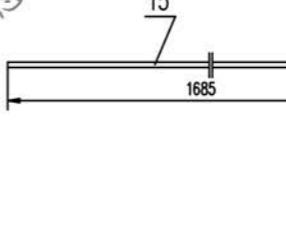
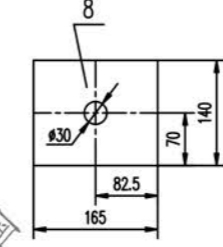
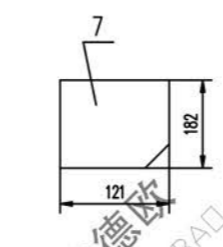
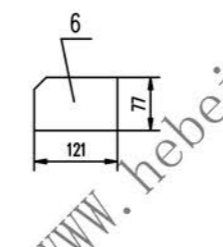
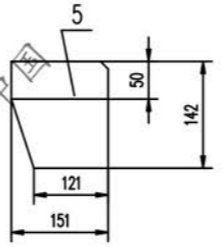
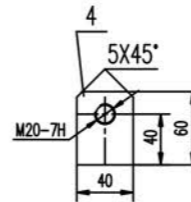
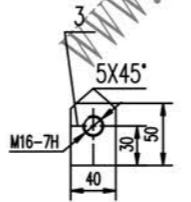
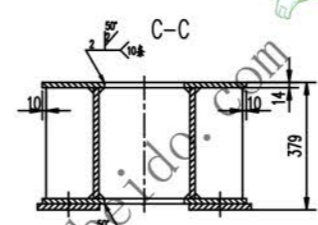
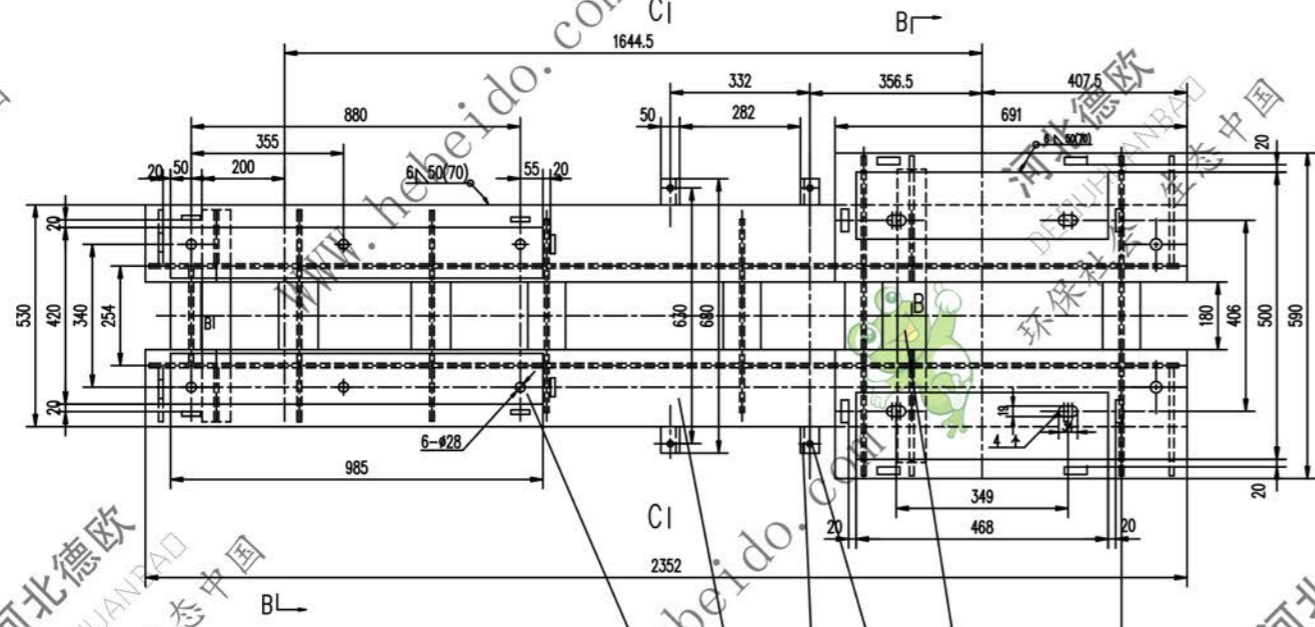
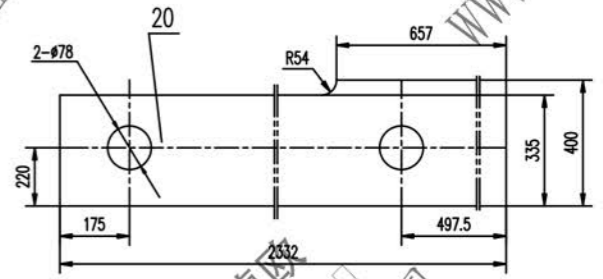
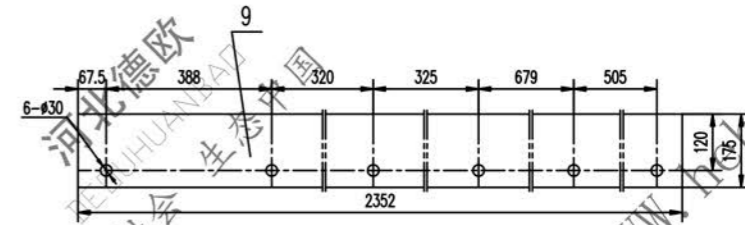
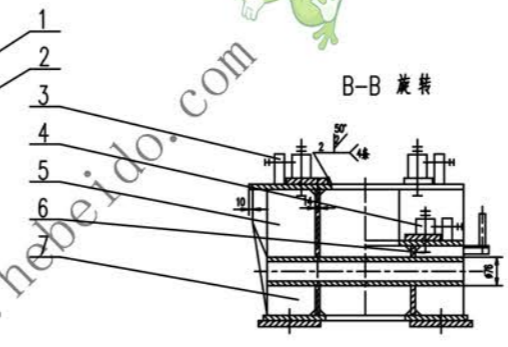
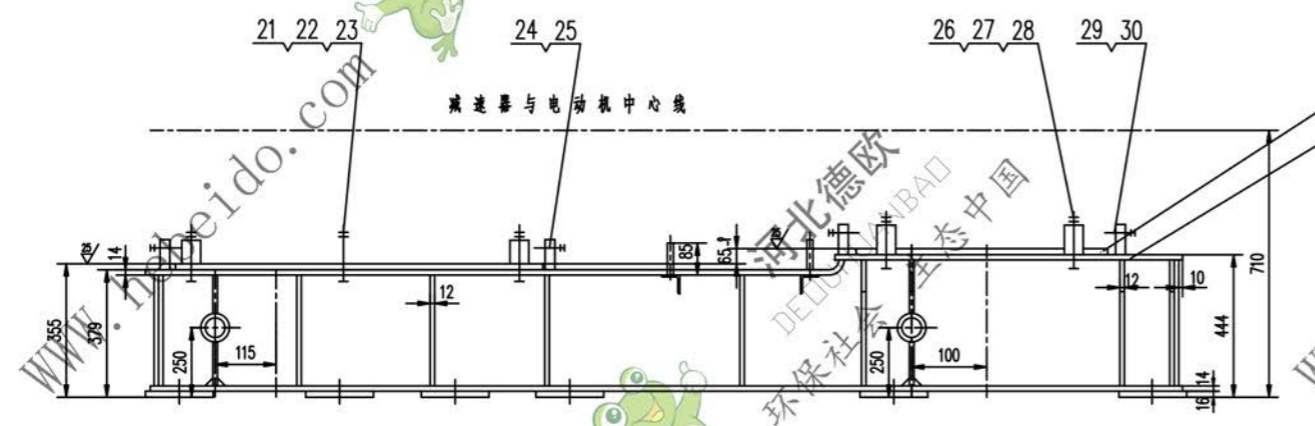


标记	文件号	修改内容	签名	日期
----	-----	------	----	----



技术要求

1. 所有下料用钝边表面除锈。
2. 未注焊缝均为连续角焊, 焊缝高度为设计件最小厚度。
3. 所有孔表面做倒角处理。
4. 未注倒角 1:5X45°。
5. 挡块侧板做后焊接。
6. 本图执行 GB10599-90 标准。

序号	代号	名称	数量	材料	重量 (kg)	备注	
30	GB41-86	螺母	M16	8	0.034	0.272	
29	GB85-88	螺钉	M16X80	8	0.125	1.000	
28	GB97.1-85	垫圈	20	4	0.017	0.068	
27	GB41-86	螺母	M20	8	0.062	0.496	
26	GB5780-86	螺栓	M16X130	4	0.395	1.580	
25	GB41-86	螺母	M16	8	0.034	0.272	
24	GB85-88	螺钉	M16X80	8	0.125	1.000	
23	GB97.1-85	垫圈	24	6	0.032	0.192	
22	GB41-86	螺母	M24	12	0.112	1.344	
21	GB5780-86	螺栓	M24X150	6	0.889	4.134	
20		钢板	4	2	Q235-A	88.56	177.1
19		钢板	14X80X(180)	14	Q235-A	1.572	22.00
18		钢板	12X240X335	5	Q235-A	7.525	37.62
17		钢板	12X121X335	10	Q235-A	3.794	37.94
16		钢板	(16)X110X985	2	Q235-A	13.6	27.2
15		钢板	14X175	2	Q235-A	33.19	66.38
14		角钢	50X50X5-206	4	Q235-A	0.777	3.108
13		圆钢	16X85	4	20	0.134	0.536
12		管	φ76X12X510	2	Q235-A	9.659	19.31
11		钢板	φ2	6	Q235-A	5.176	31.05
10		钢板	12X240X400	2	Q235-A	8.986	17.97
9		钢板	φ4	2	Q235-A	44.35	88.7
8		钢板	16X140X165	12	Q235-A	2.883	34.59
7		钢板	φ2	4	Q235-A	2.061	8.244
6		钢板	φ2	2	Q235-A	0.872	1.744
5		钢板	φ2	2	Q235-A	1.892	3.784
4		挡块	φ16	8	Q235-A	0.290	2.320
3		挡块	φ6	8	Q235-A	0.240	1.920
2		钢板	14X205X691	2	Q235-A	15.46	80.93
1		钢板	(16)X100X468	2	Q235-A	7.64	15.28

合同号	J121120	
设计	审核	工艺会审
校对	批准	日期
制图	输入	日期
材料	日期	

驱动装置架
I. II 型
零件

重量 kg 比例
638.3

共 页
第 28 页