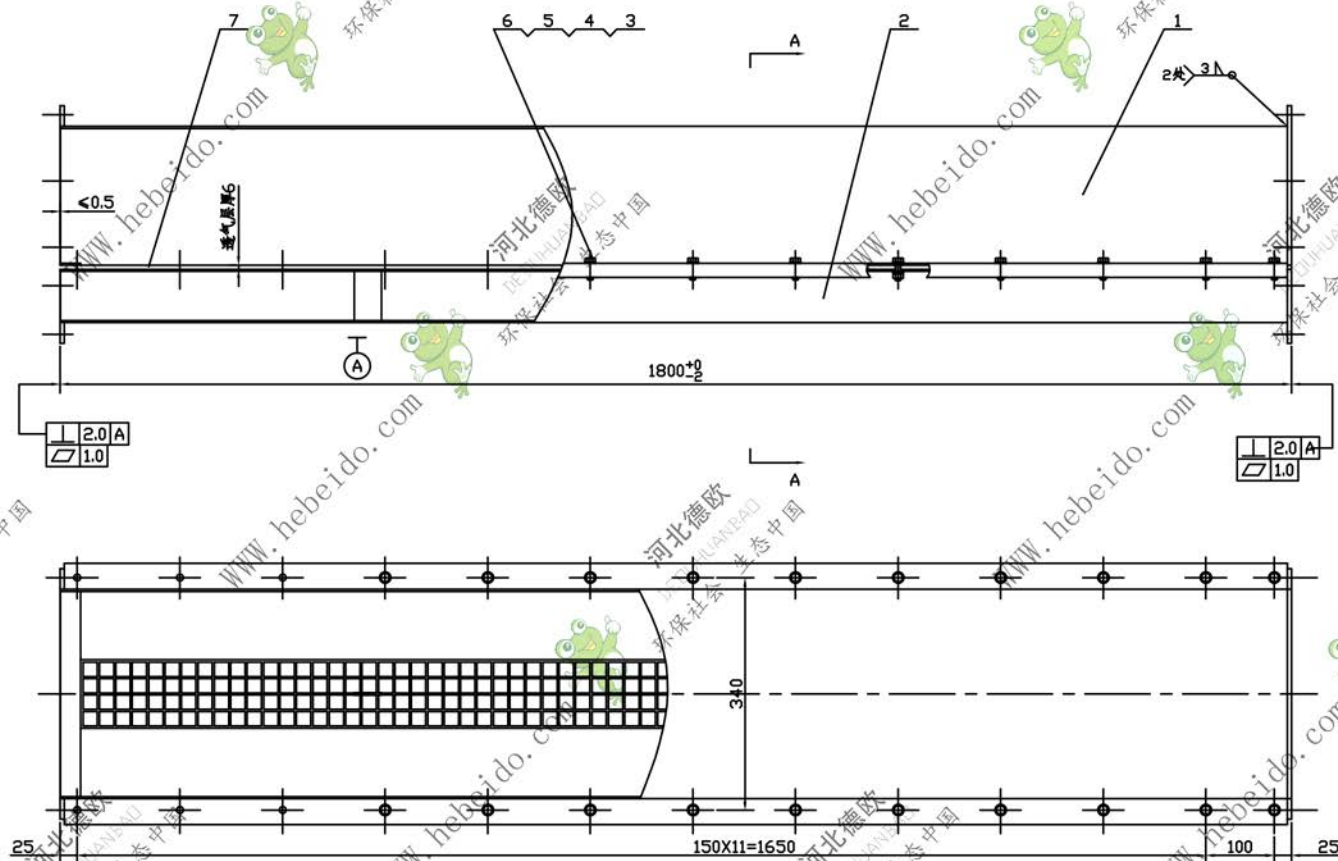


00-3C0-00C0X



技术要求

1. 图样上未标注公差的极限偏差，应符合 GB1804 的规定：机械加工尺寸按 IT14 级；钢结构件非加工尺寸按 IT16 级。
2. 标准槽及配件应具有互换性。
3. 两端法兰焊接时，先将上下槽体连为一体，用模具保证图纸要求的焊接尺寸。
4. 焊条应符合 GB981 的规定，焊缝的机械性能应不低于母板，焊接质量应符合 Q/JCJ05 的规定。
5. 焊缝对口错边量不得大于 0.5mm。
6. 透气层在整机安装时铺设，其纵向应张紧，张紧力不小于 500N。
7. 透气层被切断和开孔处必须熔焊封边，不许有叠边。
8. 发货前槽体只在两端穿四颗螺栓，其余二十四颗螺栓组件另行发货。

7		帆布 $\delta=6$	1			外购
6	GB93-87	弹簧垫圈 8	28	65Mn		外购
5	GB97.1-85	平垫圈 8	56	Q235		外购
4	GB6170-86	螺母 M8	28	Q235		外购
3	GB5783-86	螺栓 M8X30	28	Q235		外购
2	XD300-03C-02	非标准下槽体	1	结构件	23.27	

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
1	XD300-03C-01	非标准上槽体	1	结构件	36.67	
1.8米标准节槽体						
					60	1.5
共 张						
第 张						
设计 标准化 校对 李连通 标准 审核 秦海波 工艺 刘飞 日期						
图样标记 重量 比例 60 1.5 组合物 德欧环保 环保社会 生态中国						