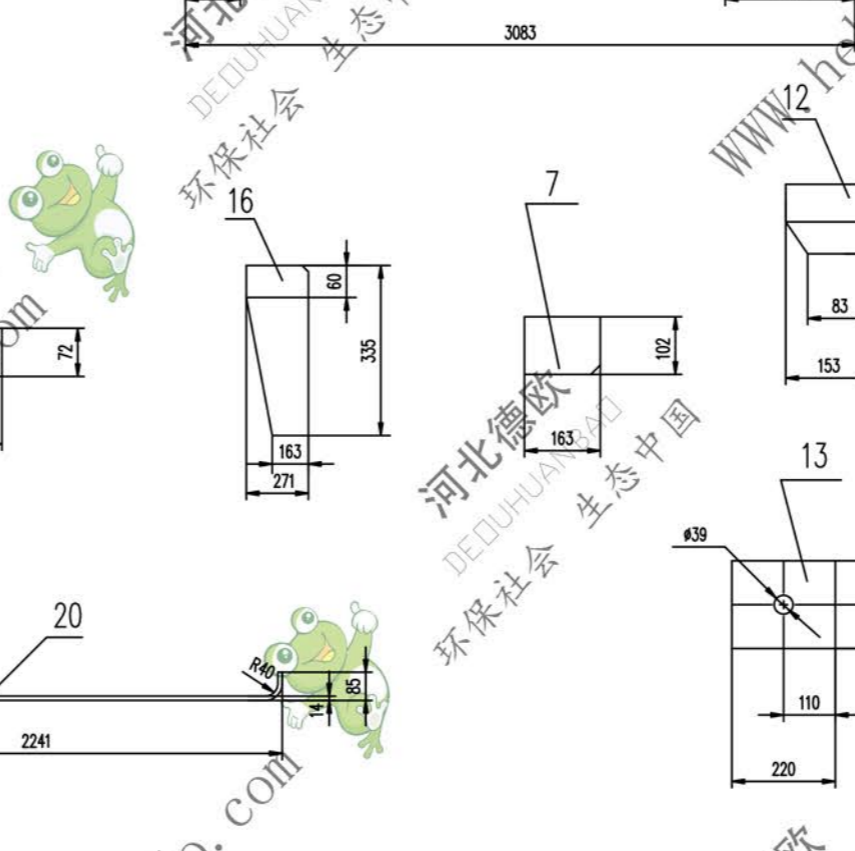
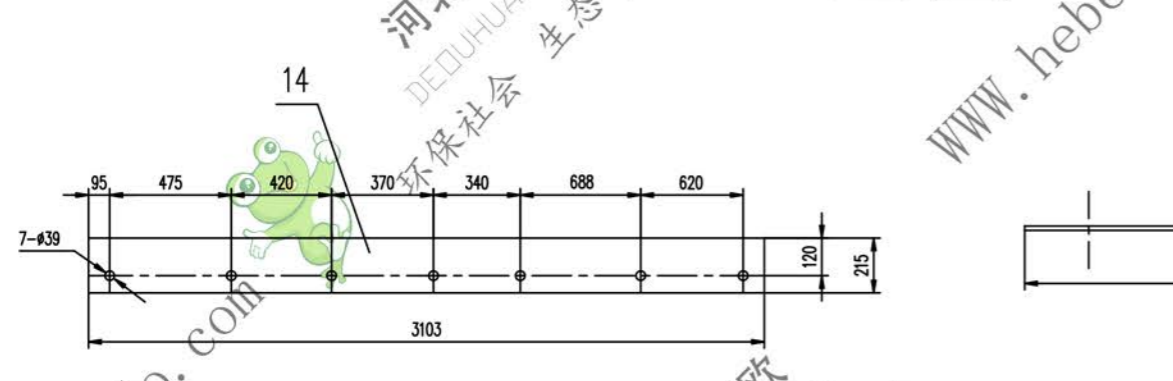
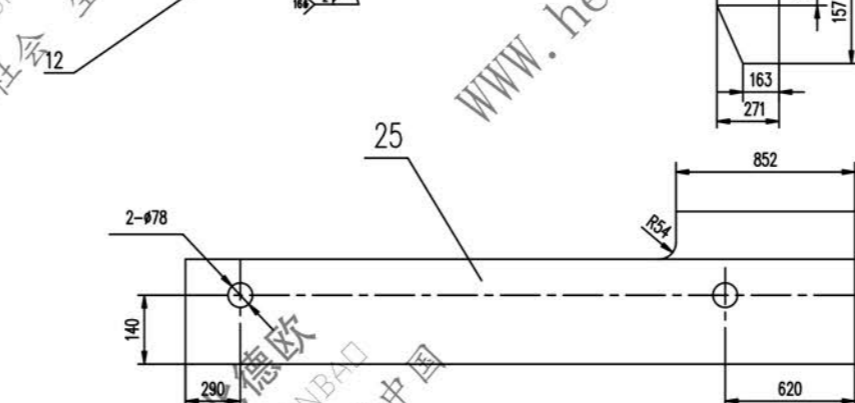
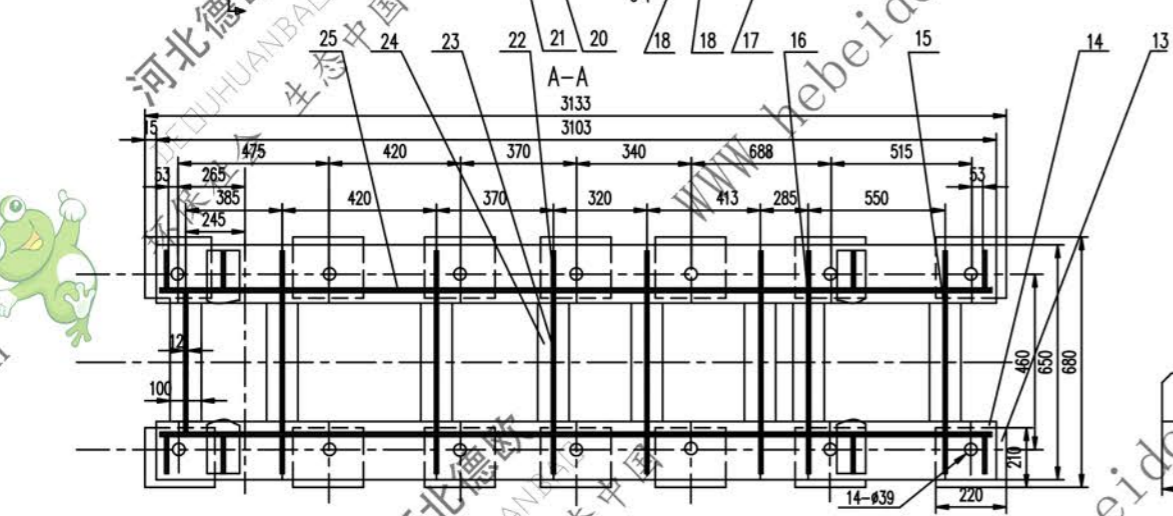
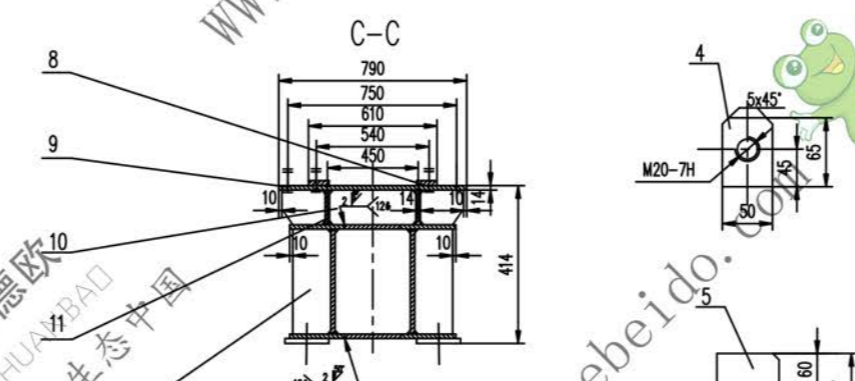
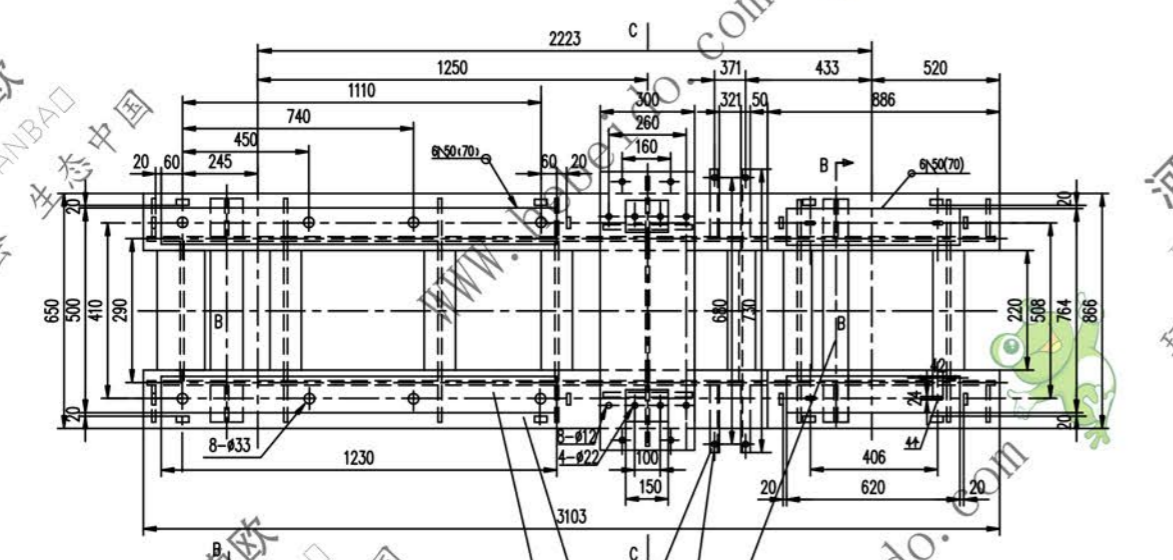
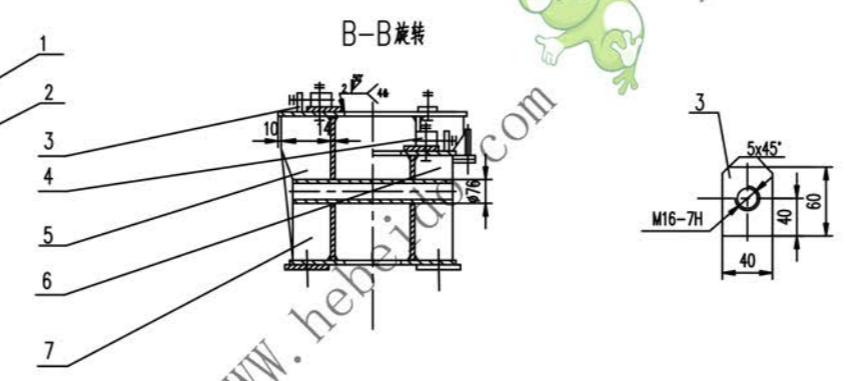
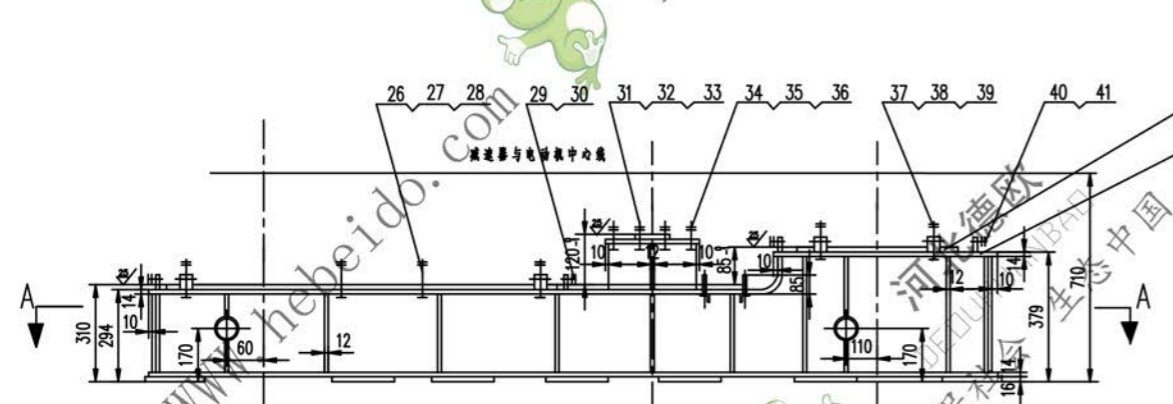


标记	文件号	修改内容	签名	日期
----	-----	------	----	----



- 技术要求
1. 所有下料用端面垂直度 \perp
 2. 未注焊缝均为连续角焊, 焊缝高度为使焊件最小厚度。
 3. 所有孔表面垂直度为 \perp
 4. 未注倒角 $15 \times 45^\circ$ 。
 5. 未注铸件按 GB10595-89 中 3.11 的规定。
 6. 涂装前经抛丸后喷漆。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
41	GB41-86	螺母 M16	8		0.034	0.272	
40	GB85-88	螺钉 M16x80	8		0.125	1	
39	GB97.1-85	垫圈 24	4		0.032	0.128	
38	GB41-86	螺母 M24	8		0.112	0.896	
37	GB5780-86	螺栓 M24x150	4		0.689	2.156	
36	GB93-87	垫圈 10	6		0.003	0.018	
35	GB41-86	螺母 M10	6		0.011	0.066	
34	GB5784-86	螺栓 M10x50	6		0.036	0.216	
33	GB97.1-85	垫圈 20	4		0.017	0.068	
32	GB41-86	螺母 M20	8		0.062	0.496	
31	GB5784-86	螺栓 M20x100	4		0.304	1.216	
30	GB41-86	螺母 M20	8		0.062	0.496	
29	GB85-88	螺钉 M20x80	8		0.210	1.68	
28	GB97.1-85	垫圈 30	8		0.054	0.432	
27	GB41-86	螺母 M30	16		0.234	3.744	
26	GB5780-86	螺栓 M30x160	8		1.224	9.792	
25		钢板 $\delta 14$	2	Q235-A	92.06	184.1	
24		钢板 14X100X(220)	16	Q235-A	2.40	38.40	
23		钢板 12X250X276	6	Q235-A	6.46	38.76	
22		钢板 12X163x250	12	Q235-A	3.81	45.72	
21		钢板 (16)X130X1230	2	Q235-A	20.09	40.17	
20		钢板 14x215x2292	2	Q235-A	54.6	109.2	
19		钢板 60X50X5-213	4	Q235-A	0.803	3.212	
18		圆钢 16X85	4	20	0.134	0.536	
17		圆钢 76X12X630	2	Q235-A	12.12	24.24	
16		圆钢 $\delta 12$	6	Q235-A	6.58	39.48	
15		圆钢 12X276x335	2	Q235-A	9.65	17.30	
14		圆钢 $\delta 14$	2	Q235-A	72.85	145.7	
13		圆钢 16X210x220	14	Q235-A	5.77	80.78	
12		圆钢 $\delta 12$	2	Q235-A	1.49	2.98	
11		圆钢 14X106x280	2	Q235-A	3.24	6.48	
10		圆钢 12X106x436	1	Q235-A	4.33	4.33	
9		圆钢 14x300x790	1	Q235-A	25.88	25.88	
8		圆钢 (16)X80x150	2	Q235-A	1.507	3.01	
7		圆钢 $\delta 12$	4	Q235-A	1.56	6.24	
6		圆钢 $\delta 12$	2	Q235-A	1.10	2.20	
5		圆钢 $\delta 12$	2	Q235-A	3.52	7.03	
4		圆钢 $\delta 20$	8	Q235-A	0.47	3.76	
3		圆钢 $\delta 16$	8	Q235-A	0.25	2.0	
2		圆钢 14x323X886	2	Q235-A	31.5	63	
1		圆钢 (16) x245X620	2	Q235-A	19.08	38.16	

合同号		J321Z 052	
设计		III、IV型	
审核		驱动装置架	
工艺会审		III、IV型	
校对		部件	
复核		重量 kg 比例	
日期		953	
共 页		第 页	