



技术要求

1. 所有下料周边表面粗糙度为25。
2. 件1上各孔径均为 $\phi 14$ ，其孔表面粗糙度为25。
3. 图中L值由胶带机总装图绘出，安装托辊的孔在现场作。
4. 图中给出质量为L6000时数值。L减少100时质量减少2.0Kg。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
6	II 01J07101-1	联板	2	Q235-A	0.721	1.44	借用
5	GB97.1-85	垫圈12	8		0.005	0.04	
4	GB93-87	垫圈12	8		0.005	0.04	
3	GB41-86	螺母M12	8		0.016	0.128	
2	GB5780-86	螺栓M12X35	8		0.036	0.288	
1		槽钢100x48x5.3	2	Q235-A	59.9	119.8	

		合同号	DTII 02J07101	
设计		中间架		图样标记
校对		部件		重量 kg
复核				121.7
标准化				共 页
日期				第 页

