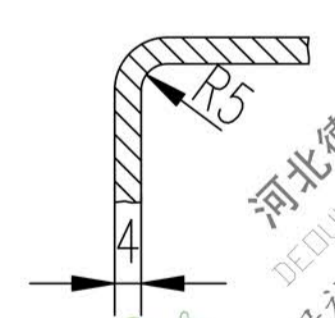
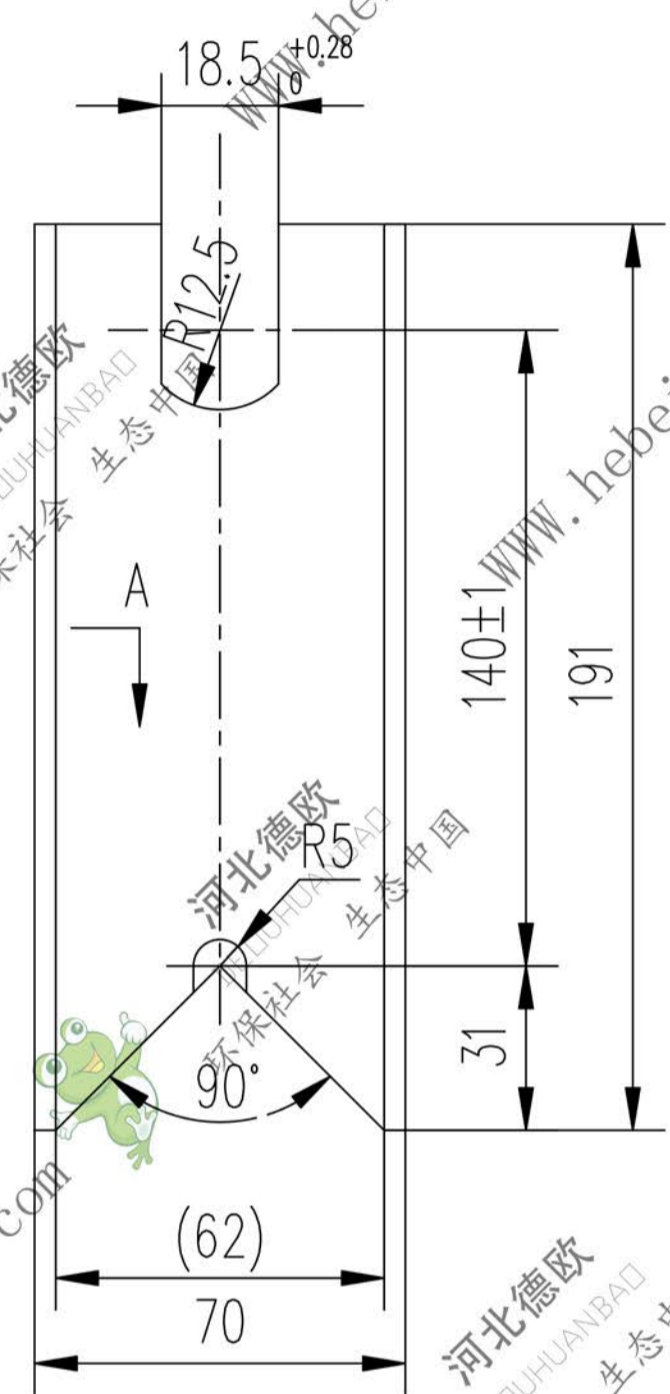
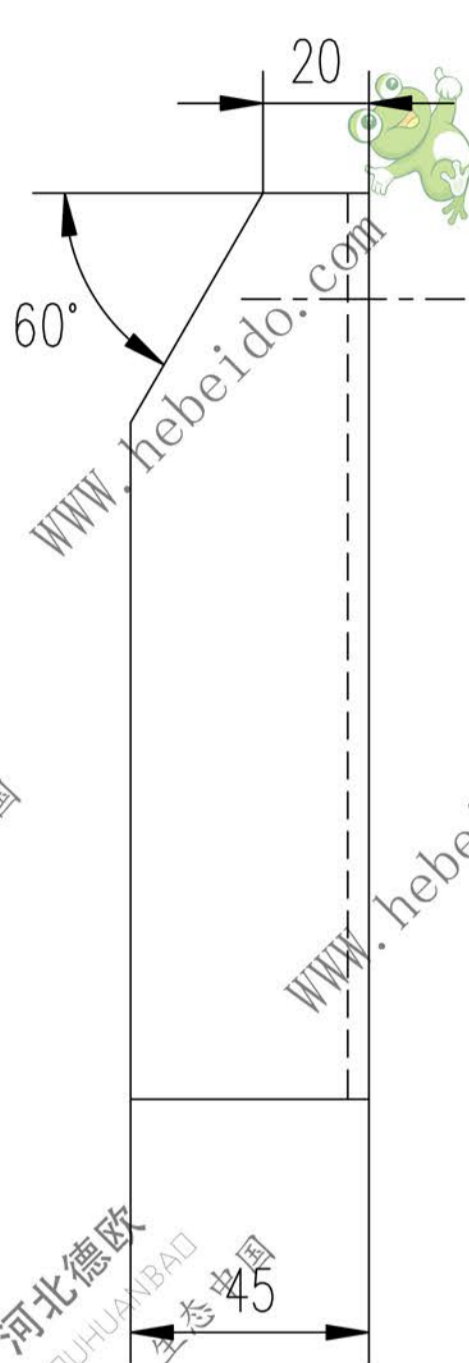


II04C1133.2-1

标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求  
 1. 支柱由冲压制成, 不允许有裂纹凹痕皱纹等缺陷。  
 2. 下料边表面粗糙度  $\nabla 50$

c11332\_1

图纸文件名	合同号	
设计	李连通	工艺会审
校对		批准
复核	刘飞	图形输入
标准化检查		日期

边支柱  
 Q235-A

II04C1133.2-1		
图样标记	重量 kg	比例
S	0.78	
		共 页
		第 页