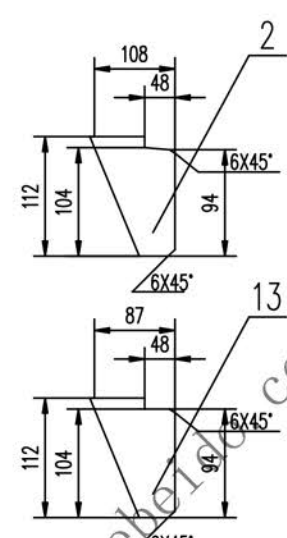
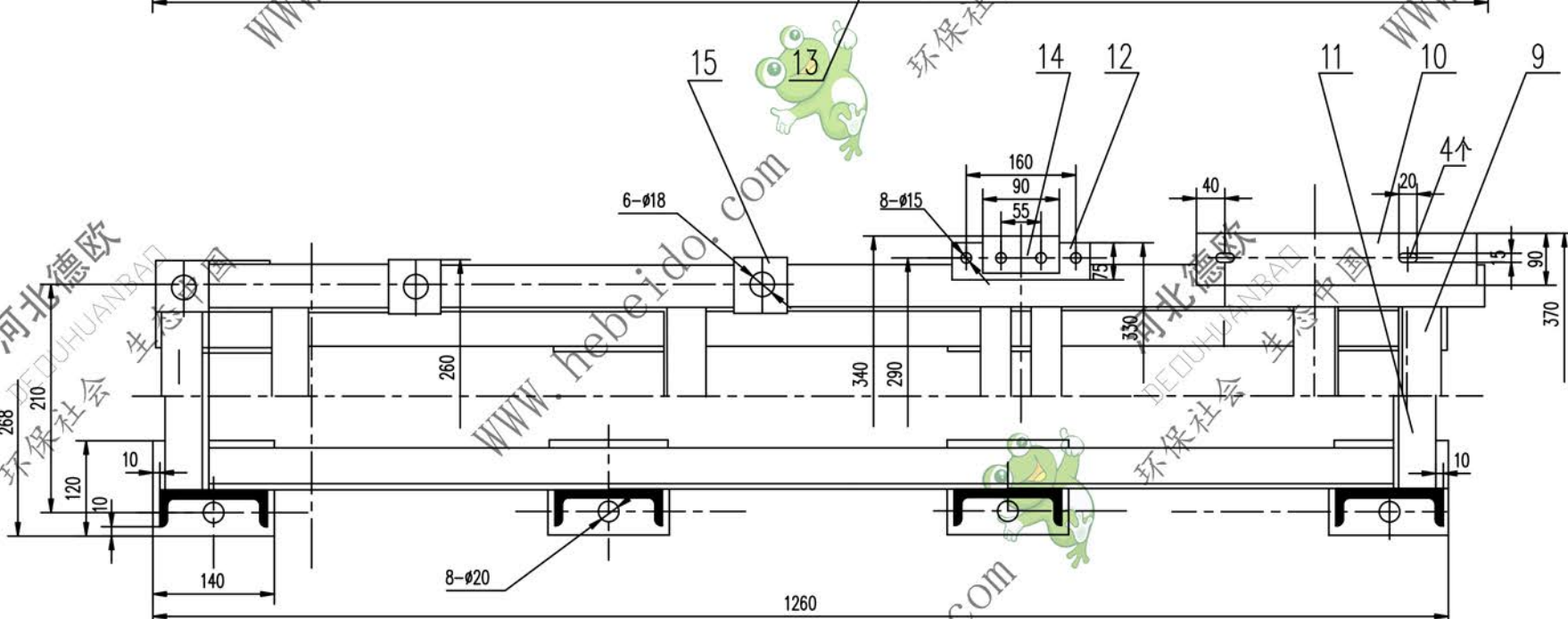
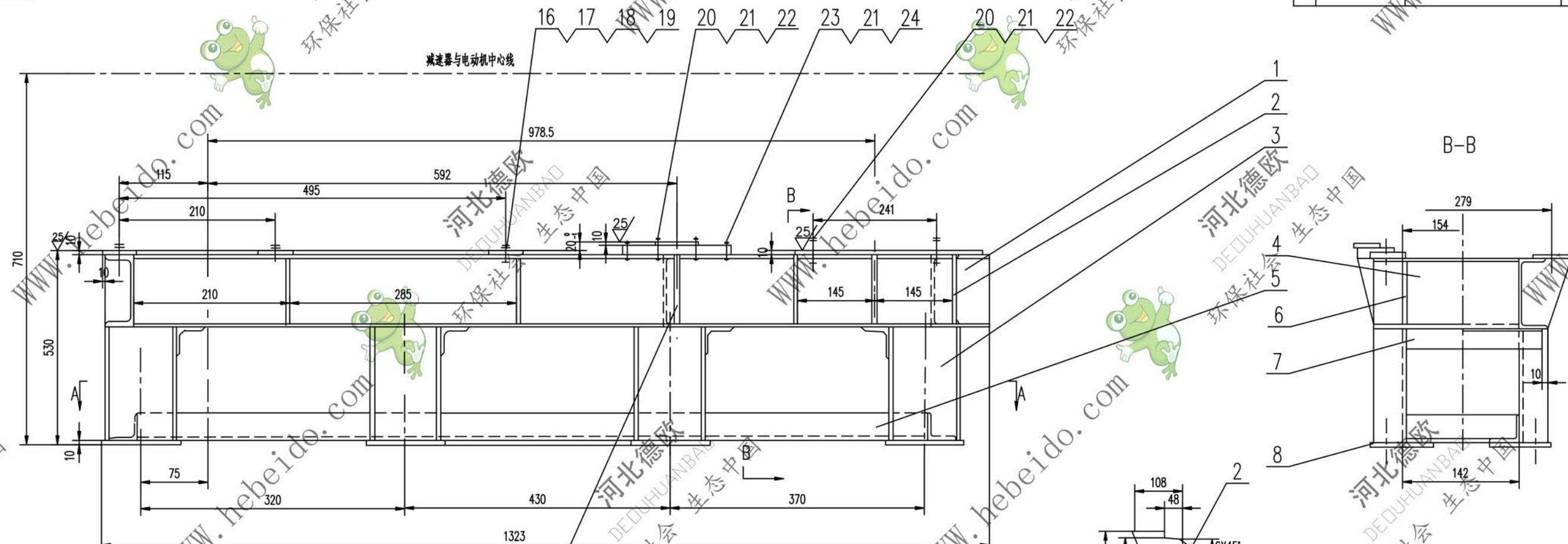


标记	文件号	修改内容	签名	日期



- 技术要求
1. 未注焊缝为连续角焊, 焊缝高度为被焊件最小厚度, 或为对接焊。
 2. 所有下料周边表面粗糙度为 $Ra 1.6$
 3. 所有孔表面粗糙度为 $Ra 3.2$
 4. 本架体应符合GB10595-89中3.11的规定

24	GB93-87	螺帽 12	4	成品	0.017	0.068
23	GB5784-86	螺柱 M12X75	4	成品	0.057	0.228
22	GB97.1-85	螺帽 12	8	成品	0.005	0.04
21	GB41-86	螺柱 M12	20	成品	0.016	0.32
20	GB5784-86	螺柱 M12X95	8	成品	0.139	1.112
19	GB97.1-85	螺帽 16	6	成品	0.011	0.066
18	GB853-88	螺柱 16	6	成品	0.028	0.168
17	GB41-86	螺柱 M16	12	成品	0.034	0.408
16	GB5784-86	螺柱 M16X95	6	成品	0.185	1.110
15		钢板 (10)X70X70	6	Q235-A	0.385	2.31
14		钢板 (10)X60X90	2	Q235-A	0.424	0.848
13		钢板	2	Q235-A	0.289	0.578
12		钢板 20X75X200	2	Q235-A	2.355	4.710
11		钢板 50X50X5-142	2	Q235-A	0.535	1.070
10		钢板 (10)X90X350	2	Q235-A	2.476	4.946
9		钢板 120X53X5.5-142	2	Q235-A	1.713	3.426
8		钢板 10X120X140	8	Q235-A	1.319	10.55
7		钢板 50X50X5-228	4	Q235-A	0.86	3.44
6		钢板 δ6	6	Q235-A	0.226	1.356
5		钢板 50X50X5-1120	2	Q235-A	4.147	8.294
4		钢板 120X53X5.5-248	1	Q235-A	2.990	2.990
3		钢板 120X53X5.5-390	8	Q235-A	4.7	37.6
2		钢板 δ6	6	Q235-A	0.384	2.304
1		钢板 120X53X5.5-1260	2	Q235-A	14.94	29.88

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注

合同号: J321Z1044
 图例: IV型
 重量: 117.8 kg
 共 1 页
 第 1 页