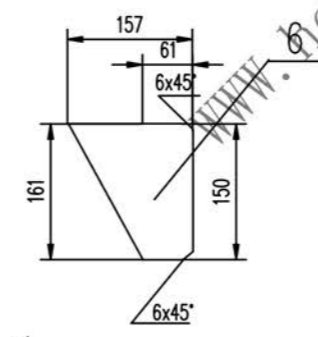
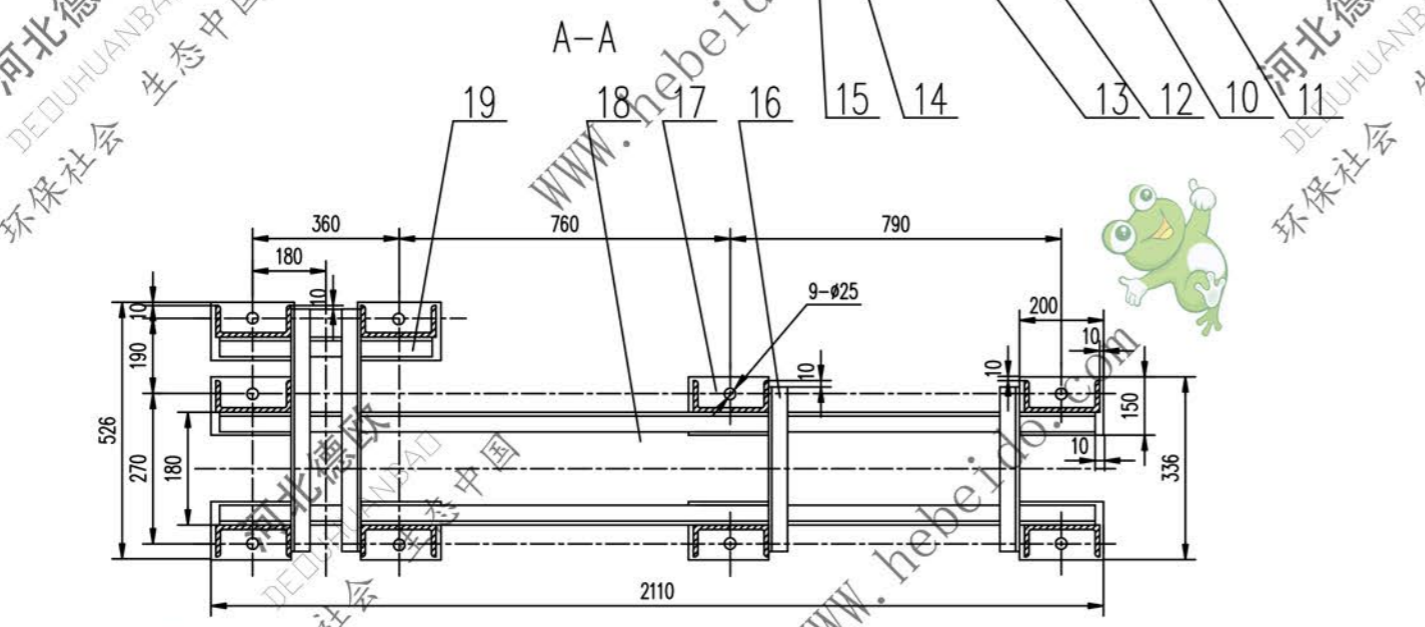
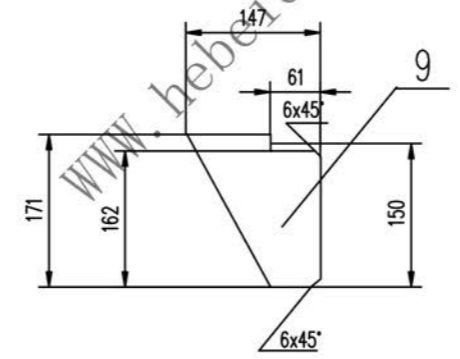
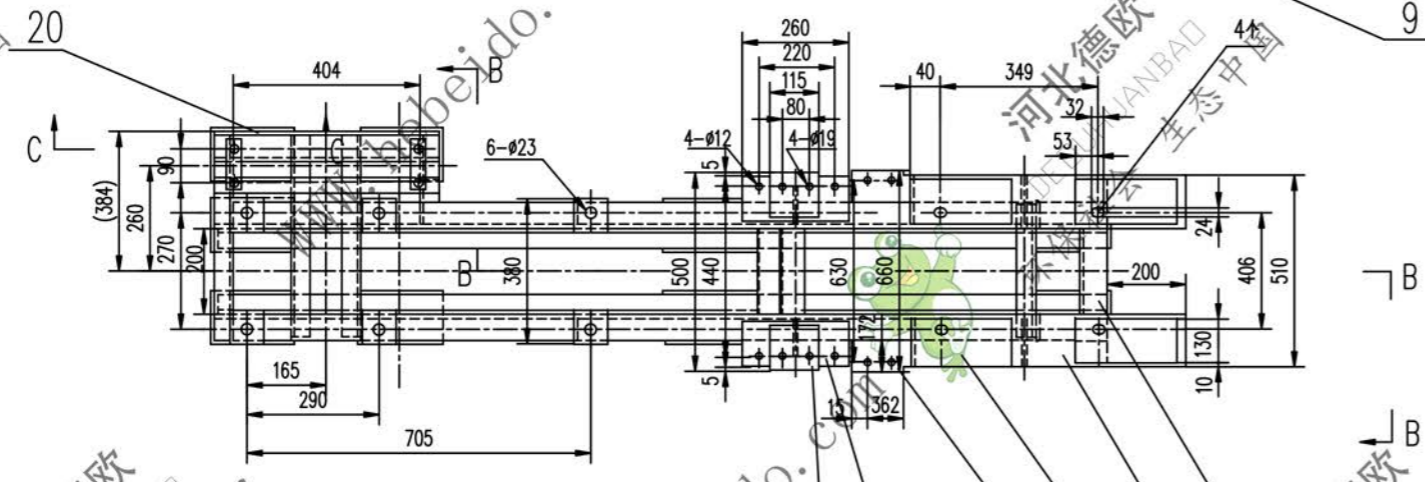
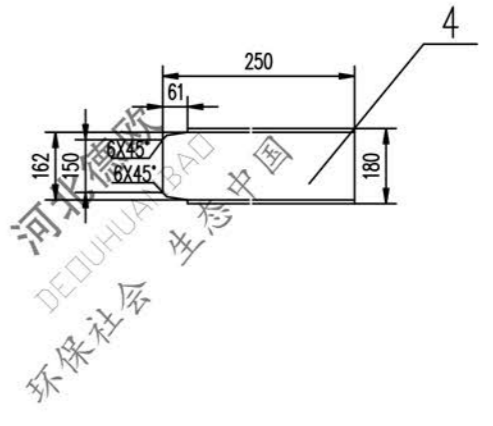
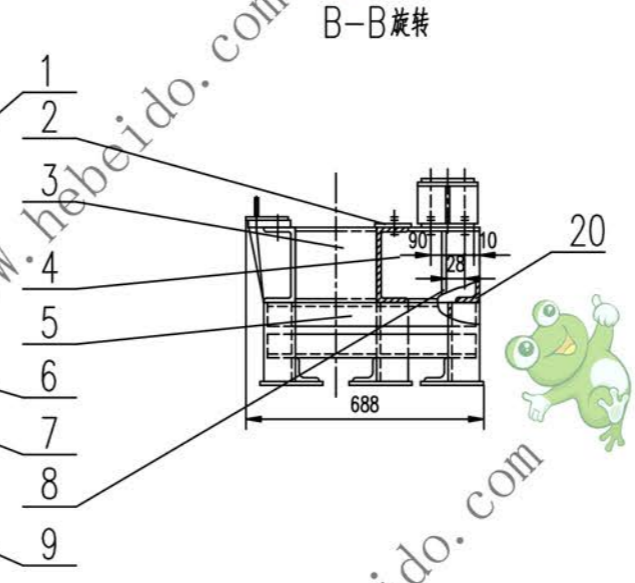
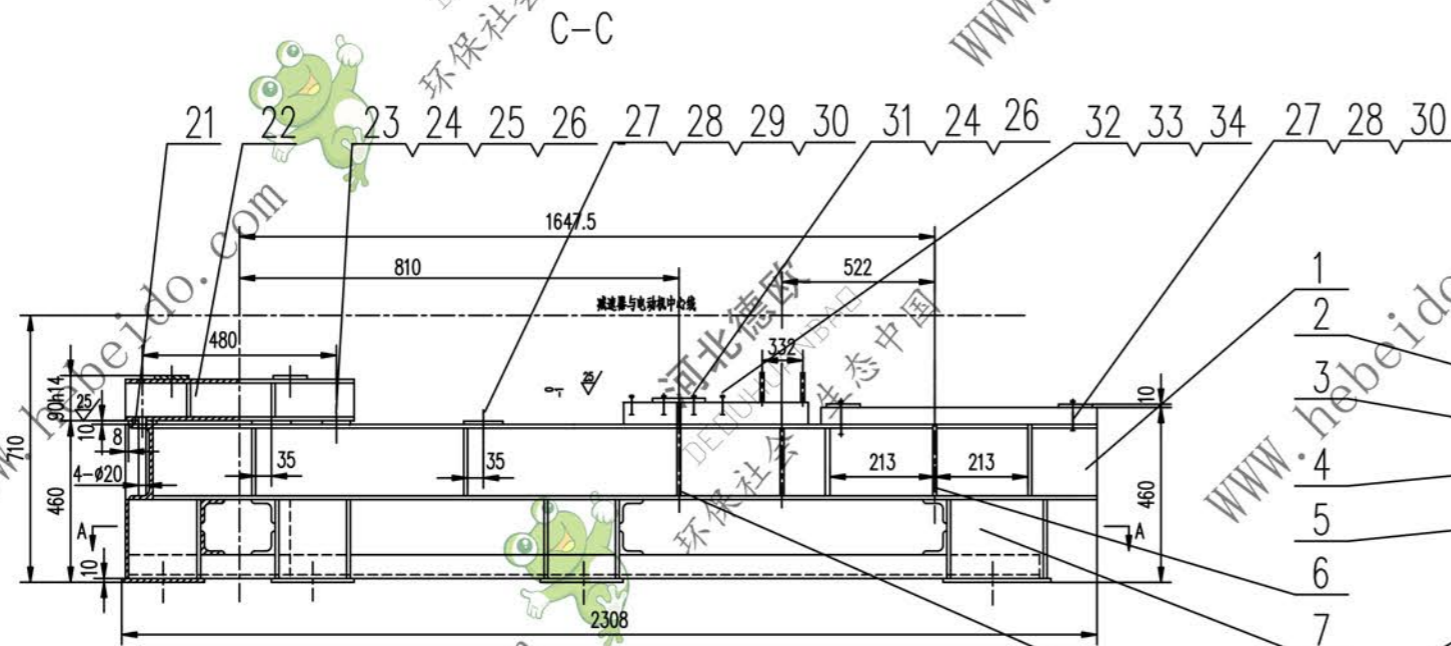


标记	文件号	修改内容	签名	日期



- 技术要求
1. 未注焊缝为连续角焊, 焊缝高度为被焊件最小厚度, 或为对接焊。
 2. 所有下料周边表面粗糙度为 $Ra12.5$ 。
 3. 所有孔表面粗糙度为 $Ra6.3$ 。
 4. 圆钢组装后焊接。
 5. 本架体应符合GB10595-89中3.11的规定。

序号	代号	名称	数量	材料	单重 (kg)	总重 (kg)	备注
34	GB93-87	垫圈 10	4		0.003	0.012	
33	GB41-86	螺母 M10	4		0.011	0.044	
32	GB5784-86	螺栓 M10x65	4		0.047	0.188	
31	GB5784-86	螺栓 M16x95	4		0.167	0.648	
30	GB97.1-85	垫圈 20	10		0.017	0.170	
29	GB853-88	垫圈 20	6		0.047	0.282	
28	GB41-86	螺母 M20	12		0.062	1.240	
27	GB5784-86	螺栓 M20x110	6		0.334	2.014	
26	GB97.1-85	垫圈 16	12		0.011	0.132	
25	GB853-88	垫圈 16	4		0.028	0.112	
24	GB41-86	螺母 M16	24		0.034	0.816	
23	GB5784-86	螺栓 M16x75	4		0.139	0.556	
22	J521Z-N {62-1	支架	1	支架	23.523	23.52	常用
21		钢板 (10)x70x160	2	Q235-A	0.874	1.748	
20		槽钢 180x68x7-404	1	Q235-A	8.149	8.149	
19		角钢 63x63x6-520	1	Q235-A	2.975	2.975	
18		角钢 63x63x6-2070	2	Q235-A	11.84	23.68	
17		钢板 10x150x200	9	Q235-A	2.340	21.06	
16		角钢 63x63x6-296	4	Q235-A	1.693	6.772	
15		钢板 (12)x100x115	2	Q235-A	0.987	1.974	
14		钢板 18x120x260	2	Q235-A	6.084	12.168	
13		圆钢 16x85	4	20	0.134	0.536	
12		钢板 (10)x130x250	4	Q235-A	2.535	10.140	
11		槽钢 80x68x7-180	2	Q235-A	3.631	7.262	
10		钢板 80	2	Q235-A	9.274	18.548	
9		圆钢 8	4	Q235-A	1.060	4.240	
8		圆钢 8	7	Q235-A	0.598	4.186	
7		槽钢 80x68x7-260	9	Q235-A	5.244	47.20	
6		圆钢 8	6	Q235-A	0.952	5.712	
5		角钢 63x63x6-486	4	Q235-A	2.780	11.12	
4		槽钢 80x68x7	1	Q235-A	5.043	5.043	
3		槽钢 80x68x7-506	1	Q235-A	10.208	10.208	
2		钢板 (10)x85x85	6	Q235-A	0.564	3.384	
1		槽钢 80x68x7-2230	2	Q235-A	45.029	90.04	

设计	审核	工艺	会审	日期	重量 (kg)	比例
					327.7	1:10

图样输入 王敏 输入格式 FILE
 图样输出 王敏 输出格式 FILE