



技术要求

1. 图样上未标注公差的极限偏差, 应符合 GB1804 的规定: 机械加工尺寸按 IT14 级; 钢结构件加工尺寸按 IT16 级。
2. 槽体及配件应具有互换性。
3. 焊缝应符合 GB981 的规定, 焊缝的机械性能应不低于母板, 焊接质量应符合 Q/JCJ05 的规定。
4. 阀体装配位置必须准确, 关闭严密, 操作灵活。
5. 透气层在整机安装时铺设, 其纵向应张紧, 张紧力不小于 500N。
6. 透气层被切断和开孔处必须熔焊封边, 不许有散边。
7. 发货前槽体只在两端穿四颗螺栓, 其余四颗螺栓组件另行发货。

19	XD300-04-06	轴端挡圈	2	Q235	0.055	0.11		
18	XD300-06-07	进料两路阀手柄	2	结构件	1.09	2.18		
17	XD300-04-07	锁紧螺栓	4	结构件	0.182	0.728		
16	GB7810-87	带座外球面球轴承 FL206	2	成品				外购
15	XD300-06-06	进料两路阀挡板	2	结构件	0.126	0.502		下料 L=40
14	XD300-06-05	进料两路阀板轴	1	45	3.26			
13	XD300-06-04	进料两路阀板轴 $\delta=5$	1	Q235	2.584	5.168		
12	XD300-06-03	进料两路阀密封座 $\delta=16$	2	Q235	0.871			
11	HG4-692-67	油封 PD30X50X10	2	成品				外购
10	XD300-04-09	支架 $\delta=6$	4	Q235	0.257	1.028		
9	GB93-87	弹簧垫圈 12	4	65Mn				外购
8	GB5783-86	螺栓 M12X30	4	Q235				外购
7	XD300-06-02	进料两路阀上槽体	1	结构件	4.274			
6	GB93-87	弹簧垫圈 8	22	65Mn				外购
5	GB97.1-85	平垫圈 8	24	65Mn				外购
4	GB6170-86	螺母 M8	22	Q235				外购
3	GB5783-86	螺栓 M8X30	24	Q235				外购
2		透气层 $\delta=6$	1	帆布				外购
1	XD300-06-01	进料两路阀下槽体	1	结构件	6.981			
序号	代号	名称	数量	材料	重量	质量	备注	

进料两路阀 (手动)

XD300-06-00

结构件

设计	标准化	图样标记	重量	比例
校对	审核		38	1:4
审核	批准			
工艺	日期			

共 张 第 张