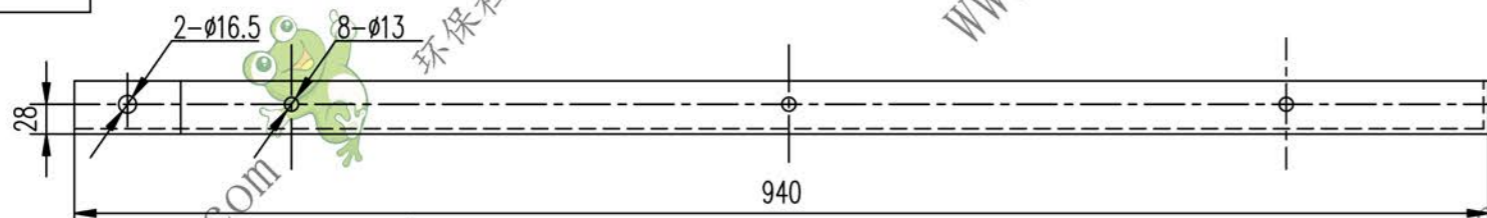
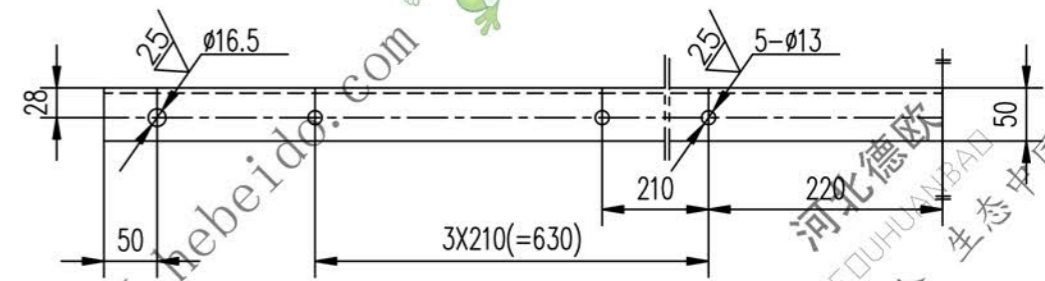
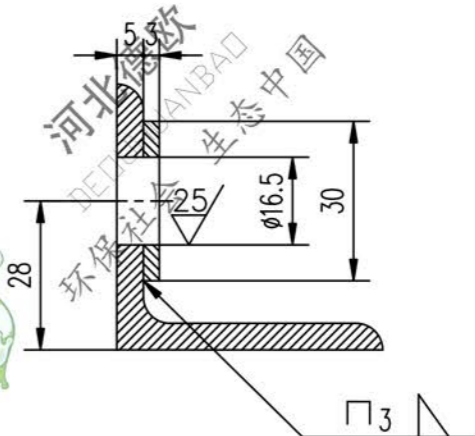


标记	文件号	修改内容	签名	日期



A-A
1:1



技术要求
1. 60°角角钢对接焊缝处去尖角毛刺
2. 下料周边 ± 100

3						
2	角钢	50X50X5-2140	1	Q235-A	9.42	9.42
1	钢板	3X30X30	2	Q235-A	0.023	0.046
序号	代号	名称	数量	材料	单重 重量(kg)	总重 重量(kg)
				合同号	II03E2.1	
				刮板架	图样标记	重量 kg 比例
				设计	审核	9.466
				工艺会审	批准	
				图形输入	日期	
				共	页	
				部	页	

A2 图纸文件名 40\03e2_1.dwg

II03E2.1

970

100

840

60°

220

210

2X210(=290)

940

50

2-ø16.5

8-ø13

28

∥<2*

A

1

2

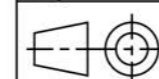
件2

3X210(=630)

技术要求

1. 60°角角钢对接焊缝处去尖角毛刺

2. 下料周边 ± 100



II03E2.1

图样标记 重量 kg 比例

9.466



共 页
第 页