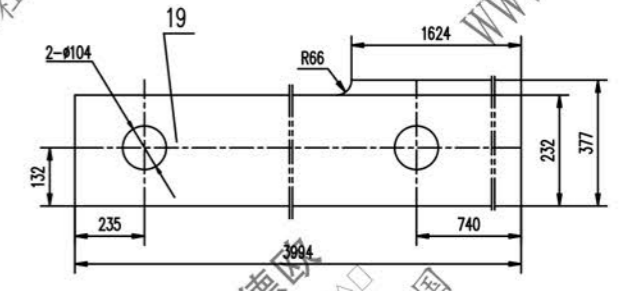
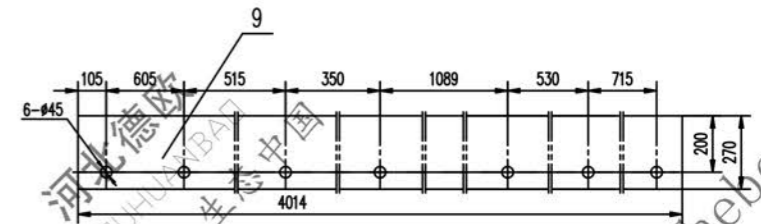
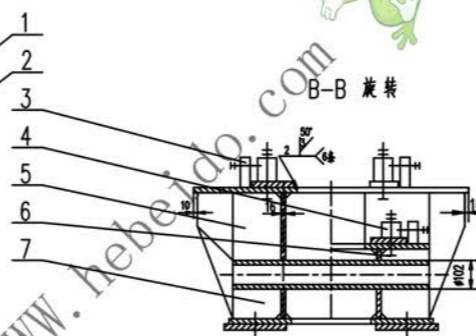
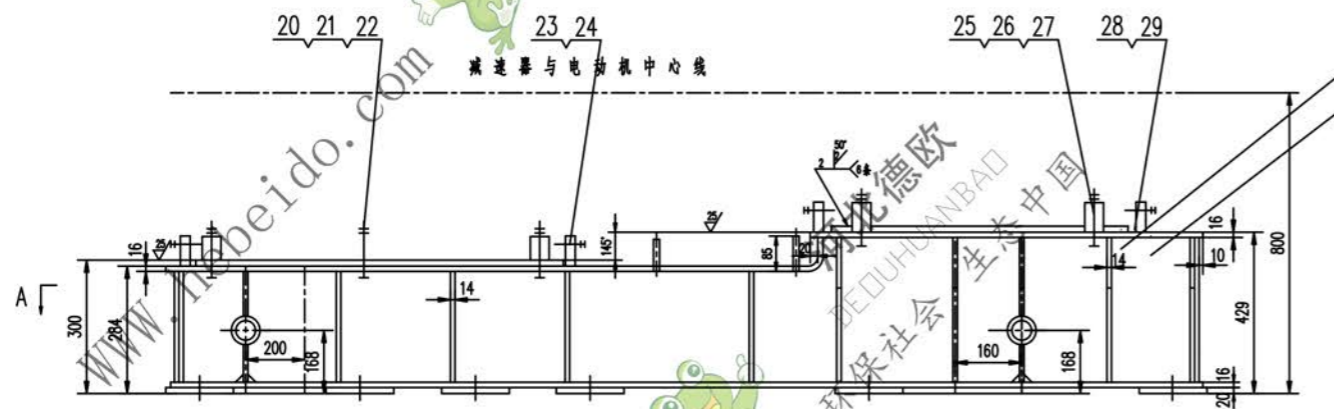
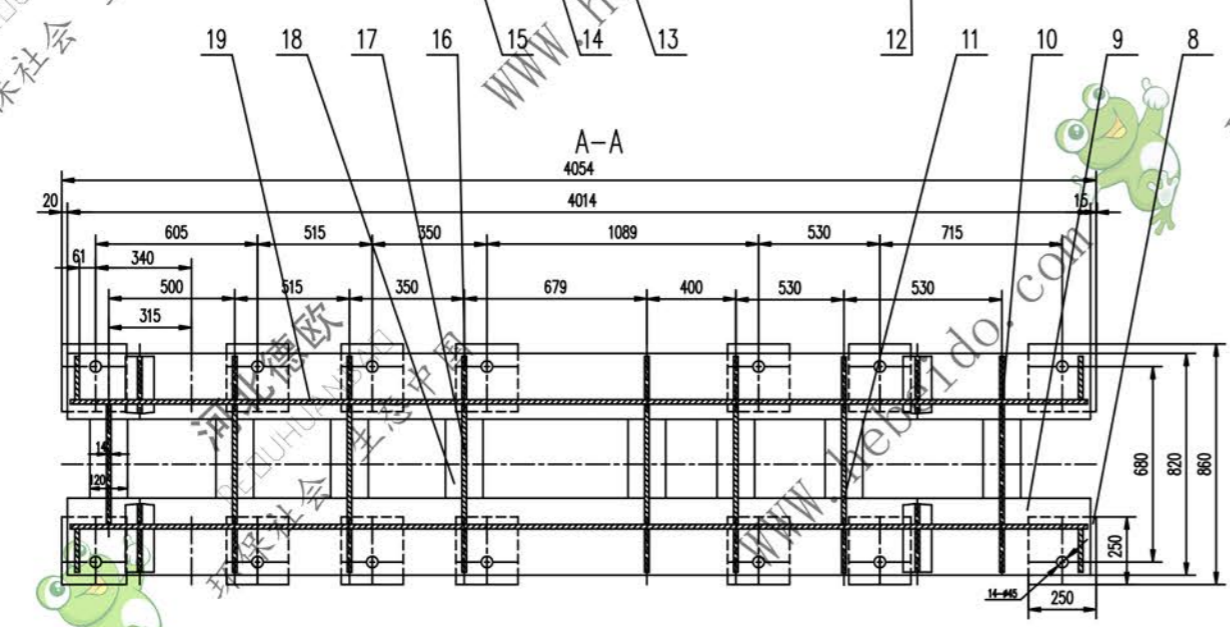
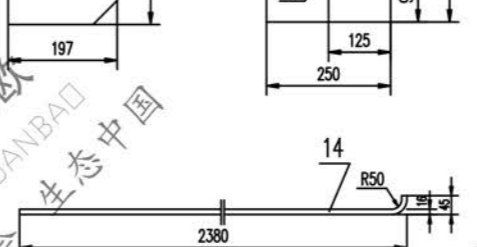
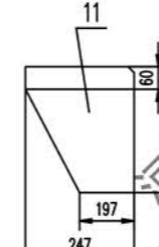
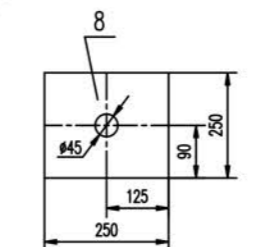
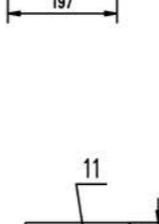
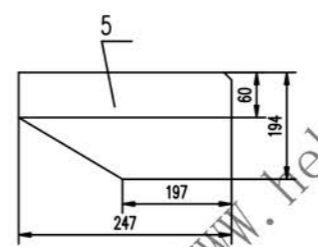
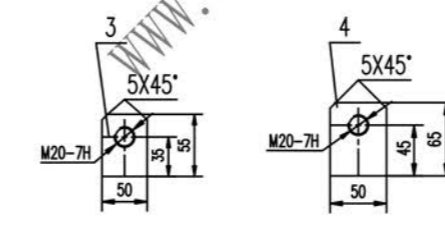
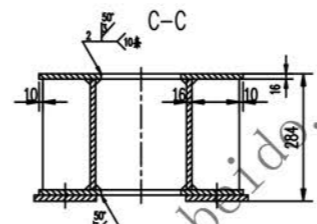
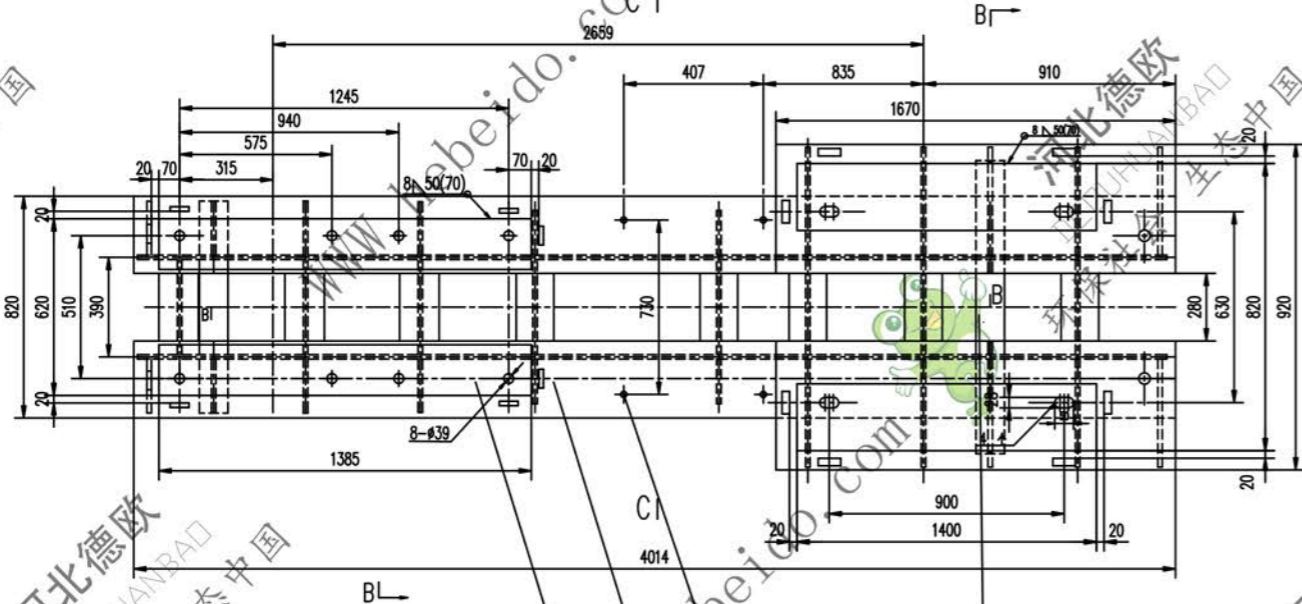


标记	文件号	修改内容	签名	日期



- 技术要求
1. 所有下料表面精度为 $\sqrt{16}$
 2. 未注焊缝均为连续角焊, 焊缝高度为被焊件最小厚度
 3. 所有孔表面精度为 $\sqrt{16}$
 4. 未注倒角 $20 \times 45^\circ$
 5. 挡块圆角按图例
 6. 未注公差按 GB10590-80 执行

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
29	GB41-86	螺母	M20	8	—	0.062	0.496
28	GB85-88	螺钉	M20X80	8	—	0.210	1.680
27	GB97.1-85	垫圈	24	4	—	0.032	0.128
26	GB41-86	螺母	M24	8	—	0.112	0.896
25	GB5780-86	螺栓	M24X130	4	—	0.597	2.388
24	GB41-86	螺母	M20	8	—	0.062	0.496
23	GB85-88	螺钉	M20X80	8	—	0.210	1.680
22	GB97.1-85	垫圈	30	8	—	0.054	0.432
21	GB41-86	螺母	M30	16	—	0.026	0.416
20	GB5780-86	螺栓	M30X180	8	—	1.377	11.02
19	—	钢板	$\sqrt{6}$	2	Q235-A	162	324
18	—	钢板	16X120X(280)	16	Q235-A	4.193	67.08
17	—	钢板	14X232X374	5	Q235-A	9.54	47.7
16	—	钢板	14X197X232	10	Q235-A	15.02	50.2
15	—	钢板	(16)X150X1385	2	Q235-A	29.36	58.72
14	—	钢板	16X270X2485	2	Q235-A	83	166
13	—	圆钢	$\sqrt{16}$ X85	4	Q235-A	0.134	0.536
12	—	管	$\phi 102$ X12X800	2	Q235-A	21.31	42.62
11	—	钢板	S14	6	Q235-A	9.36	74.9
10	—	钢板	14X374X377	3	Q235-A	15.5	46.5
9	—	钢板	$\sqrt{6}$	2	Q235-A	133	266
8	—	钢板	20X220X250	12	Q235-A	7.722	108.1
7	—	钢板	$\sqrt{4}$	4	Q235-A	1.75	7.02
6	—	钢板	$\sqrt{4}$	2	Q235-A	1.06	2.12
5	—	钢板	$\sqrt{4}$	2	Q235-A	5.2	0.4
4	—	挡块	$\sqrt{20}$	8	Q235-A	0.458	3.664
3	—	挡块	$\sqrt{20}$	8	Q235-A	0.380	3.040
2	—	钢板	16X320X1670	2	Q235-A	66.69	135.3
1	—	钢板	16X240X1400	2	Q235-A	47.48	94.96



驱动装置架

J111036

重量 kg 比例

1526

共 6 页

第 6 页