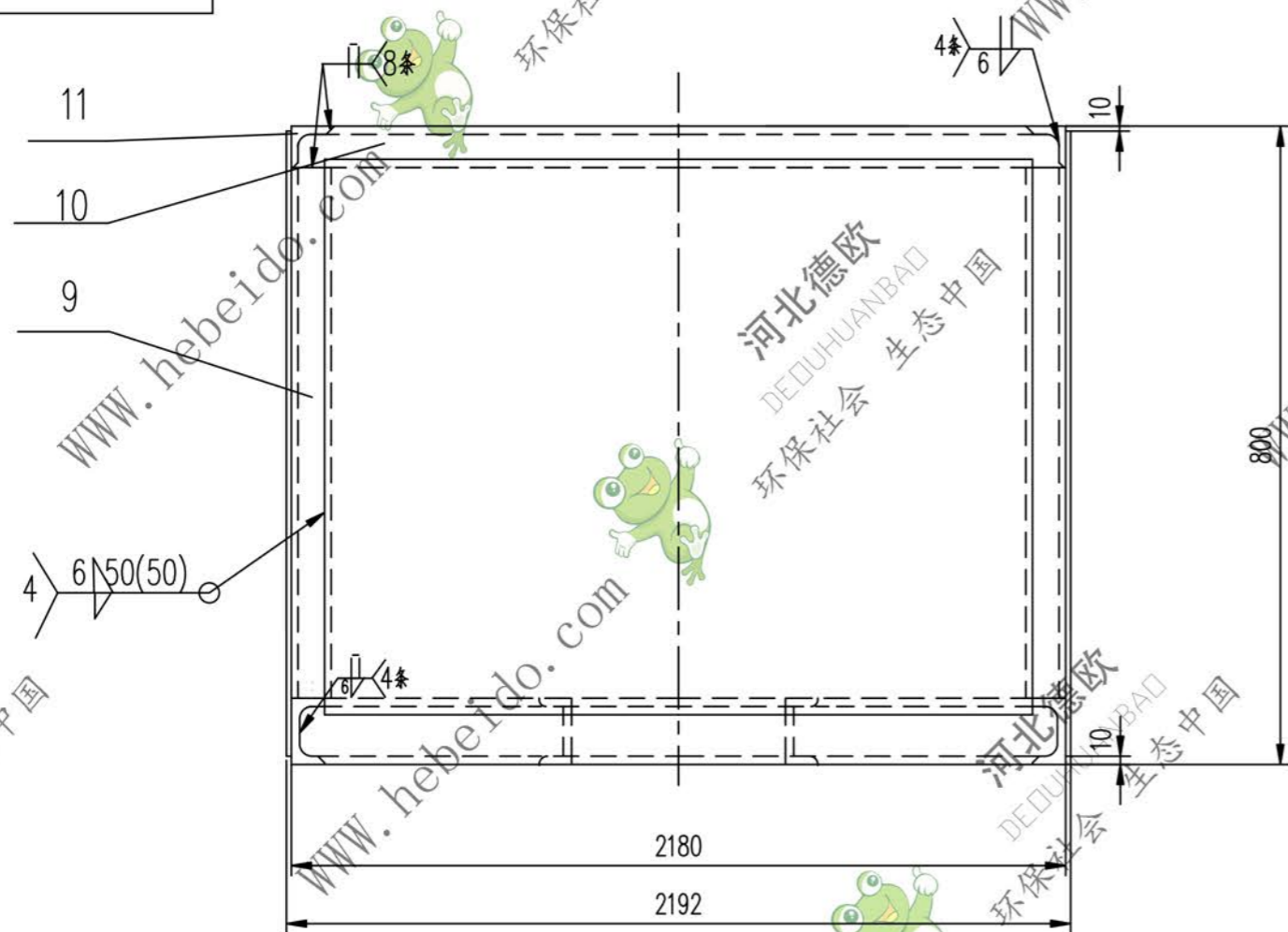


标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

- 1 未注焊缝为连续角焊, 焊缝高度为被焊件最小厚度。
- 2 所有下料周边均为 10°。

12	钢板 10X70X450	2	Q235-A	2.47	4.94
11	角钢 70X70X8-688	2	Q235-A	5.76	11.52
10	角钢 70X70X8-2162	2	Q235-A	18.10	36.20
9	角钢 70X70X8-630	4	Q235-A	5.27	21.08
8	钢板 6x670X2080	2	Q235-A	65.22	130.44
7	钢板 6x588X780	2	Q235-A	21.46	42.92
6	钢板 6X648X2140	1	Q235-A	64.90	64.90
5	槽钢 100X48X5.3-323	2	Q235-A	3.23	6.46
4	槽钢 100X48X5.3-2148	1	Q235-A	21.48	21.48
3	槽钢 100X48X5.3-347	2	Q235-A	3.47	6.94
2	槽钢 100X48X5.3-688	2	Q235-A	6.88	13.76
1	槽钢 100X48X5.3-2168	2	Q235-A	21.68	43.36

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
合同号				重锤箱		II 06D2124.1	
设计				图样标记		重量 kg 比例	
校对				403.4			
复核							
标准检查							
日期							
						共 页	
						第 页	

A2 图纸文件名