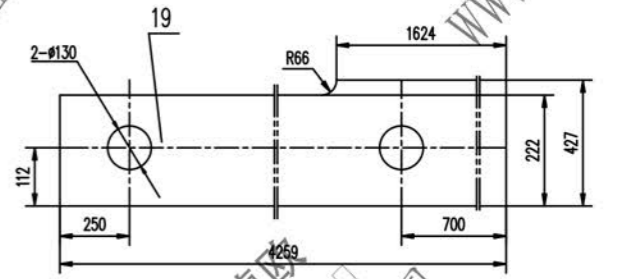
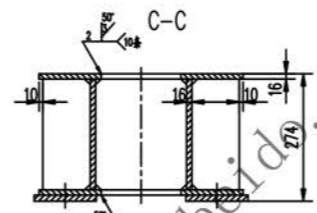
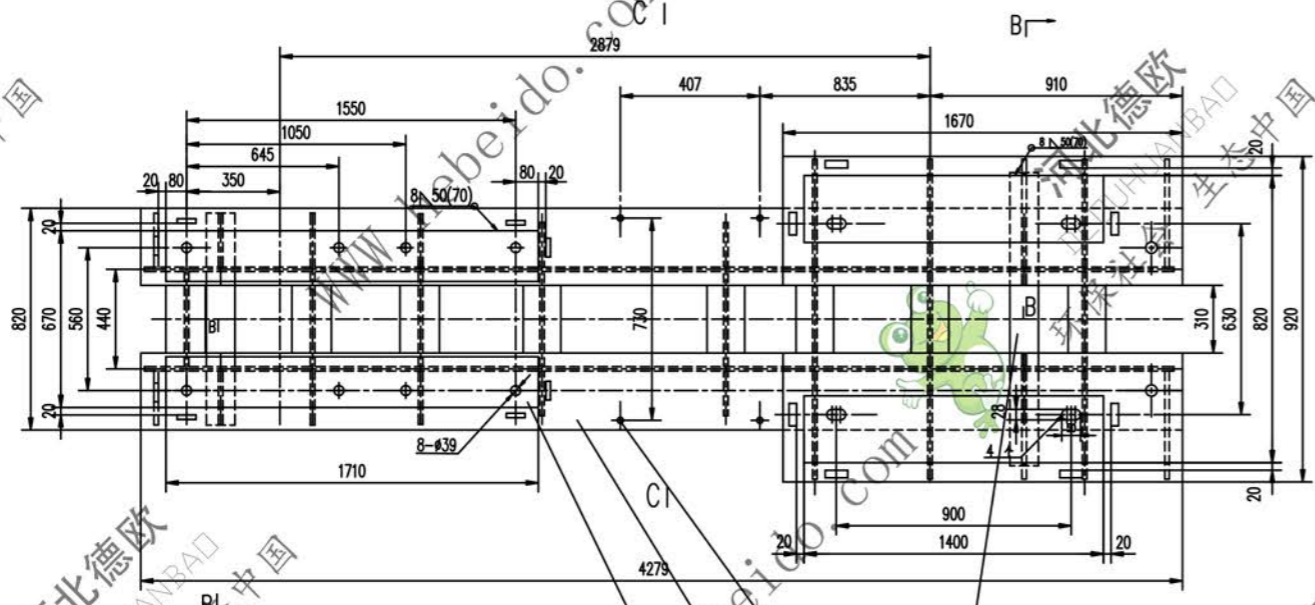
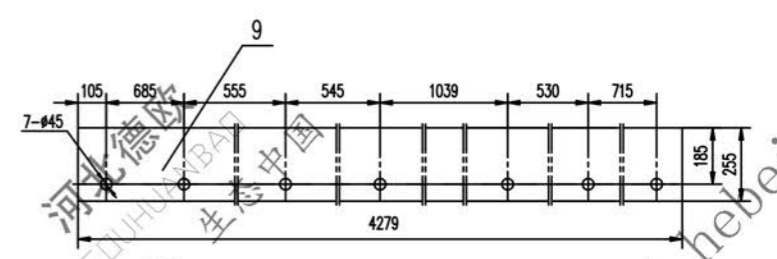
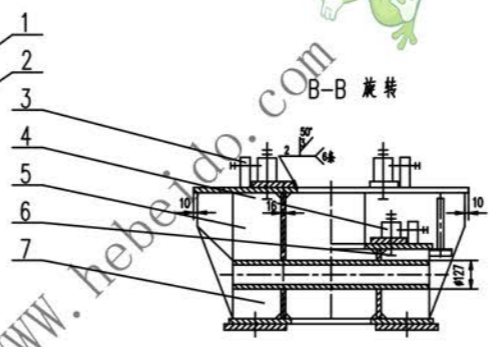
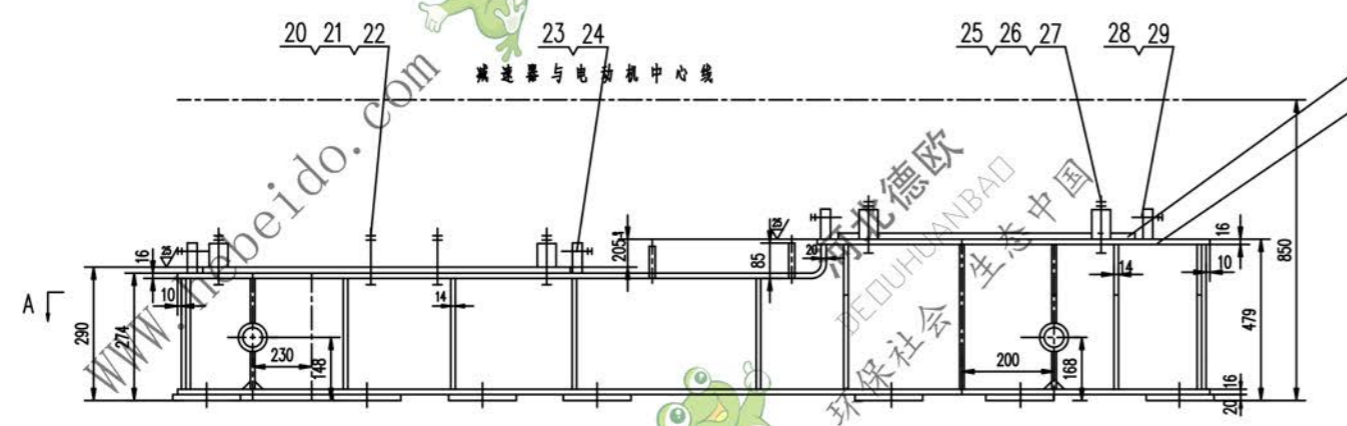
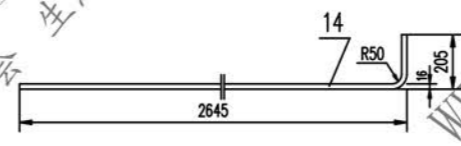
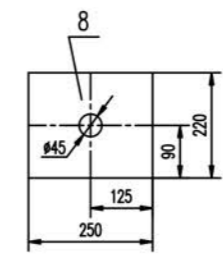
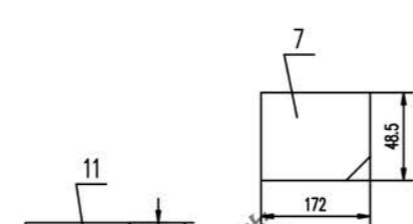
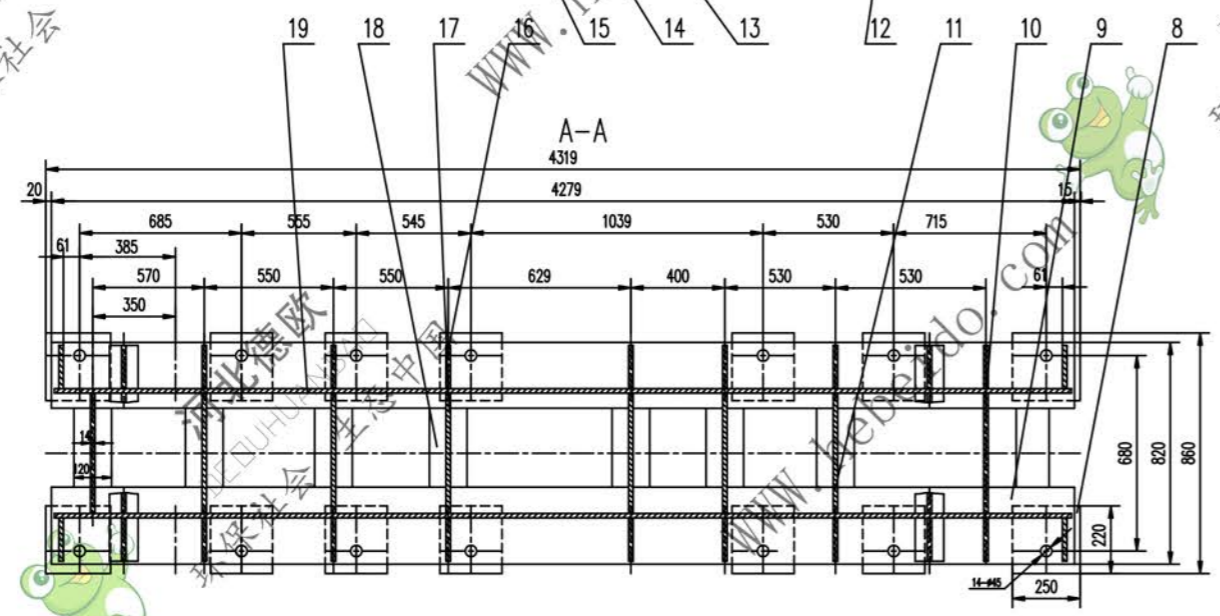
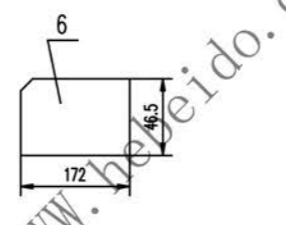
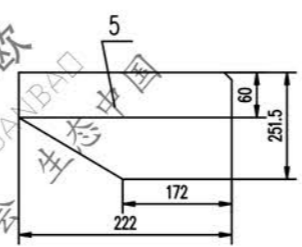
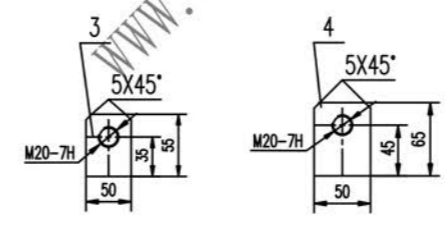


标记	文件号	修改内容	签名	日期
----	-----	------	----	----



- 技术要求
1. 所有下料表面应做防腐处理
  2. 未注焊缝均为连续角焊, 焊缝高度为被焊件最小厚度
  3. 所有孔表面应做防腐处理
  4. 未注倒角 20X45°
  5. 挡块面做防腐处理
  6. 本图按 GB10595-82 标准设计



序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
29	GB41-86	螺母	20	8	—	0.062	0.496
28	GB85-88	螺钉	M20X80	8	—	0.223	1.784
27	GB97.1-85	垫圈	24	4	—	0.032	1.784
26	GB41-86	螺母	M24	8	—	0.112	0.896
25	GB5780-86	螺栓	M24X130	4	—	0.597	2.387
24	GB41-86	螺母	M20	8	—	0.062	0.496
23	GB85-88	螺钉	M20X80	8	—	0.223	1.784
22	GB97.1-85	垫圈	36	8	—	0.092	0.736
21	GB41-86	螺母	M36	16	—	0.371	5.936
20	GB5780-86	螺栓	M36X220	8	—	2.565	20.52
19		钢板	φ6	2	Q235-A	156.5	313
18		钢板	16X120X(310)	16	Q235-A	4.672	74.73
17		钢板	14X222X424	5	Q235-A	103.5	51.75
16		钢板	14X172X222	10	Q235-A	4.2	42
15		钢板	(16)X160X1710	2	Q235-A	38.66	77.33
14		钢板	16X255X2810	2	Q235-A	88.02	176.1
13		圆钢	16X85	4	Q235-A	1.061	4.244
12		管	φ127X16X800	2	Q235-A	35.04	70.08
11		钢板	φ14	8	Q235-A	9.4	75.2
10		钢板	14X424X427	3	Q235-A	19.9	59.8
9		钢板	φ6	2	Q235-A	134.2	268.4
8		钢板	20X220X250	14	Q235-A	7.772	124.4
7		钢板	φ4	4	Q235-A	0.98	3.68
6		钢板	φ4	2	Q235-A	0.88	1.76
5		钢板	φ4	2	Q235-A	5.6	1.2
4		挡板	φ20	8	Q235-A	0.46	3.7
3		挡板	φ20	8	Q235-A	0.38	3.04
2		钢板	16X305X1670	2	Q235-A	6.39	127.9
1		钢板	(16)X220X1400	2	Q235-A	43.5	87.0

驱动装置架

J121104

重量 kg 比例

1592

共 页

第 22 页