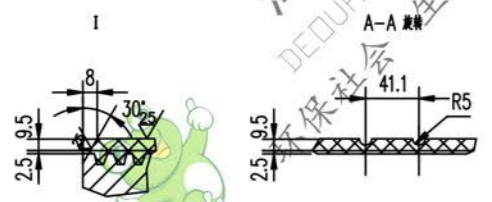


技术要求

1. 液筒需进行静平衡试验,其精度等级为 G40.
2. 轴承和轴承盖腔内应充以相应润滑油,轴承充油量应占腔的 2/3 轴承盖腔内应充满.
3. 装配前应清除零件内腔油污.
4. 液筒面胶、底胶的物理性能应符合 GB1059-89 中的要求.
5. 液筒上部紧固力矩为 145N.m.
6. 按 GB10595-59 规定.
7. 件 2 件 8 分别为滑动、固定轴承,安装时,要求滑动轴承座的轴承两侧有相等游隙.



序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
9	GB894.1-B6	挡圈 140	2	—	0.113	0.226	
8	DT12N134	轴承座	1	铸件	102	102	通用
7	DT03A5143.2	筒体	1	铸件	404	404	通用
6		底胶	1	橡胶	5	5	
5		面胶	1	橡胶	19	19	
4	DT03A5143S-1	轴	1	45	316	316	通用
3		轴承 Z(T)9-170X225	2	铸件	10.5	21	
2	DT121314	轴承座	1	铸件	101	101	通用
1	GB1096-76	键 C32X220	1	45	1.221	1.221	

合同号: DT103A5144S

图样标记: 重量(kg) 比例: 967 1:3

设计: 审核: 工艺会审: 制图: 校对: 日期: 共 1 页 第 1 页

名称: 传动液筒