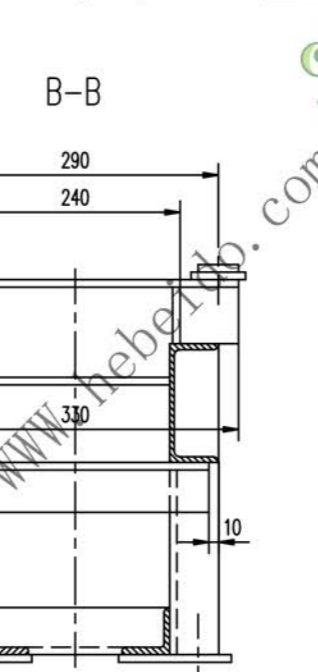
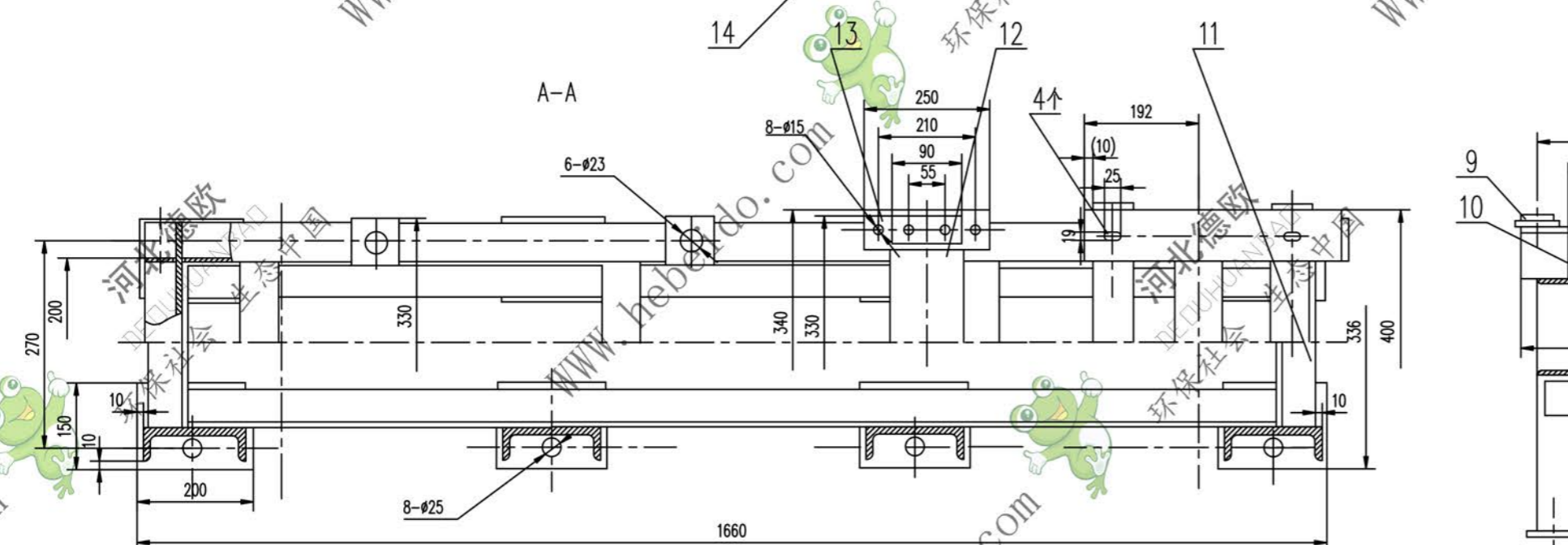
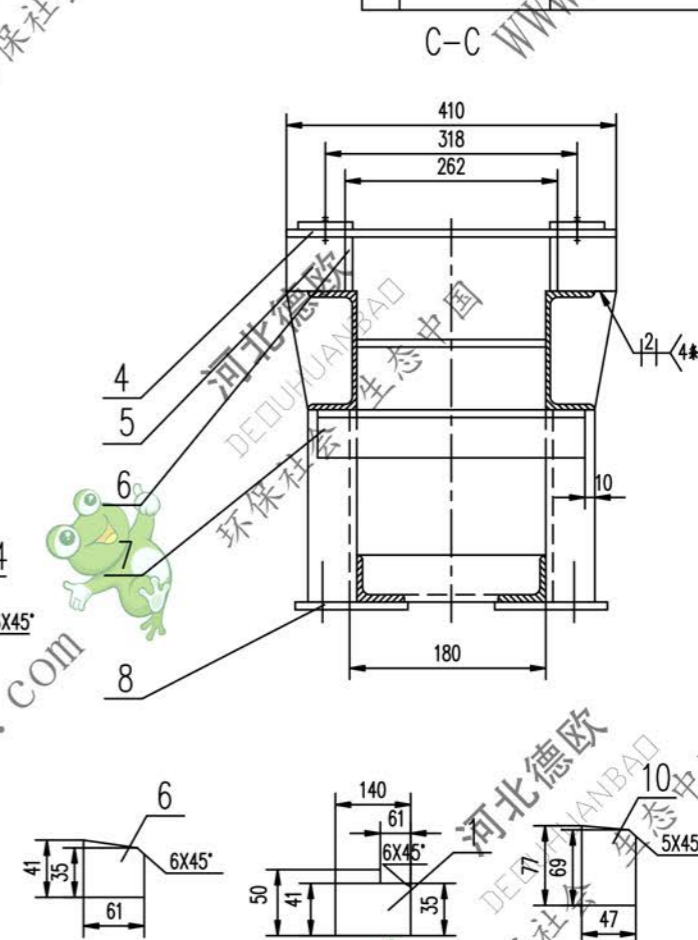
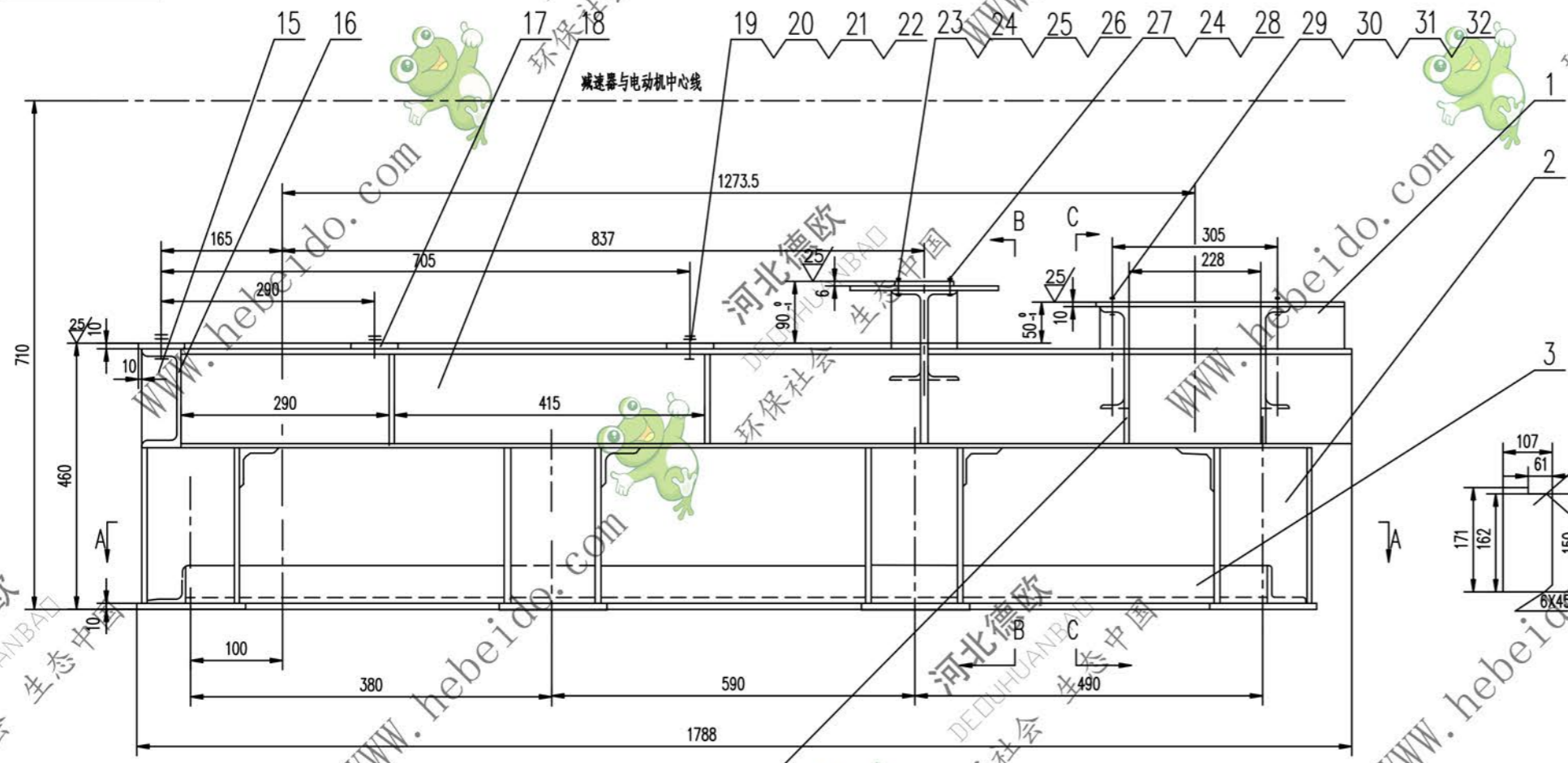


标记	文件号	修改内容	签名	日期
----	-----	------	----	----



序号	代号	名称	数量	材料	重量 (kg)	备注
32	GB97.1-85	螺帽 16	4	成品	0.011	0.044
31	GB853-88	螺帽 16	4	成品	0.028	0.112
30	GB41-86	螺栓 M16	8	成品	0.034	0.272
29	GB5784-86	螺栓 M16X95	4	成品	0.176	0.704
28	GB93-87	螺帽 12	4	成品	0.005	0.02
27	GB5784-86	螺栓 M12X35	4	成品	0.036	0.144
26	GB97.1-85	螺帽 12	4	成品	0.002	0.008
25	GB852-88	螺帽 12	4	成品	0.019	0.076
24	GB41-86	螺栓 M12	12	成品	0.016	0.192
23	GB5784-86	螺栓 M12X75	4	成品	0.077	0.308
22	GB97.1-85	螺帽 20	6	成品	0.017	0.102
21	GB853-88	螺帽 20	6	成品	0.047	0.282
20	GB41-86	螺栓 M20	12	成品	0.062	0.744
19	GB5784-86	螺栓 M20X110	6	成品	0.334	2.004
18	螺帽 180X68X7-1710	2	Q235-A	34.49	68.98	
17	螺帽 (10)X85X85	6	Q235-A	0.564	3.384	
16	螺帽 180X68X7-316	1	Q235-A	6.374	6.374	
15	螺帽 δ8	8	Q235-A	0.598	4.784	
14	螺帽 δ8	4	Q235-A	0.845	3.38	
13	螺帽 8X60X250	2	Q235-A	0.936	1.872	
12	螺帽 200X100X7-330	1	Q235-A	9.207	9.207	
11	螺帽 63X63X180	2	Q235-A	1.03	2.06	
10	螺帽 δ8	4	Q235-A	0.248	0.992	
9	螺帽 (6)X40X90	2	Q235-A	0.169	0.338	
8	螺帽 10X150X200	8	Q235-A	2.355	18.84	
7	螺帽 63X63X6-296	4	Q235-A	1.693	6.772	
6	螺帽 δ8	2	Q235-A	0.146	0.292	
5	螺帽 180X68X7-410	2	Q235-A	8.27	16.54	
4	螺帽 (10)X90X455	2	Q235-A	3.194	6.388	
3	螺帽 63X63X6-1494	2	Q235-A	8.547	17.09	
2	螺帽 180X68X7-260	8	Q235-A	5.244	41.95	
1	螺帽 δ8	2	Q235-A	0.404	0.808	

- 技术要求
1. 未注焊缝为连续角焊, 焊缝高度为被焊件最小厚度, 或为对接焊。
 2. 所有下料周边表面粗糙度为 $Ra 1.6$
 3. 所有孔表面粗糙度为 $Ra 1.6$
 4. 本架体应符合GB10595-89中3.11的规定

合同号		驱动装置架		J321Z1-117	
图样标记		重量 kg		比例	
215.1		共 页		第 页	