



两件焊接于输送筒一、另外一件焊接于输送筒二

技术要求  
1. 下料周边整齐;

标记	数量	更改文件号	签名	日期
设计			标准化	
校对		李连通	(审定)	
审核		秦海波		
工艺		刘飞		

焊件图号		LSY190-202-02	
所属零件图号			
图样标记	数量	单重	比例
	3		1:2
第 1 张		共 1 张	
Q235( $\phi 12$ )			

图纸借用 LSY240-202-02

德欧环保  
DEDUHUANBAO  
环保社会 生态中国