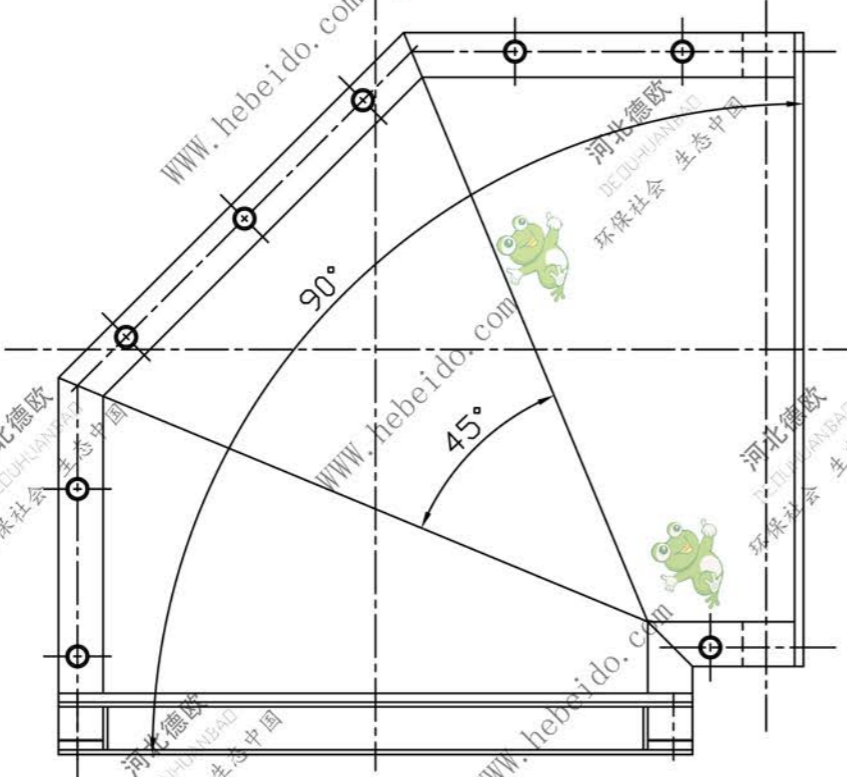
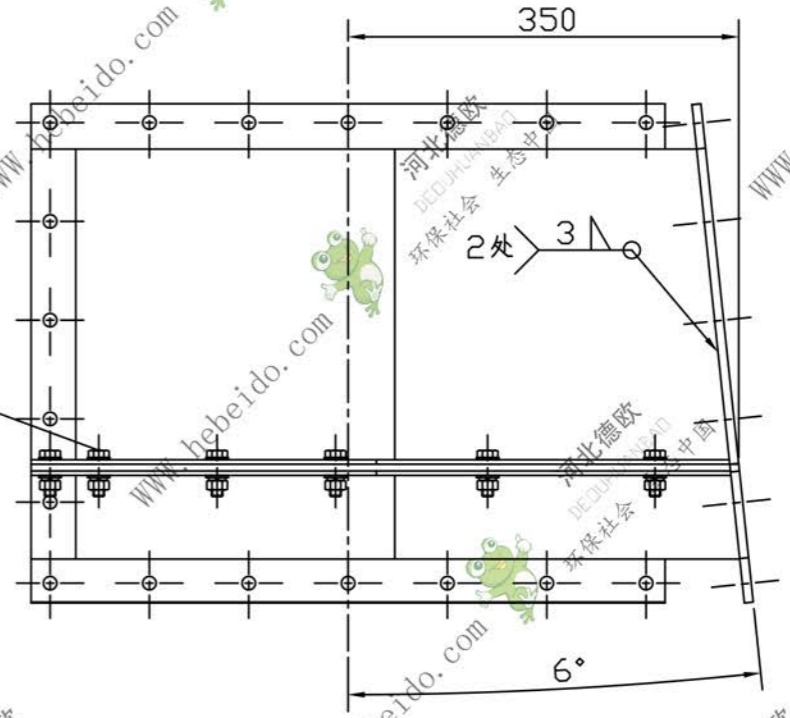
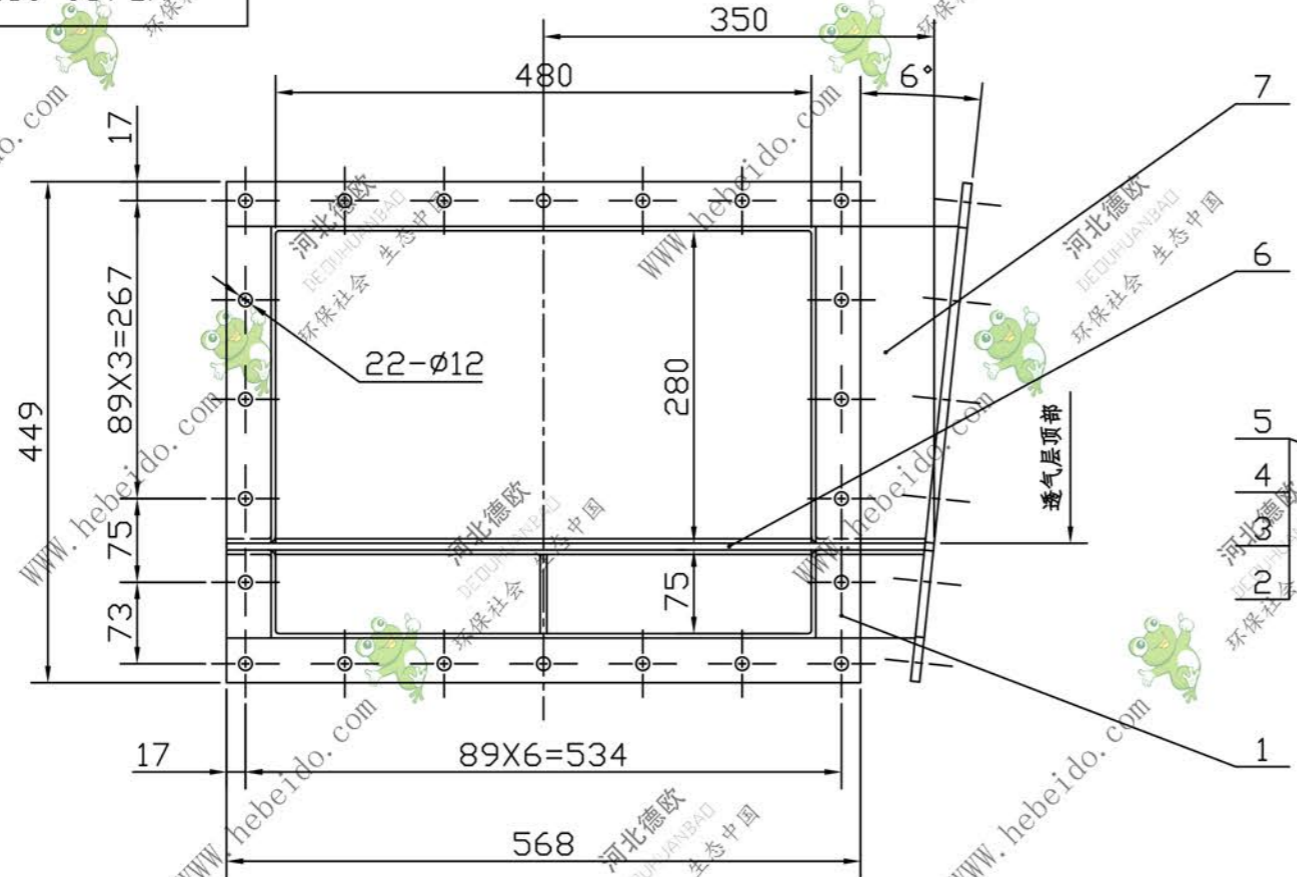


XD480-03F-00



技术要求

1. 图样上未标注公差的极限偏差,应符合 GB1804 的规定:机械加工尺寸按 IT14 级;钢结构件非加工尺寸按 IT16 级。
2. 两端法兰焊接时,先将上下槽体连为一体,用模具保证图纸要求的焊接尺寸。
3. 焊条应符合 GB981 的规定。焊缝的机械性能应不低于母板。焊接质量应符合 Q/JCJ05 的规定。
4. 透气层在整机安装时铺设,其纵向应张紧,张紧力不小于 500N。
5. 透气层被切断和开孔处必须熔融封边,不许有散边。
6. 本弯槽为右 90°,左 90°弯槽与其对称。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
7	XD480-03F-02	90°弯槽上槽体	1	结构件	114.94		
6		帆布 $\delta=6$	1				外购
5	GB93-87	弹簧垫圈 10	9	65Mn	0.0028	0.113	外购
4	GB97.1-85	平垫圈 10	9	Q235	0.0041	0.163	外购
3	GB6170-86	螺母 M10	9	Q235	0.011	0.44	外购
2	GB5783-86	螺栓 M10X35	9	Q235	0.0319	1.278	外购
1	XD480-03F-01	90°弯槽下槽体	1	结构件	82.86		

					90°弯槽		XD480-03F-00	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	组合件
设计			标准化				1:6	 德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国
校对		李连通	批准					
审核		秦海波						
工艺		刘飞	日期		共 张	第 张		