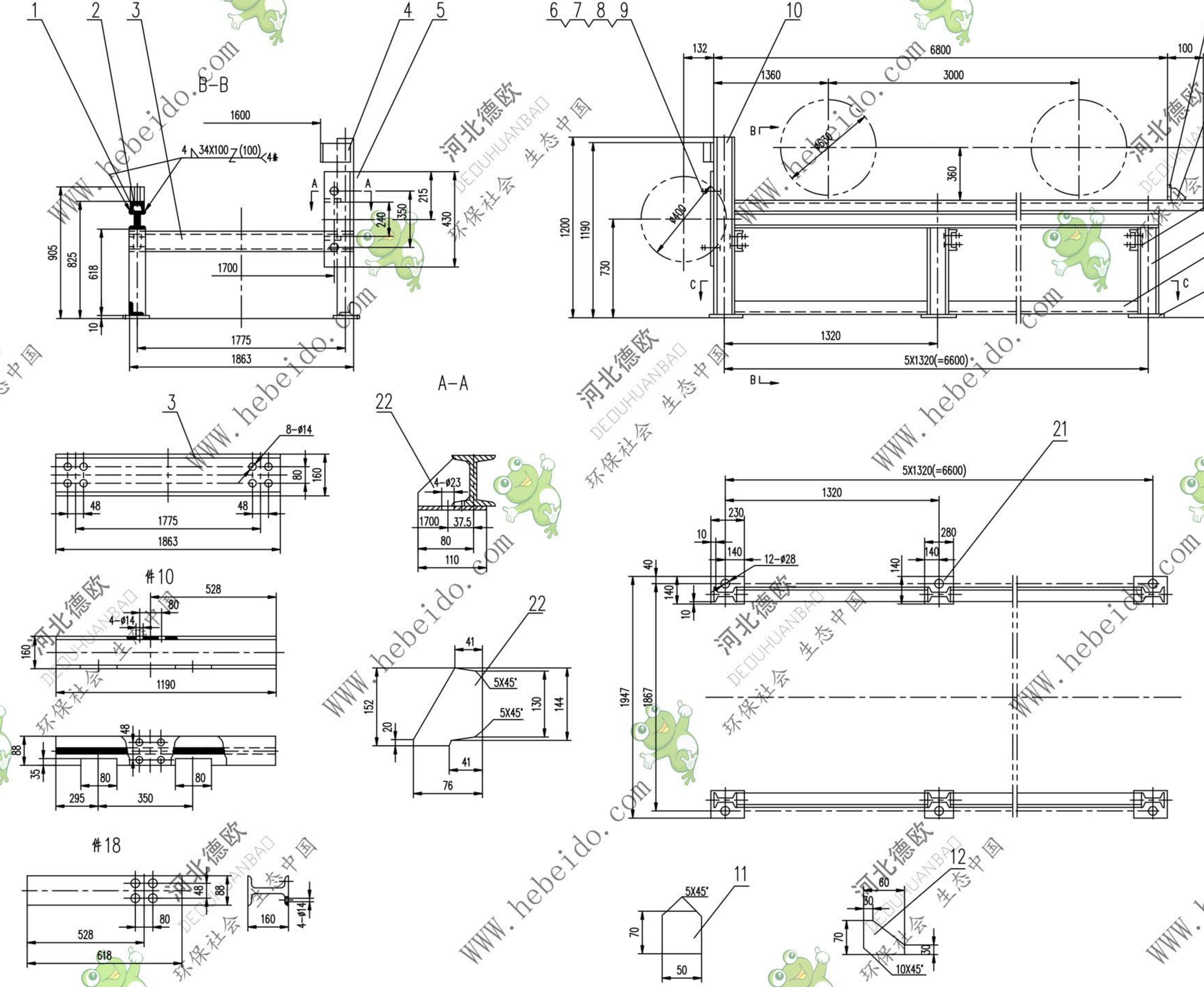
标记	文件号	修改内容	签名	日期


B-B
A-A
件10
件18
1
2
3
4
5
6 7 8 9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
4 34X100 (100) 4条
1600
1700
1775
1863
905
825
618
10
215
430
240
350
8-ø14
48
80
160
4-ø23
37.5
110
528
4-ø14
1190
88
35
295
41
5X45°
152
20
130
144
76
6800
132
100
1360
3000
ø630
ø400
360
1200
1190
730
1185
1320
5X1320(=6600)
230
280
140
12-ø28
40
1947
1867
70
50
60
30
10X45°

技术要求

1. 未注焊缝均为连续角焊，焊缝高度为被焊件的最小厚度.
2. 所有孔的表面粗糙度均为 25/
3. 所有材料下料周边表面粗糙度 100/

序号	代号	名称	数量	材料	单重重量	总重(kg)	附注
22		钢板 δ10	4	Q235-A	0.689	2.756	
21		钢板 10X140X280	8	Q235-A	3.077	24.62	
20		钢板 10X140X230	4	Q235-A	2.528	10.11	
19		角钢 75X75X8-1160	10	Q235-A	10.47	104.7	
18		工字钢 160X88X6-618	10	Q235-A	12.67	126.7	
17	GB93-87	垫圈 12	48	——	0.0034	0.163	
16	GB852-88	垫圈 12	48	——	0.0116	0.557	
15	GB97.1-85	垫圈 12	48	——	0.0047	0.226	
14	GB41-86	螺母 M12	48	——	0.0163	0.782	
13	GB5780-86	螺栓 M12X50	48	——	0.052	2.496	
12		钢板 δ10	2	Q235-A	0.281	0.512	
11		钢板 10X50X80	2	Q235-A	0.312	0.624	
10		工字钢 100X88X6-1190	2	Q235-A	23.49	46.98	左右各一件
9	GB93-87	垫圈 20	4	——	0.015	0.06	
8	GB97.1-85	垫圈 20	4	——	0.017	0.068	
7	GB6170-86	螺母 M20	4	——	0.062	0.248	
6	GB5782-86	螺栓 M20X90	4	——	0.274	1.094	
5		钢板 12X110X430	2	Q235-A	4.427	8.855	
4		角钢 125X125X8-160	2	Q235-A	2.48	4.96	
3		槽钢 160X65X8.5-1863	6	Q235-A	36.78	220.7	
2		槽钢 50X37X4.5-6740	2	Q235-A	36.67	73.34	
1		工字钢 160X88X6-6610	2	Q235-A	135.5	271	

合同号

车式拉紧尾架

部件

DTⅡ05J0353

图样标记	重量 kg	比例
	903.6	

设计	[illegible]	工艺会审	
校对		审定	[illegible]
复核	刘飞	批准	
标准化审查		日期	

共 页
第 页

WWW.hebeido.com 河北德欧 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国