



标记	文件号	修改内容	签名	日期		
技术要求						
1. 所有下料用钝角过渡						
2. 未注焊缝均为连续角焊, 焊缝高度为设计最小高度。						
3. 所有孔表面粗糙度为 $R_a 12.5$						
4. 未注倒角 $1.5 \times 45^\circ$						
5. 挡块面粗糙度后处理。						
6. 本架体应符合 GB10595-89 中 3.11 的规定。						
54	GB41-86	螺母 M16	8	成品	0.034	0.272
53	GB85-88	螺钉 M16x80	8	成品	0.125	1.009
52	GB97.1-85	垫圈 20	4	成品	0.017	0.068
51	GB41-86	螺母 M20	8	成品	0.062	0.196
50	GB5780-86	螺栓 M20x130	4	成品	0.395	1.58
49	GB93-87	垫圈 10	6	成品	0.003	0.018
48	GB41-86	螺母 M10	6	成品	0.011	0.066
47	GB5780-86	螺栓 M10x50	6	成品	0.036	0.216
46	GB97.1-85	垫圈 16	4	成品	0.011	0.044
45	GB41-86	螺母 M16	8	成品	0.034	0.272
44	GB5780-86	螺栓 M16x90	4	成品	0.167	0.668
43	GB41-86	螺母 M20	8	成品	0.062	0.496
42	GB85-88	螺钉 M20x80	8	成品	0.21	1.68
41	GB97.1-85	垫圈 30	6	成品	0.054	0.432
40	GB41-86	螺母 M30	16	成品	0.234	3.741
39	GB5780-86	螺栓 M30x160	8	成品	1.224	9.792
38	GB97.1-85	垫圈 24	4	成品	0.032	0.128
37	GB41-86	螺母 M24	8	成品	0.112	0.896
36	GB5780-86	螺栓 M24x150	4	成品	0.689	2.756
35		钢板 $\delta 14$	1	Q235-A	7.362	7.362
34		钢板 $\delta 12$	1	Q235-A	1.398	1.398
33		角钢 $76 \times 12 \times 780$	1	Q235-A	14.77	14.77
32		钢板 $14 \times 123 \times 435$	1	Q235-A	5.88	5.88
31		钢板 $\delta 12$	1	Q235-A	12.99	25.97
30		钢板 $14 \times 154 \times 435$	1	Q235-A	7.362	7.362
29		钢板 $14 \times 260 \times 610$	1	Q235-A	17.43	17.43
28		钢板 $(16) \times 175 \times 240$	2	Q235-A	5.28	10.56
27		钢板 $\delta 14$	2	Q235-A	92.8	185.6
26		钢板 $14 \times 100 \times (200)$	16	Q235-A	2.198	35.16
25		钢板 $12 \times 251 \times 295$	6	Q235-A	7	42
24		钢板 $12 \times 145.5 \times 295$	10	Q235-A	4.043	44.47
23		钢板 $(16) \times 120 \times 1100$	2	Q235-A	16.6	33.2
22		钢板 $14 \times 195 \times 2048$	2	Q235-A	44.67	89.33
21		角钢 $50 \times 50 \times 5-200$	4	Q235-A	0.754	3.016
20		圆钢 $16 \times 85$	4	20	0.134	0.536
19		管 $\phi 76 \times 12 \times 570$	1	Q235-A	10.8	10.8
18		钢板 $12 \times 145.5 \times 400$	6	Q235-A	5.482	32.89
17		钢板 $12 \times 251 \times 400$	2	Q235-A	9.46	18.92
16		钢板 $14 \times 195 \times 2680$	1	Q235-A	57.43	57.43
15		钢板 $\delta 14$	1	Q235-A	62.04	62.04
14		钢板 $16 \times 180 \times 180$	16	Q235-A	4.069	65.10
13		钢板 $\delta 12$	2	Q235-A	1.94	3.88
12		钢板 $14 \times 111 \times 240$	2	Q235-A	3.06	6.12
11		钢板 $12 \times 111 \times 356$	1	Q235-A	3.865	3.865
10		钢板 $14 \times 260 \times 680$	1	Q235-A	19.31	19.31
9		钢板 $(16) \times 70 \times 125$	2	Q235-A	1.1	2.2
8		钢板 $\delta 12$	1	Q235-A	3.918	3.918
7		钢板 $\delta 12$	3	Q235-A	1.604	4.812
6		钢板 $\delta 12$	1	Q235-A	8.56	8.56
5		钢板 $\delta 12$	2	Q235-A	2.837	5.674
4		挡块 $\delta 20$	8	Q235-A	0.46	3.69
3		挡块 $\delta 16$	8	Q235-A	0.25	2.0
2		钢板 $14 \times 195 \times 691$	2	Q235-A	14.8	29.6
1		钢板 $(16) \times 130 \times 468$	2	Q235-A	7.64	15.28

合同号		驱动装置架		J521Z1N1144	
设计	审核	工艺会审	材料	重量	比例
制图	校对	批准	日期	910	1:1
共	页	第		页	