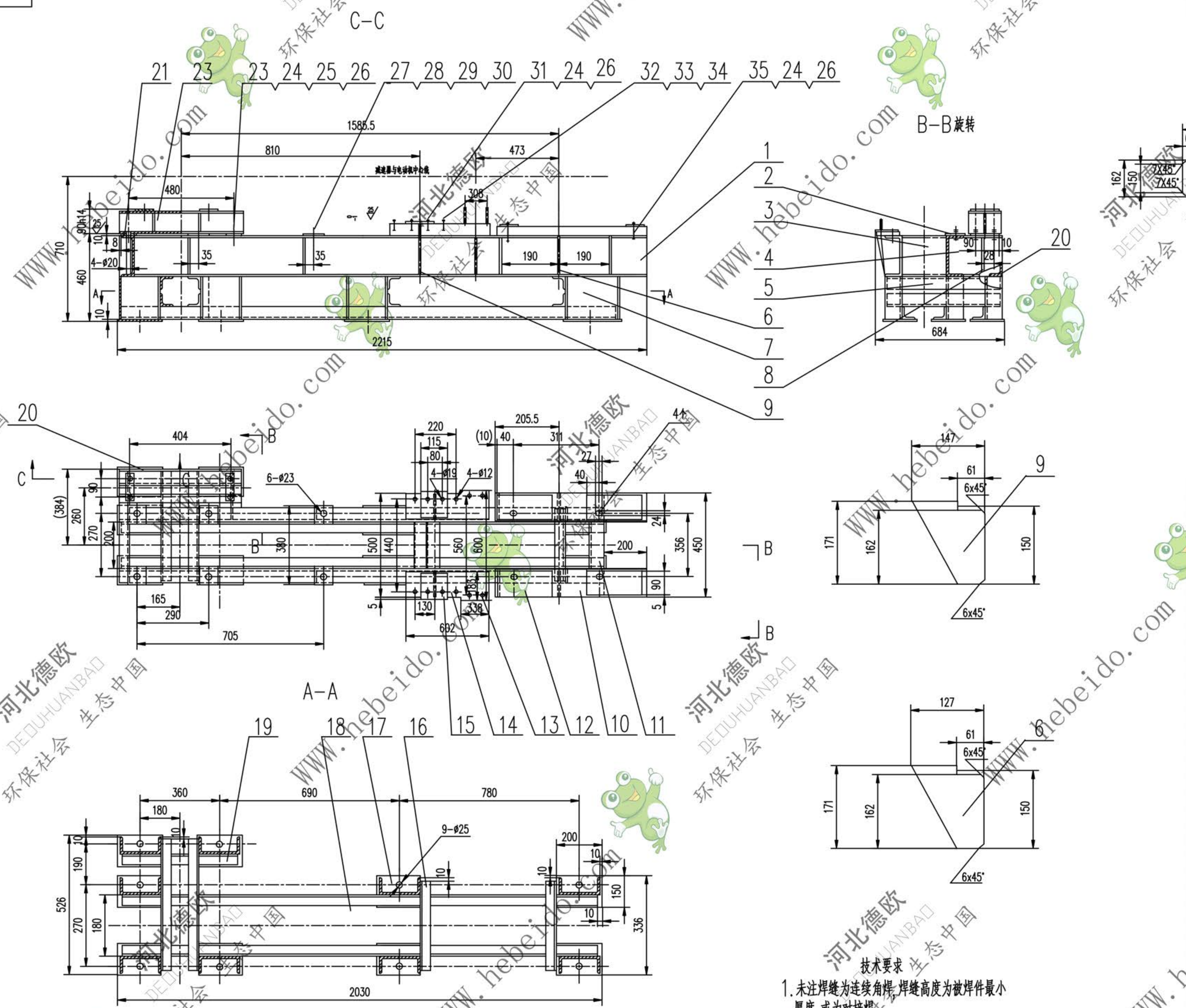
标记	文件号	修改内容	签名	日期


C-C
21 23 23 24 25 26 27 28 29 30 31 24 26 32 33 34 35 24 26
1585.5
810
473
480
308
减速器与电动机中心线
710
460
4-Ø20
2215
190 190
1 2 3 4 5 6 7 8 9 20
B-B旋转
684
4
250
61
2X45°
7X45°
162
150
180
20
404
220
115
80
205.5
311
4-Ø19
4-Ø12
6-Ø23
C
B
A
(384)
260
270
200
380
500
440
560
600
356
450
165
290
705
130
692
338
A-A
19 18 17 16
15 14 13 12 10 11
360
180
690
780
9-Ø25
200
526
270
180
150
336
2030
147
61
6x45°
171
162
150
9
127
6

技术要求

1. 未注焊缝为连续角焊，焊缝高度为被焊件最小厚度，或为对接焊.
2. 所有下料周边表面粗糙度为$\overset{100}{\triangledown}$.
3. 所有孔表面粗糙度为$\overset{25}{\triangledown}$.
4. 圆钢组装后焊接.
5. 本架体应符合GB10595−89中3.11的规定.

序号	代号	名称	数量	材料	单重 重量	总重 (kg)	附注
35	GB5784−86	螺栓 M16x110	4		0.198	0.792	
34	GB93−87	垫圈 10	4		0.004	0.016	
33	GB41−86	螺母 M10	4		0.011	0.044	
32	GB5784−86	螺栓 M10x65	4		0.047	0.188	
31	GB5784−86	螺栓 M16x95	4		0.167	0.648	
30	GB971−85	垫圈 20	6		0.017	0.102	
29	GB853−88	垫圈 20	6		0.047	0.282	
28	GB41−86	螺母 M20	12		0.062	1.240	
27	GB5784−86	螺栓 M20x110	6		0.334	2.014	
26	GB97.1−85	垫圈 16	12		0.011	0.132	
25	GB853−88	垫圈 16	4		0.028	0.112	
24	GB41−86	螺母 M16	24		0.034	0.816	
23	GB5784−86	螺栓 M16x75	4		0.139	0.556	
22	JS21Z_1N 162−1	支架	1	部件	23.52	23.52	借用
21		钢板 (10)x70x160	2	Q235−A	0.874	1.748	
20		槽钢 180x68x7−404	1	Q235−A	8.149	8.149	
19		角钢 63x63x6−520	1	Q235−A	2.975	2.975	
18		角钢 63X63X6−1990	2	Q235−A	11.38	22.76	
17		钢板 10x150x200	9	Q235−A	2.340	21.06	
16		角钢 63x63x6−296	4	Q235−A	1.693	6.772	
15		钢板 (12)x100x115	2	Q235−A	0.987	1.974	
14		钢板 δ18	2	Q235−A	19.02	38.04	
13		圆钢 16x85	4	20	0.134	0.536	
12		钢板 (10)x90x225	4	Q235−A	1.590	6.360	
11		槽钢 180x68x7−180	2	Q235−A	3.631	7.262	
10		钢板 25x110x555	2	Q235−A	11.98	23.96	
9		钢板 δ8	4	Q235−A	1.060	4.240	
8		钢板 δ8	7	Q235−A	0.598	4.186	
7		槽钢 180xz68x7−260	9	Q235−A	5.244	47.20	
6		钢板 δ8	6	Q235−A	0.952	5.712	
5		角钢 63X63X6−486	4	Q235−A	2.780	11.12	
4		槽钢 180x68x7	1	Q235−A	5.043	5.043	
3		槽钢 180x68x7	1	Q235−A	10.21	10.21	
2		钢板 (10)X85x85	6	Q235−A	0.564	3.384	
1		槽钢 180x68x7−2137	2	Q235−A	43.10	80.20	

合同号		驱动装置架 VI型	J621Z_1N 048		
设计		工艺会审		图样标记	重量 kg 349.4	比例 1:10
校对		审定			
复核		批准		部件	共 页
标准化检查		日期			第 页

CODE

A1 FILE