



安装说明:

1. 安装后统一喷面漆
2. 通电试车前要明确判断电机旋转方向, 防止反转损伤零部件
3. 空车试验不得小于两小时, 逐步加载试车

型号	XGZ06-11.88	牵引链条	11.88*61
头尾长度	11.88米	输送物料	煤泥
物料粒度	<5mm	刮板间距	512mm
输送量	150T/h	电机型号	Y132W-10.5kw
链速	0.4m/s	减速机型号	NDW-573-71-1

注: 本机标示重量不含铸石板铸石条及粘结层重量。

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注	序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
18	XGZ06-014	尾轮罩	1	焊接件	142		5	XGZ06-05	中间节1480	1	组件	250	
17	XGZ06-013	尾轮罩	1	焊接件	142		6	XGZ06-04	驱动装置	1	组件	645	
16	XGZ06-012	支腿287	7		19.6	37.2	7	XGZ06-03	头轮装置	1	组件	495	
15	XGZ06-011	铸石板195*295*25	230				8	XGZ06-02	驱动装置架	1	组件	339	
14	XGZ06-010	100*48槽钢 L6000	4		60	240	9	XGZ06-01	头架	1	组件	460	
13	XGZ06-009	铸石条75*15*400	56				10						
12	DYBM800*1000	双开电源闸刀	1	组件	443.5		11						
11	XGZ06-011	刮板链条组件	51	组件	692	外购	12						
10	XGZ06-010	拉紧装置	2	组件	71	142	13						
9	XGZ06-09	尾轮装置	1	组件	483		14						
8	XGZ06-08	尾架	1	焊接件	273		15						
7	XGZ06-07	下料中间节2200	1	焊接件	407		16						
6	XGZ06-06	标准中间节2900	2	焊接件	466	932	17						
5							18						
4							19						
3							20						
2							21						
1							22						
							23						
							24						
							25						
							26						
							27						
							28						
							29						
							30						
							31						
							32						
							33						
							34						
							35						
							36						
							37						
							38						
							39						
							40						
							41						
							42						
							43						
							44						
							45						
							46						
							47						
							48						
							49						
							50						
							51						
							52						
							53						
							54						
							55						
							56						
							57						
							58						
							59						
							60						
							61						
							62						
							63						
							64						
							65						
							66						
							67						
							68						
							69						
							70						
							71						
							72						
							73						
							74						
							75						
							76						
							77						
							78						
							79						
							80						
							81						
							82						
							83						
							84						
							85						
							86						
							87						
							88						
							89						
							90						
							91						
							92						
							93						
							94						
							95						
							96						
							97						
							98						
							99						
							100						

XGZ06-11.88

刮板输送机安装图

阶段标记 数量 重量

1 3939 1: 20

共 张 第 张

XGZ06-00