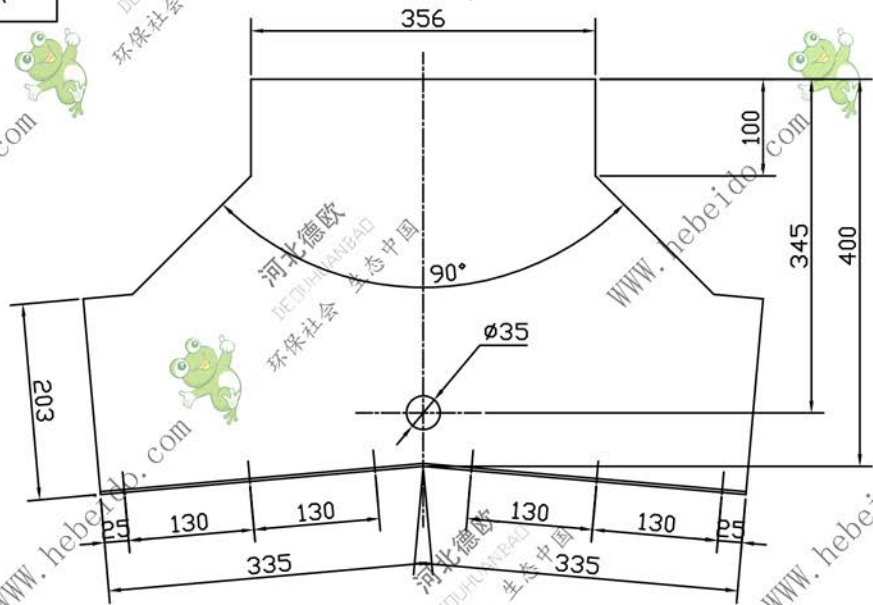
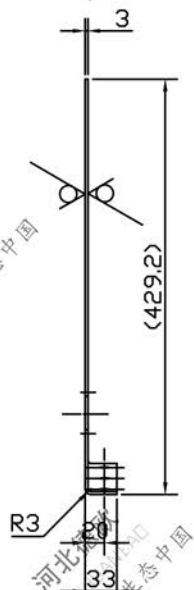
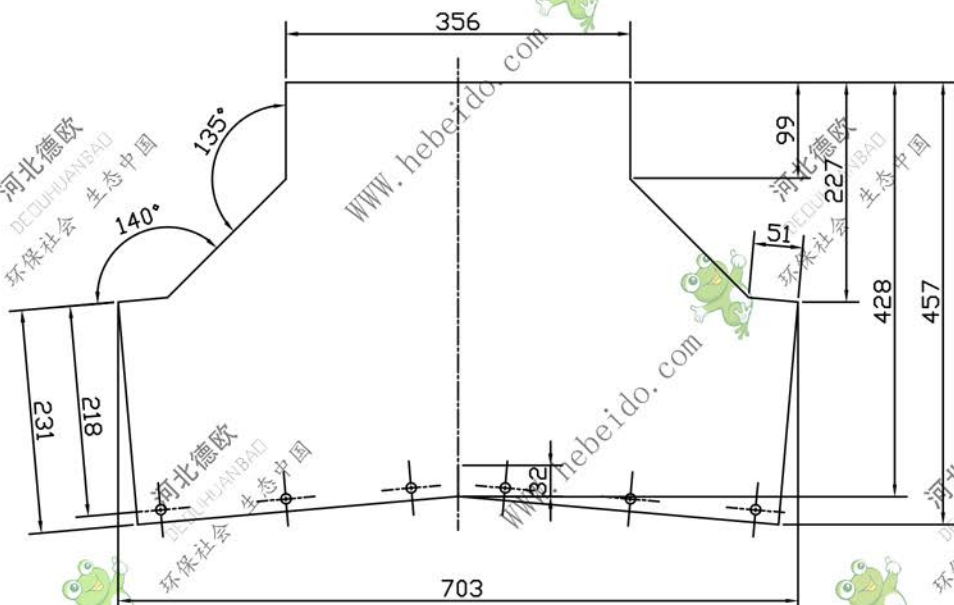


XD300-06-02-2



展开图



其余 $\nabla 25$

技术要求

1. 图样上未标注公差的极限偏差, 应符合 GB1804 的规定, 机械加工尺寸按 IT14 级。
2. 侧板应具有互换性。
3. 折边在冲孔后加工。
4. 折边前先在侧板上割如图所示长 32mm 的口子, 并在折边后将其用电焊补平。

				进料两路阀上槽体左右侧板			XD300-06-02-2	
设计	李连通	标准化	批准	图样标记	重量	比例	Q235A $\delta=3$ 钢板	
校对	秦海波				3.835	1:5	德欧环保 DEOHUANBAO 环保社会 生态中国	
工艺	刘飞	日期		共 张	第 张			