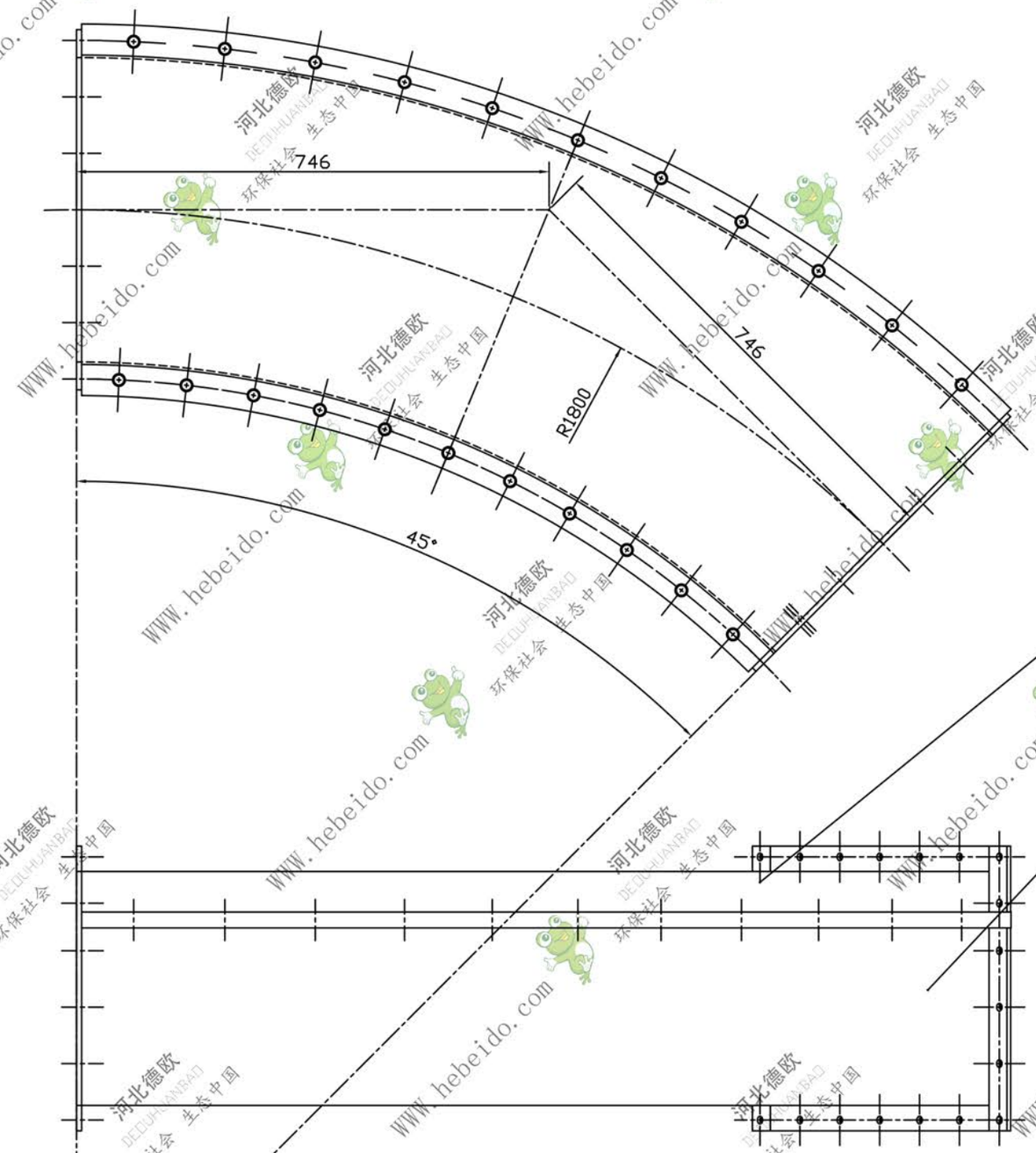
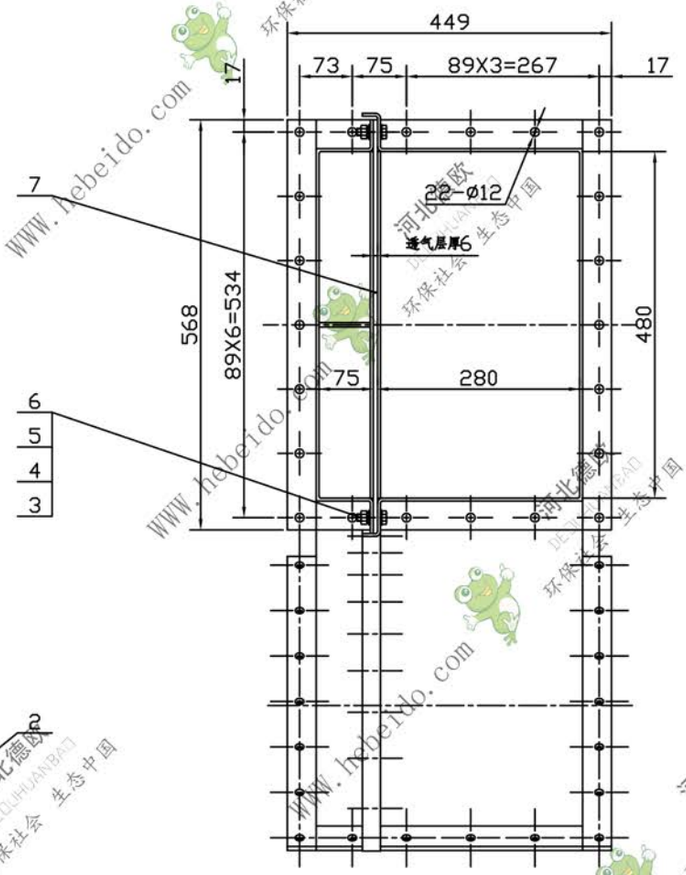
XD480-03E-00





技术要求

1. 图样上未标注公差的极限偏差，应符合GB1804的规定：机械加工尺寸按IT14级；钢结构件非加工尺寸按IT16级。
2. 标准槽及配件应具有互换性。
3. 两端法兰焊接时，先将上下槽体连为一体，用模具保证图纸要求的焊接尺寸。
4. 焊条应符合GB981的规定。焊缝的机械性能应不低于母板。焊接质量应符合Q/JCJ05的规定。
5. 焊缝对口错边量不得大于0.5mm。
6. 透气层在整机安装时铺设，其纵向应张紧，张紧力不小于500N。
7. 透气层被切断和开孔处必须熔融封边，不许有散边。
8. 发货首槽体只在两端穿四颗螺栓，其余三十六颗螺栓组件另行发货。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
7		帆布 δ=6	1			0.113	外购
6	GB93-87	弹簧垫圈 10	22	65Mn	0.0028		外购
5	GB97.1-85	平垫圈 10	22	Q235	0.0041	0.163	外购
4	GB6170-86	螺母 M10	22	Q235	0.011	0.44	外购
3	GB5783-86	螺栓 M10X35	22	Q235	0.0319	1.278	外购
2	XD480-03E-02	45°弯槽下槽体	1	结构件	82.86		
1	XD480-03E-01	45°弯槽上槽体	1	结构件	114.94		

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		标准化		
校对	李连通	批准		
审核	崇海波			
工艺	刘飞	日期		

45° 弯槽

图样标记 | 重量 | 比例 1:6

共 张 | 第 张

XD480-03E-00

组合件

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国