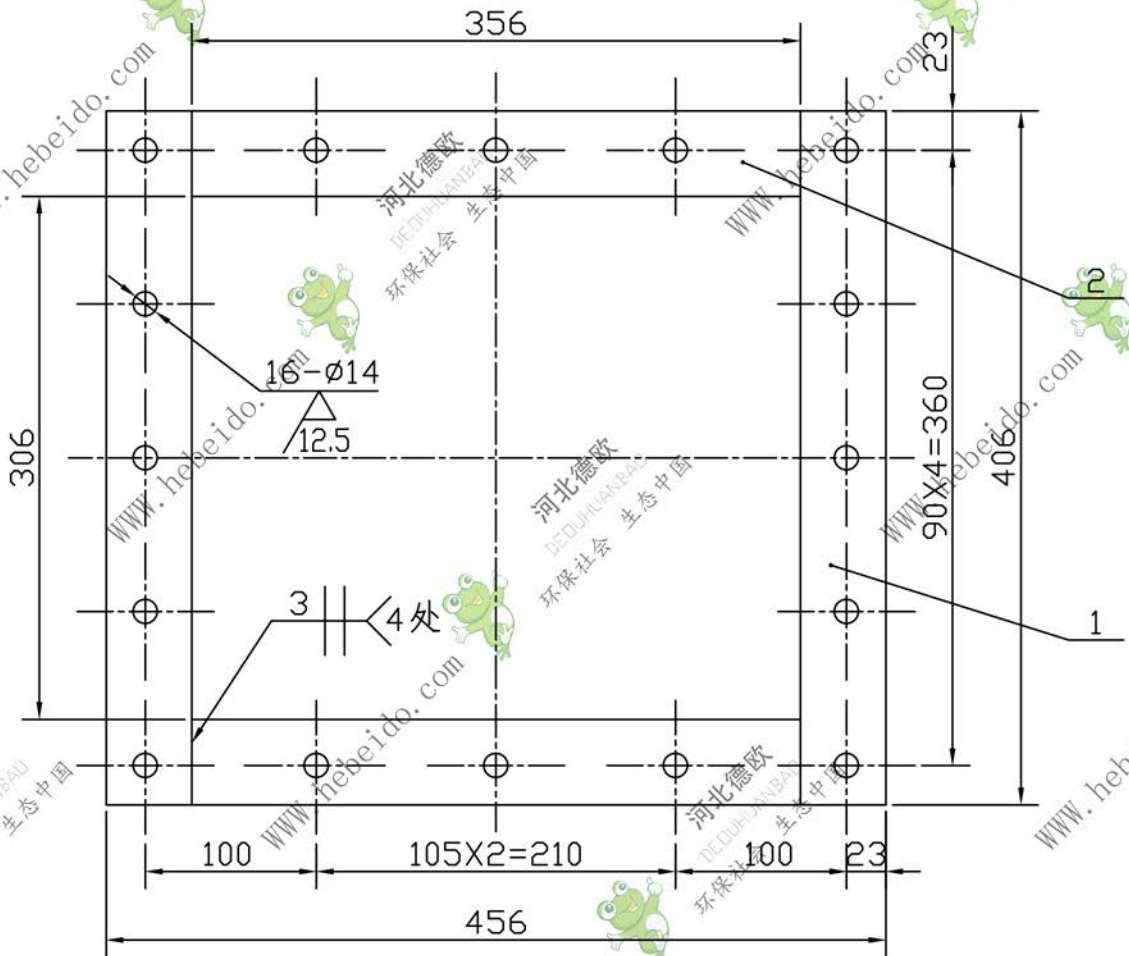


ε-20-90-00εDIX



技术要求

1. 法兰螺栓孔位置度为 0.5mm.
2. 法兰焊接后其平面度应 ≤ 0.5 .
3. 法兰结合面的焊缝应磨平.

2		扁钢法兰 B 6X50	2	Q235	0.677	1.354	下料 L=356
1		扁钢法兰 A 6X50	2	Q235	0.763	1.525	下料 L=406
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注

进料两路阀进料口法兰

XD300-06-02-3

标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例
设计			标准化			2.879	1:4
校对		李连通	批准				
审核		秦海波					
工艺		刘飞	日期		共 张	第 张	

结构件

