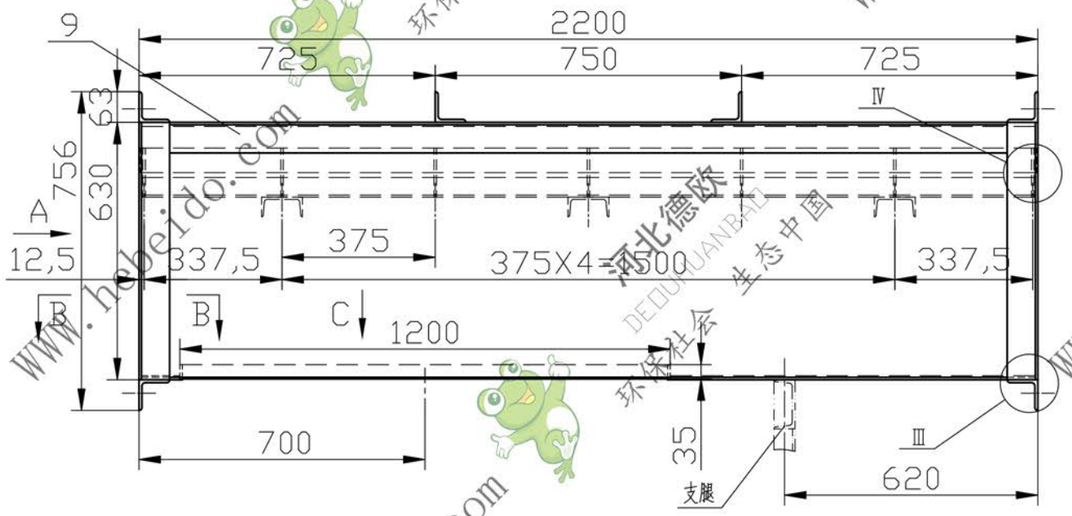

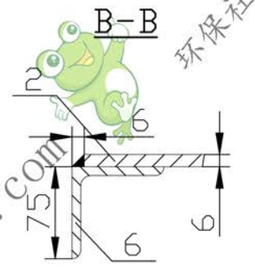

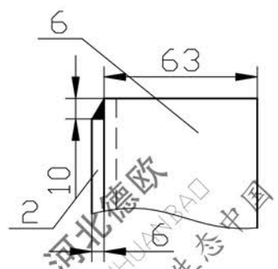

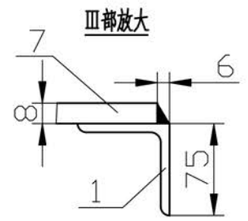

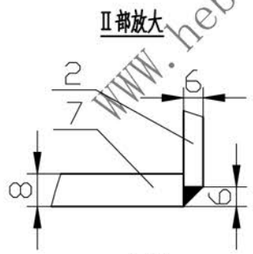

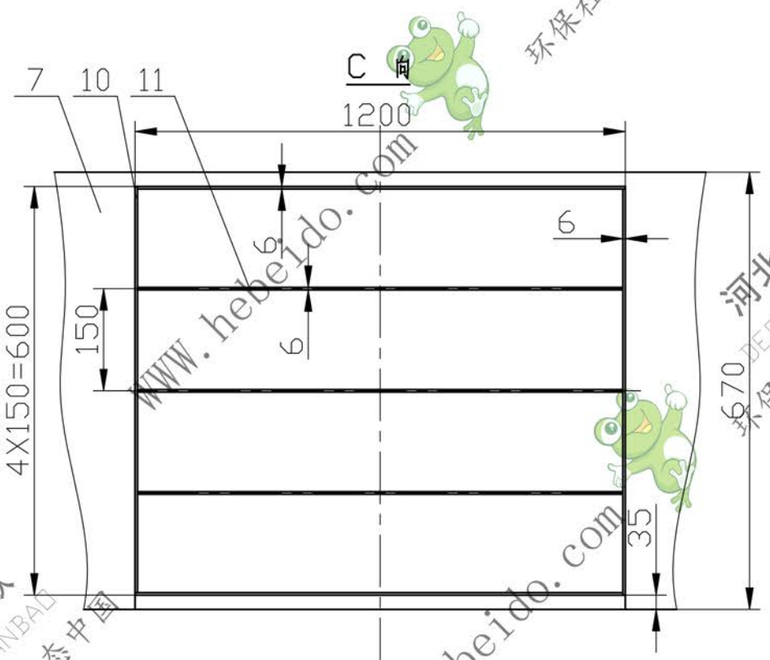

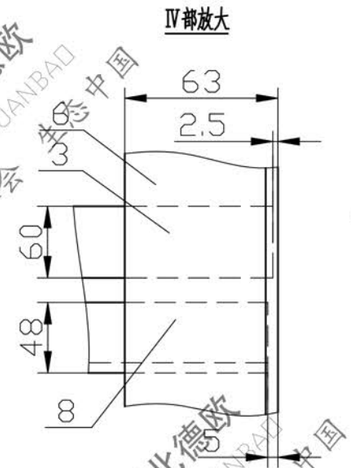

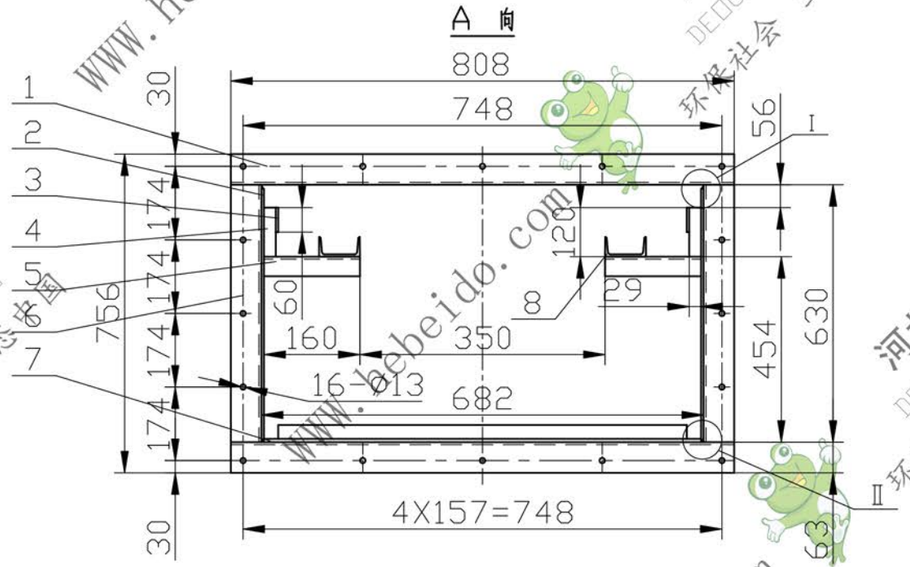

注：所有焊缝均为连续角焊缝，焊缝高度不小于被焊件最小厚度。

序号	代号	名称	数量	材料	重量 单件	重量 总计	备注
4		钢板 6X29X120	14	Q235A	0.16	2.24	
3		钢板 6X60X2195	2	16Mn	6.21	12.42	
2		侧板 6X614X2188	2	Q235A	63.3	126.6	
1		角钢 63X63X6 L=808	6	Q235A	8.51	51.06	
11		钢板 6X35X988	3	16Mn	2.24	6.72	
10		钢板 6X35X994	4	Q235A	1.96	7.84	
9		角钢 63X63X6 L=2050	2	Q235A	14.2	28.4	
8		槽钢 10# l=2188	2	Q235A	21.9	43.8	
7		底板 δ=8	1	Q235A	140.3	140.3	据图放样
6		角钢 63X63X6 L=630	4	Q235A	4.35	17.4	
5		槽钢 10# l=160	6	Q235A	2.35	14.1	

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日

设计		标化审查	
制图	李连通	审定	
校对	秦海波	工艺	
审核	刘飞	日期	年月日

标准中间节

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国

焊接件

图样标记	数量	重量	比例
	1	482.9	1:15

XGZ06-07